

无纺设备生产线 凯隆无纺机械

产品名称	无纺设备生产线 凯隆无纺机械
公司名称	常熟市凯隆无纺机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	常熟市任阳任南村
联系电话	13000000000

产品详情

常熟市凯隆无纺机械有限公司位于中国闻名的“无纺之乡”——江苏省常熟市任阳镇，近邻上海，交通便捷，是一家累积十几年实际设计制造经验，是非织造设备专业性企业。直接辐射华东、华北以及华南的无纺布基地，优越的地理优势为公司平稳快速的发展提供了便捷有力的地域保障。

怎样辨别开松机的好坏？

可提升原料的质量，改善成纱，开松机发展的方向是，改善以往脏乱差的工作环境，提高处理量，提高加工后纤维的品质，提高纤维分梳率等方面。

开松机可采用自由打击，尽量减少握持打击、气流开松除杂方法，避免造成纤维过度损伤，减少因这种原因所造成的成纱疵点。

常熟市凯隆无纺机械有限公司位于中国闻名的“无纺之乡”——江苏省常熟市任阳镇，近邻上海，交通便捷，是一家累积十几年实际设计制造经验，无纺设备生产线，是非织造设备专业性企业。直接辐射华东、华北以及华南的无纺布基地，优越的地理优势为公司平稳快速的发展提供了便捷有力的地域保障。

开松机如何针对不同材质采取不同工艺

一、棉纺原棉加工。开松机在对棉纺原棉加工的时候所需要采用的加工工艺如下，在对这种原材料进行加工的时候主要是采用先松后打、多松少返、合理打击的工艺原则，这样才能达到更好的效果。

二、化学短纤维和长纤维。在对这些材料进行加工的时候，通常都是采用多梳少打，和少排出多回收的加工工艺原则，还有就是对于很多的包扎情况来说，在加工的时候需要注意，另外对于那些含有水分过多的原料在加工的时候需要进行特别加工。

常熟市凯隆无纺机械有限公司位于中国闻名的“无纺之乡”——江苏省常熟市任阳镇，近邻上海，交通便捷，是一家累积十几年实际设计制造经验，是非织造设备专业性企业。直接辐射华东、华北以及华南的无纺布基地，优越的地理优势为公司平稳快速的发展提供了便捷有力的地域保障。

开松机成型结构有哪些

开松机喇叭口的口径大小是根据梯条的定量选用的。棉条量越重，喇叭口的口径也越大。喇叭口的口径过大，对棉网收缩效果不够理想，棉条易发毛，喇叭口的口径过小，棉网通过时易产生意外牵伸。末道并条机的喇叭口的口径应比头道并条机相应缩小0.2毫米，使收缩的棉条进一步得到压缩。

无纺设备生产线-凯隆无纺机械(推荐商家)由常熟市凯隆无纺机械有限公司提供。常熟市凯隆无纺机械有限公司(www.kailongwf.cn)是从事“无纺机械及配件,五金产品的生产,销售”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：陈振芳。