

广东冷板开平线 鑫通机械 冷板开平线价格

产品名称	广东冷板开平线 鑫通机械 冷板开平线价格
公司名称	泰安鑫通机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	泰安市南外环工业园
联系电话	18953831677

产品详情

开平线的用途

开平线又叫开平剪切线、开卷线、横剪线是将用于将金属卷板经过开卷、校平、定尺、剪切成所需长度的平整板料并堆垛。适用于加工冷轧和热轧碳钢、硅钢、马口铁、不锈钢及表面涂镀后的各类金属材料。

一般此生产线适用于钢卷深加工企业，白色家电生产企业等，冷板开平线哪家好，是钢材的辅助加工设备，一般投入较大，产出较平衡，一条标准生产线又储料台，入料台车，辅助支撑，开卷机，伸缩铲头，整平机，活套，侧导位，五辊粗整平定尺机，剪床，冷板开平线价格，输送机，叠料架，出料台车组成。其中具体配置可以根据客户需要进行定制，一般企业生产由客户定制到产品出厂需要几个月的时间，所以这个是非标定制设备。

开平线工作顺序

用于将金属卷板经过开卷、校平、定尺、剪切成所需长度的平整板料并堆垛。适用于加工冷轧和热轧碳钢、硅钢、不锈钢及表面涂镀后的各类金属材料。那么开平线工作顺序是怎样的呢？

首先工作人员准备后就先检查设备是否正常运行，上卷前，及时打开水泵冷却，以免磁粉制动器损坏。？

开平线工作顺序：板卷存放 上卷小车 开卷 引头 精校 过渡 对中 切边 过渡 导向 粗矫 测量 尾板夹送 定尺停剪 输送辊道 抛料机 落料装置是集机、电、液一体化的高性能产品。整个生产线可实现全自动化运行，2-3人操作。开平线又叫开平剪切线、开卷线、横剪线是将用于将金属卷板经过开卷、校平、定尺、剪切成所需长度的平整板料并堆垛。适用于加工冷轧和热轧碳钢、硅钢、马口铁、不锈钢及表面涂镀后的各类金属材料。

开平线自动控制装置系统的表现形式有哪几种

目前开平线大都采用自动控制，所用的控制装置有如下几种：

[1]可编程控制器PLC，PLC抗干扰能力强，广东冷板开平线，工作稳定可靠，有不少开平线采用了PLC控制。

[2]工业控制机，它多见于大型开平线的飞剪控制。

[3]计数器之在开平线通常是进行简单的剪切定位，难以实现用户提出的一些特殊要求。分析开平线生产工艺控制过程，普通8位单片机完全可以胜任，主要是解决好抗干扰和定位精度两大问题。

[4]单片机，它特别适合工业控制的专用微控制器，在汽车、机床、家电等诸多领域均有广泛应用。实践证明，单片机应用系统只要解决好抗干扰问题，与工业控制机、PLC相比具有成本低，输出形式灵活，常见故障用户可自行处理等诸多优点。

[5]在开平线，通过累计脉冲编码器输出的脉冲个数来计量工件长度。由于机械惯性等因素，在启动和制动过程，冷板开平线定制，编码器会出现短时反转，因此计数电路应是可逆的。若板材运行速度很高可采用硬件计数，一般情况下，可用软件计数。

广东冷板开平线-鑫通机械-冷板开平线价格由泰安鑫通机械设备有限公司提供。泰安鑫通机械设备有限公司（www.taianxintong.com）是从事“纵剪生产线,纵横剪复合线,纵横剪收卷生产线等”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：陈经理。