

韩国LG SAN

产品名称	韩国LG SAN
公司名称	东莞市盛优贸易有限公司
价格	15.00/KG
规格参数	
公司地址	广东东莞市樟木头塑胶原料市场
联系电话	0769-82975406 13622677775

产品详情

韩国LG SAN,LG SAN(AS)

AS(SAN) 宁波LG 80HF

AS(SAN) 宁波LG 80HF-ICE

AS(SAN) 韩国LG 80HF

AS(SAN) 韩国LG 80HF-ICE

AS(SAN) 韩国LG 82TR

AS(SAN) 韩国LG 80HF(LLHK)

AS(SAN) 台湾奇美 PN-106L150

AS(SAN) 台湾奇美 PN-107

AS(SAN) 台湾奇美 PN-107L125

AS(SAN) 台湾奇美 PN-107L150

AS(SAN) 台湾奇美 PN-117C

AS(SAN) 台湾奇美 PN-117L100

AS(SAN) 台湾奇美 PN-117L200

AS(SAN) 台湾奇美 PN-137H

AS(SAN) 台湾奇美 PN-918

AS(SAN) 台湾奇美 PN-127H

AS(SAN) 台湾奇美 PN-127L100

AS(SAN) 台湾奇美 PN-127L150

AS(SAN) 台湾奇美 PN-127L200

AS(SAN) 镇江奇美 D-168

AS(SAN) 镇江奇美 D-178L200

AS(SAN) 镇江奇美 D-178LB

AS(SAN) 镇江奇美 PN-118L100

AS(SAN) 镇江奇美 PN-118L150

AS(SAN) 镇江奇美 PN-128L100

AS(SAN) 镇江奇美 PN-128H

AS(SAN) 镇江奇美 PN-138H

AS(SAN) 台湾台化 NF2200

AS(SAN) 台湾台化 NF2200AE

AS(SAN) 台湾台化 NF2200AF

AS(SAN) 台湾台化 NX3400

AS(SAN) 台湾台化 NX3200

AS(SAN) 宁波台化 NF2200

AS(SAN) 宁波台化 NF2200AE

AS(SAN) 宁波台化 NF2200AR

AS(SAN) 宁波台化 NF2200AR (白底)

AS(SAN) 宁波台化 NX3400

AS注塑工艺:AS的加工温度一般在200-250 为宜。该料易吸湿，加工前需干燥一小时以上，其流动性比PS稍差一点，故注射压力亦略高一些。干燥处理
如果储存不适当，SAN (AS) 有一些吸湿特性。建议的干燥条件为80 、2-4小时。