

池州螺旋钢管 合肥美德 螺旋钢管厂

产品名称	池州螺旋钢管 合肥美德 螺旋钢管厂
公司名称	合肥美德钢管有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	合肥华东建材城E区109栋22-24
联系电话	15222917652 15222917652

产品详情

螺旋钢管是将带钢或卷板按螺旋形曲折成形，用双面埋弧主动焊进行内缝和外缝的焊接制成的螺旋钢管，因为以下原因它能广泛地应用于水，电，化工等职业出产中：只需改动成形视点，就可以用同一宽度的带钢出产各种口径的钢管，易于调型。

因为是接连曲折成形，所以螺旋管的定尺长度不受约束，长度可随意定。焊缝螺旋形均匀分布在整个螺旋管圆周上，所以螺旋管的尺度精度高，强度也较强。易于改变尺度，适合于小批量、多种类螺旋管的出产。

Q235B螺旋管的制作注意事项

螺旋钢管在制作过程中，需要注意一系列的事项。除了以下检测项目外，根据API标准及其它相关标准和一些用户的特殊要求，还需要对钢板、钢管进行有损检验和其它检验，其中包括进厂原材料理化性能的抽检，100%的钢板外观检查。a.

涂油打标：合格后的钢管进行涂油以防腐蝕，镀锌螺旋钢管厂家，并根据用户要求进行打标。b. 矫平铣边：通过压砧机使原来卷曲的钢板平整，再通过铣边机对钢板两边缘进行双面铣削，使之达到要求的板宽、板边平行度和坡口形状。c. 剪切成型：在生产线上将钢板沿外沿螺旋卷曲成管状。d. 对焊切割：采用先进的双面埋弧焊技术进行预焊接，池州螺旋钢管，内焊接，外焊接。将焊接成型的钢管使用等离子尺切割成规范长度。

在螺旋钢管除锈工艺中，为获得较好的均匀清洁度和粗糙度分布，螺旋钢管磨料的粒径及配比设计相当重要。粗糙度太大易造成防腐层在锚纹尖峰处变薄;同时由于锚纹太深，在防腐过程中防腐层易形成气泡，严重影响防腐层的性能。

螺旋钢管磨料工艺

粗糙度太小会造成防腐层附着力及耐冲击强度下降。对于严重的内部点蚀，不能仅靠大颗粒磨料高强度冲击，还必须靠小颗粒打磨掉腐蚀产物来达到清理效果，螺旋钢管厂，同时合理的配比设计不仅可减缓磨料对管道及喷嘴(叶片)的磨损，而且磨料的利用率也可大大提高。通常，钢丸的粒径为0.8~1.3 mm，钢砂粒径为0.4~1.0 mm，3pe防腐螺旋钢管，其中以0.5~1.0 mm为主要成分。砂丸比一般为5~8。

应该注意的是在实际操作中，螺旋钢管磨料中钢砂和钢丸的理想比例很难达到，原因是硬而易碎的钢砂比钢丸的破碎率高。

池州螺旋钢管-合肥美德-螺旋钢管厂由合肥美德钢管有限公司提供。合肥美德钢管有限公司(www.hfmdg.com)坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支敬业的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。合肥美德——您可信赖的朋友，公司地址：合肥市华东建材城I区103幢111-112，联系人：刘经理。