

旺诚机械厂 绞龙叶片制造 安徽绞龙

产品名称	旺诚机械厂 绞龙叶片制造 安徽绞龙
公司名称	镇江市丹徒区旺诚机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省镇江市丹徒区高资镇
联系电话	18706109572 18706109572

产品详情

绞龙叶片是螺旋输送机的重要输送配件，具有结构简单、维护方便、等优点.今天，不锈钢绞龙生产厂家，小编为大家介绍绞龙叶片在输送中出现撒料的原因:

- 1.凹段绞龙叶片悬空，当凹段曲率半径较小时会产生悬空，这时，绞龙叶片已经离开了槽形托辊组，槽角变小，让部分物料撒出来.
- 2.转载点处撒料，转载点处撒料主要是在落料斗、导料槽等处;如输送机严重超载，导料槽挡料橡胶裙板损坏，绞龙叶片制造，导料槽处钢板设计时距皮带较远橡胶裙板较长，让物料冲出导料槽.
- 3.绞龙叶片跑偏时撒料:绞龙叶片在运行时两边缘会有一高一低的现象，物料从低的一边撒出.

螺旋叶片发展到今天，无论是技术创新还是性能特点上都日趋成熟，经过我们不懈努力研制的连续冷轧螺旋叶片也具有强大的市场优势。总体来说，

连续冷轧螺旋叶片具有表面光滑、硬度高、耐磨、一次成形、连续无焊缝等优点。下面我们将分别展开介绍。

一，表面光滑。螺旋叶片表面的光洁规整大家有目共睹，不仅如此，其整体精度也非常高，阻力较小，特别有利于物料输送，大大提高了生产的效率。

第二，硬度高、耐磨性好。因为在螺旋叶片的加工过程中，经过冷轧的操作程序后其表面产生冷作硬化，这充分提高了叶片的硬度，并且耐磨性能也是极好的。当然，其外沿硬度大，降低了在使用中的磨损，延长了使用寿命。

第三，就是其一次性成型，绞龙厂家，无需焊接的特点。这个特点对于安装上是非常有利的，使得螺旋叶片在安装时简单易行，在提高生产效率的同时也降低了生产成本。

事实上，螺旋叶片在售后服务上的优势也是不可忽略的。我们公司发展到今天，已经形成了非常完备的

售后服务体系，从加工、销售及售后形成一体化服务，安徽绞龙，让消费者购买时能消除后顾之忧。

螺旋叶片在使用时的磨损一般分为三个阶段，三个阶段的特点各不相同。镇江旺诚机械有限公司为大家详细介绍螺旋叶片三个阶段的工作特点。

一阶段：磨合阶段产品在进行表面加工的时候，会产生较大的摩擦。这种强烈的摩擦会对机器本身产生较大的磨损。摩擦一段时间后，产品表面会变得很光滑。这段时间我们称为磨合的阶段。

2阶段：磨损阶段经过磨合阶段后，产品表面是光滑的，并且产品之间尚存有间隙。此时，产品的摩擦相对较小，对机器的磨损也比较小。这个阶段我们称为磨损阶段。

三阶段：事故磨损阶段任何机器在使用的过程中都有一定的使用限度。在磨损阶段，产品的间隙还在正常允许的范围内。但是，如果产品部分的间隙超过了正常允许的限度，继续使用反而会加重机器的磨损。长期如此使用，会使得机器磨损加重，出现一系列的故障，最终大大缩短机器的使用寿命。

了解机器三个阶段的特点，将机器的磨损降到最di。尽量减少事故磨损阶段的出现，延长机器的使用寿命。

旺诚机械厂(图)-绞龙叶片制造-安徽绞龙由镇江市丹徒区旺诚机械有限公司提供。镇江市丹徒区旺诚机械有限公司(www.zjwcjx.com)是江苏镇江,机械加工的翘楚,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在镇江旺诚机械领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创镇江旺诚机械更加美好的未来。