

厂家直销2850高速卫生纸机

产品名称	厂家直销2850高速卫生纸机
公司名称	江苏佳杰智能装备有限公司
价格	12000000.00/台
规格参数	品牌:信诺 型号:2850 产地:江苏盐城
公司地址	盐都区郭猛镇荣光路10号
联系电话	0515-88886566 18066166508

产品详情

卫生纸机主要技术参数

本纸机是采用微湍流水力式流浆箱，成型部采用成型辊、导入辊、校正辊、张紧辊、导出辊、水收集装置等组成，；压榨部由毛布圈路和大缸下真空托辊压榨将纸页引至大烘缸；烘干部为 3660mm大烘缸辅以呼吸热风罩。

本机为单层厂房布置，图样显示为左右手机型（从卷纸机向流浆箱看）。我们通过设计计算后对主要技术参数、基本结构配置及供货内容做如下说明（以下为一台机说明）：

1 纸机技术参数：

产品品种：餐巾纸，卫生纸

抄造定量：14~18g/m²

卷纸宽度：2900mm

设计车速：1300 m/min（烘缸车速）

工作车速：1200m/min

上网浓度：0.15~0.20%

原料：木浆

动平衡车速：1400m/min

轨 距：3800mm

传动方式：交流变频控制分部传动

最大卷纸直径：2500mm

布置形式：单层布置

外形尺寸：18×9×7.5 m（长×宽×高）。

烘缸外形尺寸：3660*3200*3800

2.工艺技术条件和纸幅横向尺寸

出网部干度：28-32%

进大缸干度：38~42%

成纸干度：90~94%

横向收缩率(平均)：3~4%

计算日运行时数：23h

计算抄造率：97%

计算成品率：95%

3 网、毯线张力和各部线压力

3.1网、毯线张力

	设计张力	使用张力
成形网	8kN/m	6kN/m
湿毯	6kN/m	5kN/m

3.2各部线压力

各压区名称/线压力（kN/m） 设计值 使用值

托辊压区（托辊/毯/大缸） 110 90

4 对水、电、汽、液压及压缩空气的要求

4.1 清水、回收清水和回收中水

4.1.1清水：要求：用于高压冲水、水针水、密封水，纯清、无色、除砂，

压力：高压冲水1.5-2Mpa；水针水、密封水0.7Mpa；

PH值：PH浆料 ± 1

温度：T浆料+0/-5

固含量：<20mg/l；

4.1.2回收清水：要求：用于低压冲网水、设备冷却水、普通生产水，

对器材无腐蚀性、除砂，对产品无害色度，

压力：0.4Mpa；

PH值：PH浆料 ± 1

温度：T浆料+0/-5

固含量：<40mg/l；

4.1.3回收中水：要求：用于地面用水、真空循环水和其他低级用水，

低浑浊度、对器材无腐蚀性、除砂，对产品无害色度，

PH值：PH7 ± 2

温度：气温+5/-15

固含量：<80mg/l；

4.2 电源参数；

控制电压：直流 24VDC $\pm 0.01\%$ 电：380 $\pm 5\%$ C3P--50Hz

4.3 蒸汽压力：3660mm烘缸最高工作压力0.8Mpa，采用1.2mpa饱和蒸汽。

4.4 压缩空气

4.4.1 操作用压缩空气：介质压力（气源）：0.6-0.8Mpa

最高温度：35 $^{\circ}$ C

质量：需过滤

油含量：不大于0.1g/Nm³

工作气压：0.8Mpa

4.4.2仪表用压缩空气：

介质压力：0.5-0.8Mpa

最高温度：35 $^{\circ}$ C

质量：过滤、除油、除水

工作气压： 0.6Mpa

4.5 液压 液压油：抗磨液压油

5 质量保证

设备质量（包括用户自购设备）

达到行业标准QB/T1627-92“长网多缸文化纸机”要求，保证整机性能。

定量差：横幅 $\pm 0.5\%$ ，纵向 $\pm 1.0\%$ ，