

# M1010无心磨床价格 无锡求精 赣榆无心磨床

产品名称	M1010无心磨床价格 无锡求精 赣榆无心磨床
公司名称	无锡市求精机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市安镇大城工业园25号
联系电话	18651516930 18651516930

## 产品详情

无心磨床磨削加工时：

- 1、查看工件是否吸附或装夹牢固；
- 2、对各传动部件的运行速度及加工时的进给观察，防止意外发生；
- 3、工件翻面或移位后磨削，M1010无心磨床哪家好，要对磁盘与工件吸附面进行清理，但严禁使用空压枪清理，空压枪容易把粉尘或水雾吹入机床的导轨内，造成导轨磨损；
- 4、开机顺序磁盘吸磁、油压、砂轮、开停阀、水泵，关机顺序是开停阀、水泵、油压、主轴、磁盘退磁。

随着数控系统性能与可靠性的提高，价格更趋合理，使无心磨床与普通磨床的比价为广大用户所接受，M1010无心磨床，同时随着先进制造与自动化技术在生产中的要求提高，它的使用也将越来越广泛。将向加工柔性更好的磨加工中心和更加高效的方向发展。我们相信伴随着计算机、信息技术革命的深入，赣榆无心磨床，无心磨床在其智能化、系统信息控制等方面，将会有很大的进步。如何紧跟历史前进的步伐，找到适合于我们自己特点的发展道路，寻找技术进步的突破点，是我们工作的重点，因为这是关系到企业未来发展及生存的关键问题。

机床采用导轮架单面移动方式。

砂轮为轴采用悬伸结构，M1010无心磨床价格，更换砂轮方便。

导轮轴采用多片式动压油膜轴承。

导轮轴采用悬伸结构，更换导轮方便

导轮轴采用整体锥体滑动轴承。

导轮调速采用交流变频无级调速。

无心磨床在整个空运转过程中，不应发生故障；空运转自动循环应包括所有功能和全部工作范围，各此自动循环之间休止时间不应超过1min；工作台在全部研磨范围内运转应平稳，高速无冲击和振动现象；无心磨床停车应迅速，不反转；低速不得有爬行

M1010无心磨床价格-无锡求精-赣榆无心磨床由无锡市求精机械厂提供。“无锡无心磨床,无心内圆磨床,无心磨床厂家”就选无锡市求精机械厂（[www.qiujingjx.cn](http://www.qiujingjx.cn)），公司位于：无锡市安镇大城工业园25号，多年来，无锡求精坚持为客户提供好的服务，联系人：李经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。无锡求精期待成为您的长期合作伙伴！