

滴胶标牌 南昌标牌 延铭标牌

产品名称	滴胶标牌 南昌标牌 延铭标牌
公司名称	深圳市延铭标牌工艺有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区石岩水田捷家宝路9号羿松生态科技园C栋三楼
联系电话	18925261566

产品详情

注: a.烘干速度应与碱洗速度相同; b.水洗时水量较大, 要确保冲洗干净。

(4)注: 开机运行到设定温度后(约 15~20

分钟), 方可测试酸液及碱液的浓度, 其在规定范围内可进行生产。

二、酸溶液的配制 1.酸液 1)第二槽酸液配制方法: a.开槽配 360 升左右酸液 b.配制比例: 盐酸 HCL(36~38%) : 纯水 H₂O 1: 1.5 c.取 178 升的 HCL 慢慢加入 267 升纯水中(边搅拌边加入)。
。配好后测试酸的当量浓度, 在范围内方可使用。

PCB 外层电路的蚀刻工艺

在印制电路加工中, 氨性蚀刻是一个较为精细和覆杂的化学反应过程, 却又是一项易于进行的工作。只要工艺上达至调通, 就可以进行连续性的生产, 但关键是开机以后就必须保持连续的工作状态, 不适宜断断续续地生产。蚀刻工艺对设备状态的依赖性极大, 蚀刻标牌定制, 故必需时刻使设备保持在良好的状态。目前, 无论使用何种蚀刻液, 都必须使用高压喷淋, 而为了获得较整齐的侧边线条和高质量的蚀刻效果, 对喷嘴的结构和喷淋方式的选择都必须更为严格。

同样地, 如果蚀刻液出现化学不平衡, 结渣的情况就会愈加严重。

蚀刻液突然出现大量结渣时, 通常是一个信号, 表示溶液的平衡出现了问题, 南昌标牌, 这时应使用较强的盐酸作适当的清洁或对溶液进行补加。另外, 残膜也会产生结渣物。极少量的残膜溶于蚀刻液中, 形成铜盐沉淀。这表示前道去膜工序做得不彻底, 去膜不良往往是边缘膜与过电镀共同造成的结果。

滴胶标牌-南昌标牌-延铭标牌由深圳市延铭标牌工艺有限公司提供。深圳市延铭标牌工艺有限公司 (www.szymbp.com) 在工业制品这一领域倾注了无限的热忱和热情, 延铭标牌一直以客户为中心、为客户创

造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：廖小姐。