

活塞压滤机入料泵 压滤机入料泵 灵谷水泵

产品名称	活塞压滤机入料泵 压滤机入料泵 灵谷水泵
公司名称	河北灵谷水泵制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北安国市南阳工业区
联系电话	13400251003 13400251003

产品详情

灵谷水泵制造有限公司创新技术特点

独特的密封装置

采用负压技术加组合密封装置，活塞压滤机入料泵，在压力不断增加而流量逐渐减少的情况下，密封组件不承受压力，

尤其是在后期压榨期时因泵在大压力下，其创新密封结构设计，保证轴封处基本达到无泄漏。

双级叶轮的结构设计

该泵采用双主泵体，双主叶轮的结构设计，耐磨耐腐蚀压滤机入料泵，了单泵单叶轮泵在入料初期时振动和噪音过大、

性能曲线平坦、叶轮流道窄、通过性能差等缺点非常适合压滤机入料时应阻力的变化来实现大流量低

压力喂料与小流量、高压过滤的要求。

灵谷水泵制造有限公司厢式压滤机操作前的准备工作

1.机器经安装、调试、确认无误后方可进行下一步操作。

2.检查滤布状况，如滤布不能皱折、破损等。

3.再次确认机器的安装、准备工作是否有误。

二、大概操作流程

压紧滤板-开泵进料- 关闭进料泵 拉开滤板卸料- +清洗检查滤布- 准备

进入下一循环。

三、厢式压滤机的详细操作方法

- 1.合上电源开关，电源指示灯亮。
- 2.启动油泵(同时检查油泵是否正常工作)
- 3.将所有滤板移至止推板端，并使其位于两横梁中央
- 4.启动“压紧”按钮，活塞推动压紧板，将所有滤板压紧，达到压值后(液压值见压力标)然后进行保压，按”关闭”按钮，油泵停止工作。

第三步洗涤或风干

压滤机滤饼充满后，关停进料泵和进料阀门。开起洗涤泵或空压机，缓慢开启进洗液或进

风阀门，对滤饼进行洗涤或风干。操作完成后，隔膜压滤机入料泵，关闭洗液泵或空压机及其阀门，即可进行

卸饼操作。第四步卸饼:首先关闭进料泵和进料阀门、进洗液或进风装置和阀门，压滤机入料泵，然后按

住操作面板上的“松开”按钮，活塞杆带动压紧板退回，退至合适位置后，放开按住的“松开

“按钮，人工逐块拉动滤板卸下滤饼，同时清理粘在密封面处的滤渣，防止滤渣夹在密封面

上影响密封性能，产生渗漏现象，至此一个操作周期完毕。

活塞压滤机入料泵-压滤机入料泵-灵谷水泵由河北灵谷水泵制造有限公司提供。“不锈钢液下泵，卧式多级泵。渣浆泵。离心泵，双吸泵等”就选河北灵谷水泵制造有限公司（linggubytz1288.com），公司位于：河北安国市南阳工业区，多年来，灵谷水泵坚持为客户提供好的服务，联系人：张经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。灵谷水泵期待成为您的长期合作伙伴！同时本公司（www.hbbxgb.cn）还是从事不锈钢泵，不锈钢泵厂家，不锈钢离心泵的厂家，欢迎来电咨询。