

# 小型电动弯管机 电动弯管机 森泰机械

产品名称	小型电动弯管机 电动弯管机 森泰机械
公司名称	山东森泰机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省济宁市任城区
联系电话	13181311360

## 产品详情

### 冰箱及冰柜上使用到的电动弯管机控制系统分析

对于用于冰箱冰柜等冷凝器专门设计的电动弯管机，冷凝电动弯管机，冰柜及电冰箱铝管蒸发器上所使用到的专用设备，由移动钳、固定钳、左弯机、右弯机、切管机、旋转工作台、滑动导轨和原料盘等部件组成。我们知道的是少之又少那么这里我们介绍下这种弯管机的工作原理。

冰箱、冰柜冷凝器产品通常采用经过校直的邦迪管制成。当管子按要求的长度送料后，弯管辊1绕弯管辊2顺时针旋转，管子向下弯曲。达到要求的角度后，辊子1复位。然后按第2长度送料，弯管辊2绕弯管辊1逆时针转动，管子向上弯曲。

这样形成一个弯曲角度。再从夹紧管材开始如此循环，直到弯出最终产品。随着冰箱、冰柜冷凝器产品的热交换量和使用场合的不同，其形状结构及各产品各部分的尺寸也不一样。实际上对应不同的冰箱、冰柜冷凝器产品，其弯曲次数，对应的送料长度和弯曲角度都会不同。为了能满足多种冰箱、冰柜冷凝器产品的要求，充分发挥设备的柔性潜力并提高自动化程度。我们设计了如下的控制系统。

为了提高设备的自动化程度和劳动生产率，针对不同类型的主要冷凝器零件产品，设计对应的控制程序。更换冷凝器零件产品时，对应的控制程序只需用选择开关切换即可，电动液压弯管机，节省了更换产品时的准备时间，降低了对操作人员的技术水平的要求。

### 电动弯管机行业的新形态发展需要依靠互联网

工业自动化的完善发展，不仅提升了工业的发展动力，在一些新的领域中减轻了人力劳动负担，未来化的工厂生产模式将会越来越高效简洁，在完全机械化的生产中，不仅提升行业的标准化在品质与工艺上更加有品质化。工业水平看装备制造业，装备制造业水平看机床。这句话被多少次质疑后，却是一次次被验证。“互联网+”是两化融合的升级版，将互联网作为当前信息化发展的核心特征，提取出来，并

与工业、商业、金融业等服务业的融合。这其中关键就是创新，只有创新才能让这个+真正有价值、有意义。正因为此，“互联网+”被认为是创新2.0下的互联网发展新形态、新业态，是知识社会创新2.0推动下的经济社会发展新形态演进。通俗来说，电动弯管机，“互联网+”就是“互联网+各个传统行业”，但这并不是简单的两者相加，而是利用信息通信技术以及互联网平台，让互联网与传统行业进行深度融合，小型电动弯管机，创造新的发展生态，并以自己的力量改变着他们的生产方式、产业结构，“互联网+行业”已经成为像机床这样传统行业的重要突破口。

电动弯管机管材加工制造业对于近年来，产品全球互联网化发展模式，已经形成新一轮市场营销体系，将完全颠覆过去传统化的经营方式，模式的转变就是新一轮革命化的发展机遇到来，我们台和机械随着互联网的大力发展创新模式下，我们目前的产品营销渠道基本上都是由互联网方式进行产品宣传营销，而过去一些开发的办事处销售网点，现在已经转型成为我们的产品后期维护服务点，电动小型弯管机，通过线上宣传用户体验的方式来配套化，弯管机产品的后期维护因为是公司直接安排过去，在维护服务上将得到更加完善及时的服务保障。

电动弯管机行业与互联网的结合，将是一个长久持续的过程；互联网的再造能力将赋予企业更多创新性挑战，这不是一家两家企业能够探索完的道路，需要我们整个行业齐肩并进，摸索出真正适合中国机床行业形态，可以快速赶超国外的创新之路。

探讨自动电动弯管机管件的成形需要哪些基础条件？森泰机械是一家拥有多年丰富经验的专业制造全自动弯管机的经验，总结出自动电动弯管机应用过程中管材的变形程度，取决于相对弯曲半径 $R/D$ 和相对厚度 $t/D$ 数值的大小。 $R/D$ 和 $t/D$ 值越小，表示变形程度越大。为保证管件成形质量，必须控制变形程度在许可范围内，并且管材弯曲成形极限不仅取决于材料的力学性能和弯曲方法，而且还考虑管件的使用要求。自动弯管机管件的成形极限应包含以下几个内容：

- 一、如果管件有椭圆度的要求时，控制其断面产生畸变；
- 二、如果管件有承受内压力的强度要求时，控制其壁厚减薄的成形极限。
- 三、中性层外侧拉伸变形区内伸长变形不超过材料塑性允许值而产生裂开；
- 四、中性层内侧压缩变形区内，受切向压应力作用的薄壁结构部分不致超过失稳而起皱。

小型电动弯管机-电动弯管机-森泰机械(查看)由山东森泰机械有限公司提供。山东森泰机械有限公司(www.17362147611.com)为客户提供“渠道成型机,振动平台,电动弯管机”等业务，公司拥有“森泰”等品牌。专注于机械加工等行业，在山东 济宁 有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：李经理。