

和生机械 立式双缸液压打包机 立式液压打包机

产品名称	和生机械 立式双缸液压打包机 立式液压打包机
公司名称	曲阜市和生机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	曲阜市息陬镇店子工业园
联系电话	13395372681

产品详情

立式液压打包机安装调试顺序

在立式液压打包机应用全过程中应防止防盗锁关掉关不紧，电缆线，开关电源完好无缺，设备在安裝时要放到干燥自然通风部位，避免漏电保护器，设备在缩小运作中严禁手去碰触原材料和设备运作位置。

新安装设备调节次序以下：

- 1：设备置放在水准路面上。
- 2：查验液压油管是不是有损坏和。
- 3：加注立式液压打包机的齿轮油，规定油品为46左右型号规格46号液压油。加注油品不容易过满，应在汽车油箱3/4，数次加上，设备试车后液压油维持高宽比不会改变后已不加上。
- 4：接入开关电源：液压打包机一般为三相电，只必须接入三根火线零线，并调转为为逆时针方向转动。
- 5：立式液压打包机试车：手动式推拉门升降机摇杆、（推为油缸升高，立式双缸液压打包机，外拉为油缸降低），不断好几个循环系统侧后方可一切正常工作中。
- 6：一切正常生产制造：一切正常生产制造后要常常查验油缸及每个联接部件是否渗油，废棉立式液压打包机，脆化的构件要立即拆换。
- 7：立式液压打包机常见问题：电机联接电缆线不可以太细，依据具体情况资询市场销售在线客服，立式液压打包机，防水，自然通风、

注意在立式液压打包机中要安装液压油泵

在立式液压打包机中，当安装打包机和液压泵时，为了避免碎渣进到设备，全部穿孔器全是优良的后盖板，而且该模块埋在路面和脚中间。在基本中间，双楔垫用以效正。改正泵轴和电动机轴的轴的同轴度，并使轴的内孔偏移0.1mm。2个联轴器中间的空隙应是2~4mm，空隙应匀称，尺寸公差为0.3mm。

联接管路并明确电机的转动方位后，插进联轴器并再度查验轴。在立式液压打包机机器设备调节2~3钟头后，再开展查验。要是没有不良风气，则视作及格安装。在安装打包机的全过程中，液压泵应留意以下内容：油泵的安装十分关键，这对泵的稳定运作和使用期拥有十分关键的危害。因而，安装和效正工作中要当心开展，不可以急匆匆。液压油泵支撑架或基座要坚固，液压油泵轴和电机应保持稳定的居中。抽液泵抽液泵的安装高度，长短和直径应合乎测算值。

它应当简洁明了并降低多余的损害。保证立式液压打包机泵在运作期内不超出其容许的NPSH。消化吸收管的公称直径不可低于要求的规定。不应当过长，90度弯折不可超出2个，泵的通道应是软短，泵中的齿轮油能够流入油泵吸入安装高度优先选择。油泵的吸入管和排出来管需有支撑架，不容许承担管路的负载。

油泵的部位应充足大，便于开展维护保养。在试运转期内装上一个立式液压打包机的液压机封隔器，用以网络监控滚动轴承的溫度和震动：松脱的联轴器，泵轴和泵基座上的水准，根据调节契形垫，效正模块水准，及其扭紧地脚螺丝。以防万一。为避免碎渣进到泵，新安装的管路应配有过滤装置，合理横截面宽出吸入管的截面大2~3倍。

立式液压打包机这款废纸打包机油缸比左右几种字体加粗，立式液压打包机价格，从原来的油缸内部规格为220mm字体加粗至250mm，设计方案上钢才也相对的加厚。等于我们用10吨的车拉5吨的货品，因此这款废纸打包机经久耐用。

立式液压打包机服务器框架结构系统软件：优质加厚厚钢板加气保焊锻造牢固的框架结构，的结构力学设计方案促使机器设备经久耐用。运输系统软件：优质加厚工型钢外框，高强度式传送带。液压传动系统：液压油泵、继电器和液压油缸骨架密封等重要零配件采用進口构件，促使打包压力太大、更快、经久耐用、噪声小。

立式液压打包机电子控制系统：采用西门子电机，三菱PLC编写程序控制板。别的按键、控制器、红外线报警器、遥控器系统软件等重要零配件采用進口构件，使用方便、检修便捷。安全性报警设备：系统控制五道安全性全自动锁住关机警报。在机器设备操作失误、开关电源供电系统断相、开关电源相序不正确、工作压力极高、工作人员误进打包口时全自动关机警报。

立式液压打包机关键构造：由框架结构、框、液压传动系统、主油缸、然料供求平衡系统软件、电气系统、压油缸和液压机关锁箱八一部分构成。

和生机械(图)-立式双缸液压打包机-立式液压打包机由曲阜市和生机械设备有限公司提供。曲阜市和生机械设备有限公司(qfshsjx.cn)坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支敬业的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。和生机械——您可信赖的朋友，公司地址：曲阜市息陬镇店子工业园，联系人：孔经理。