

西门子伺服电机抱闸维修

产品名称	西门子伺服电机抱闸维修
公司名称	上海一擎电气有限公司.
价格	1000.00/个
规格参数	西门子:西门子伺服电机故障维修 电机:西门子直流电机故障维修 德国:西门子伺服电机抱闸维修
公司地址	上海市松江区泗泾镇高技路205弄12号2楼
联系电话	15801988201 18516290585

产品详情

西门子1PH8高速主轴电机维修，西门子伺服电机抱闸维修，西门子伺服电伺服电机刹车故障维修，离合器故障维修，编码器故障维修，西门子伺服电机刹车时好时坏维修，力度达不到维修，刹车刹不住维修，刹车片更换，刹车线圈烧毁维修，西门子主轴电机维修，西门子伺服电机维修，西门子电机发烫维修，西门子伺服电机编码器故障维修，西门子电机刹车坏维修，西门子伺服马达离合器故障维修。

。电机上电，机械振荡(加/减速时)引发此类故障的常见原因有：脉冲编码器出现故障。此时应检查伺服系统是否稳定，电路板维修检测电流是否稳定，同时，速度检测单元反馈线端子上的电压是否在某几点电压下降，如有下降表明脉冲编码器不良，更换编码器；脉冲编码器十字联轴节可能损坏，导致轴转速与检测到的速度不同步，更换联轴节；测速发电机出现故障。修复，更换测速机。维修实践中，测速机电刷磨损、卡阻故障较多，此时应拆下测速机的电刷，用纲砂纸打磨几下，同时清扫换向器的污垢，再重新装好。

第二．电机上电，机械运动异常快速(飞车)出现这种伺服整机系统故障，应在检查位置控制单元和速度控制单元的同时，还应检查：脉冲编码器接线是否错误；脉冲编是否损坏；检查测速发电机端子是否接反和励磁信号线是否接错。一般这类现象应由专业的电路板维修技术人员处理，否则可能会造成更严重的后果。

第三．主轴不能定向移动或定向移动不到位出现这种伺服整机系统故障，应在检查定向控制电路的设置调整、检查定向板、主轴控制印刷电路板调整的同时，还应检查位置检测器(编码器)的输出波形是否正常来判断编码器的好坏(应注意在设备正常时测录编码器的正常输出波形，以便故障时查对)。

第四．坐标轴进给时振动应检查电机线圈、机械进给丝杠同电机的连接、伺服系统、脉冲编码器、联轴节、测速机。

第五．出现NC错误报警 NC报警中因程序错误，操作错误引起的报警。如FANUC6ME系统的Nc出现090.091报警，原因可能是：主电路故障和进给速度太低引起；脉冲编码器不良；脉冲编码器电源电压太低(此时调整电源15V电压，使主电路板的+5V端子上的电压值在4.95-5.10V内)；没有输入脉冲编码器的一转信号而不能正常执行参考点返回。

第六。伺服系统报警 伺服系统故障时常出现如下的报警号，如FANUC6ME系统的416、426、436、446、456伺服报警；STEMENS880系统的1364伺服报警；STEEMENS8系统的114、104等伺服报警，此时应检查：轴脉冲编码器反馈信号断线、短路和信号丢失，用示波器测A、B相一转信号，看其是否正常；编码器内部故障，造成信号无法正确接收，检查其受到污染、太脏、变形等。

西门子SIEMENS伺服电机维修公司服务流程：
步：首先询问用户损坏电气设备的故障现象及现场情况。
第二步：根据用户的故障描述，分析造成此类故障的原因。

第三步：对机器进行全面的清洁，确认被损坏的器件，分析维修恢复的可行性。

第四步：根据被损坏器件的位置，找出损坏器件的原因，以免下次类似故障出现。

第五步：出具详细检测报告与维修报价，甲方确认报价后进行维修。

第六步：修复后对设备进行负载实验，正常运行通知甲方，款到发货 西门子1PH8高速主轴电机

西门子电机维修保养，公司15年维修经验，专业的维修团队，全面的检测设备，维修率95%以上，维修速度快，修复率高！

西门子伺服电机维修，西门子异步电机维修，西门子大功率电机维修，西门子主轴电机维修，西门子防爆电机维修。电机绕组维修，电机绕组维修，绕组重做、轴承维修、转子维修、定子维修，抱闸维修，编码器更换，前后端盖维修，信号座维修，动力座维修，，，，工期短，报价低，使用周期长！