

张家口面板 延铭标牌 丝印面板定制

产品名称	张家口面板 延铭标牌 丝印面板定制
公司名称	深圳市延铭标牌工艺有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区石岩水田捷家宝路9号羿松生态科技园C栋三楼
联系电话	18925261566

产品详情

玻璃釉料也称玻璃油墨、玻璃印料，它是由着色料、连结料混合搅拌而成的糊状印料。着色料由无机颜料、低熔点助熔剂（铅玻璃粉）组成；连结料在玻璃丝印行业中俗称为利板油。印刷后的玻璃制品，要放火炉中，以 520~600 的温度进行烧制，印刷到玻璃表面上的釉料才能固结在玻璃上，形成绚丽多彩的装饰图案。如果将丝印与其它加工方法并用的话，PC面板，会得到更理想的效果。

工作环境是曝光前必须在黄灯或柔和灯光下操作，温度 18 - 23 ，相对湿度 55 - 65% ，曝光后要求不高。

红菲林网前处理及选网，工艺完全同前面一样，这里我们就曝光、硬化、显影、贴网、干燥五个工艺流程作一探究；

曝光
在黄灯或柔和灯下，取出所需红菲林，将底片药膜面与红菲林基面相接触并放入曝光机内，然后根据所需曝光时间进行曝光。

硬化 红菲林曝光后，丝印面板定制，立即把红菲林浸入硬化液中放置 1 分钟，硬化液必须保持室温 19 - 23 ，可用活化粉调配（100 克配 1 升水），张家口面板，硬化液浓度要适当，如果浓度过高，硬化菲林会过度；浸液时间不要过长，过长网版容易脱落。

丝印面板

龟影处理方法。 f) 清理干净水房卫生，以免空气污染，创造良好环境。 6.3.3 上胶

待网版风干后，上胶时气压控制在 5kg-6kg 左右，比较稳定。测压时应分 5 点，长和宽的约 1/3 处位置，5 处深度高低相差不超过 2mm 方可上胶。如右图： 6.3.3.1

调配感光胶：首先在暗房调配，取光敏剂倒入约 1/3 的水撞摇均，玻璃面板，使光敏剂彻底溶解，然后倒入感光胶内，用玻璃棒或竹片顺时针彻底搅拌，直至均匀，约要十几分钟。配好的胶必须静置 2 小时以上，让胶中泡沫消失才可使用（方法是在前一个工作日下班前配好胶，第二天上班即用）。

张家口面板-延铭标牌-丝印面板定制由深圳市延铭标牌工艺有限公司提供。深圳市延铭标牌工艺有限公司（www.szymbp.com）拥有很好的服务和产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！