

## SC尾纤跳线 束状尾纤 单模尾纤UPC

产品名称	SC尾纤跳线 束状尾纤 单模尾纤UPC
公司名称	宁波市远捷通信设备有限公司
价格	1.00/台
规格参数	品牌:远捷通信 型号:齐全 产地:浙江慈溪
公司地址	慈溪市观海卫镇南大街23弄19号（注册地址）
联系电话	0574-63609303 13819896675

## 产品详情

### SC尾纤跳线 束状尾纤 单模尾纤UPC

光纤跳线的生产流程是怎样的呢？

生产流程的大概步骤：剪光缆—穿零件—配胶—光纤插入—加热固化—去胶—研磨—端面检查—组装—测试—QA抽检—包装。

1、裁剪光缆：主要就是用芳纶剪根据需要裁剪光缆的长度，然后简单的盘整。2、穿零件：这部分主要就是把各种散件的提前穿到光纤上面，方便后面的工序。穿入线材时，依序为胶护套、热缩管、支持管、弹簧。其方向应注意是否正确。3、配胶：主要就是通过辅助工具把353nd胶中的partB按10:1的比咧调配均匀，并尽量减少气泡。4、光纤插入：首先用剥纤钳把光纤的外皮和涂覆层都剥离，然后把调配好的胶水，用针筒或者点胶机注入插芯的尾柄中，接下来通过手工把光纤串入注有胶水的插芯中并露出部分光纤。5、加热固化：把穿好光纤的插芯放入固化炉上面烘烤。直到353nd胶完全固化。6、去胶：首先把固化好的光纤头用切割刀割掉前面露出的多余光纤，然后把光纤头全部装到研磨夹具上面，再用去胶砂纸打磨，以达到去掉插芯头的目的。7、研磨：将去胶后的夹具，在研磨机上研磨，一般工艺9u3u1u0.5u.研磨时间和压力有一定的关系。8、端面检测：利用放大400倍的端检仪来检查插芯端面的研磨效果怎么样。一般情况下，有黑斑。较大划痕的端面视为不合格。需要重新研磨处理。9组装：把研磨好的插芯和散件一起组装成接头，并通过压接钳或者压接机把尾套压接好。10、测试：利用插回损测试仪测量光纤头的主要数据插入损耗和回波损耗，一般要求单模的插损小于等于0.3dB。回波损耗大于等于50dB，更高要求的光纤跳线就需要做3D干涉测试（主要3个数据为顶点偏移、曲率半径、光纤高度）11、QA抽检：质检人员就测试后的合格产品进行抽检，以控制质量。12、包装：对合格产品进行最后的包装。

光纤跳线特点:

- 1.插入损耗低
- 2.重复性好
- 3.回波损耗大
- 4.互插性能好
- 5.温度稳定性好

光纤跳线应用:

- 1.光纤通信系统
- 2.光纤接入网
- 3.光纤数据传输
- 4.光纤CATV
- 5.局域网(LAN)
- 6.测试设备
- 7.光纤跳线生产加工的必备设备-光纤研磨机

尾纤一般是连接光缆用的，尾纤只有一个头，把光纤跳线剪断，一分为二就是尾纤

连接器又叫耦合器，一般用在光纤盒，尾纤在光纤盒内连接耦合器一端，卡在光纤盒，另一段就连接光纤跳线！！耦合器也可以不用，只是为了防止尾纤容易损坏！！

光纤跳线分单芯或双芯：

单芯：一条光纤线，两个接头，监控用的都是单芯的，在一条线上负责信息的收跟发，这种叫单工传输！

双芯：两条光纤线，四个接头，网络用的都是双芯的，在两条线上负责信号的一收一发，这种叫双工传输的意思！

接头也分四种

圆的两种：

螺纹卡口的是：ST头，主要是用于老方案里的光纤盒里用，螺纹卡口的固定性没有螺纹口的好！

螺纹口：FC头 主要用于监控系统，一般所有光端机都是FC口的

方头的两种：

大方头：SC头 主要用于国内所有的光纤收发器，都是SC头的！

小方头：LC头 高精度，主要用于交换机的光模块，华为及思科的三层或是二层交换机或是其它特殊工控设备！

光纤跳线：传输系统中的光纤跳线一般用单模、多模区分，单模跳线常为黄色，波长有两种，1310nm和1550nm，传输距离分别为10km和40km。多模光纤跳线多为橙色，波长为850nm，传输距离为500m，远捷通信光纤跳线主要型号分为：SC-SC光纤跳线、FC-FC光纤跳线、LC-LC光纤跳线ST-ST光纤跳线，如果没有特别说明我们会按照单芯3米生产出货。远捷通信光纤适配器操作简单、稳定可靠、寿命长、易于维护、价格极低。三环插芯，出厂全检，数据0.3dB内确保，厂价直销，质量保证。欢迎广大客户来电咨询、采购。