

石家庄市钢结构质量安全检测评估单位

产品名称	石家庄市钢结构质量安全检测评估单位
公司名称	深圳市建工质量检测鉴定中心有限公司
价格	.00/个
规格参数	房屋鉴定中心:房屋鉴定中心
公司地址	深圳市南山区桃源街道塘兴路集悦城A26栋102室
联系电话	13926589609

产品详情

钢结构厂房安全检测鉴定报告找什么单位办理怎么收费，我公司是经质量技术监督局资质认定的检验检测机构，取得建设厅工程检测机构资质认定，具有第三方公正性，开展建筑安全、建筑质量、厂房承载力鉴定、建筑可靠性鉴定、建筑节能、室内空气质量、主体结构、钢结构工程等业务的综合性专业机构。我公司以“科学、准确、公正、高效”为质量方针，质量管理体系、检验工作符合《检测和校准实验室能力认可准则》、《实验室资质认定评审准则》的要求，严格按照标准及行业标准进行检测。

公司钢结构检测能力：

- 1.钢结构焊缝质量无损检测：超声波探伤法、磁粉法、渗透法、射线法；
- 2.钢结构防腐及防火涂装厚度检测：机械连接用坚固标准件及高强度螺栓紧固力检测；
- 3.钢网结构的变形检测：钢屋（托）架、桁架、钢梁、吊车垂直度和侧向弯曲、钢柱垂直度、网架结构挠度、钢结构节点变形检测。
- 4.钢结构厂房、钢结构网架安全可靠分析，钢结构承载力能力鉴定

钢结构安全检测鉴定的必要性：

钢结构工程施工质量检测工作极为关键，检测工作质量优劣，不仅影响了工程各项目的质量控制，同时对钢结构产业的发展也将带来不小的影响。所以钢结构工程施工质量检测应引起相关人员的足够重视。

1. 钢结构工程施工中存在问题

1.1 构件制作方面的问题

用于门式钢架的板件厚度较薄，实践应用过程中，此板件可达到四毫米的薄度。剪切方式多用于薄板的下料切割中，应防止使用火焰切割，因为通过火焰切割将导致板边严重变形。埋弧自动焊或半自动焊的

焊接方式是H型钢材料中常用到的。如果切割过程中操作不正确，将直接引起焊接变形情况，终导致相关构件出现明显的弯曲。

1.2柱脚安装方面的问题

首先，预埋件中存在的问题；预埋件局部或整体出现偏移，实际标高不准确，缺乏保护丝扣的措施，进而引起了钢柱底板螺栓不对位，丝扣实长与要求不相符。其次，锚栓不垂直；框架柱脚没有显著的底板水平，致使锚栓难以做到垂直，基础施工作业后产生的预埋锚栓水平误差明显。再次，锚栓连接中存在的问题；主要体现在柱脚锚栓松弛，垫板与底板间未进行有效的焊接，一些部位处未外露两到三个丝扣的锚栓。

1.3构件变形方面的问题

构件运输过程中出现变形情况，引起死弯或缓弯，给构件的安装带来了重重困难。实际制作构件时，常常会因为焊接变形而导致构件出现缓弯。构件运输中，支垫点缺乏合理性，由于上下垫木难以做到垂直或构件的存放地出现沉陷等，都将引起构件死弯。由上述原因而引起的构件变形，不仅制约了钢结构材料现场中的顺利有序使用，而且还增加了施工的难度。拼装完钢梁构件后全长扭曲程度高于规定的允许值，直接削弱了钢梁的安装质量。

2.钢结构工程施工质量检测方法

2.1检测构件尺寸及平整度

应严格根据设计图纸中所明确的具体尺寸标准对钢构件的尺寸偏差进行准确计算；计算所得的偏差允许值必须与其产品标准规定的范围相符。由于梁和桁架构件会出现平面内的垂直变形和平面外的侧向变形，所以应将检测重点放在垂直变形与侧向变形的平直度上。柱共存在柱身倾斜变形与挠曲变形两种。

检查过程中，先通过目测找出缺陷之处或者疑点地方时，对梁、桁架可在构件支点间拉紧一根铁丝或细线，接下来对各点间的垂直度与存在的偏差加以准确测量；通过经纬仪或全站仪测量柱的垂直度。对于柱挠曲，应在构件支点间拉紧一根铁丝或者实施细线测量。

钢结构厂房质量安全检测单位

一、钢结构夹层安全性鉴定办理机构——各类全国钢结构验收检测的办理流程规则：

(3) 柱脚底板与基础短柱调整空间的二次灌浆：柱脚底板设置抗剪键或柱脚底板与基础短柱顶预留50~100mm的调整空间时，当刚架和支撑等构件安装、检测和校正几何尺寸无误后，应对抗剪键预留孔及调整空间采用灌浆料填实，设计中柱脚底板若未预留溢浆孔，这样很容易造成灌浆料无法填实，使柱脚底板与灌浆料结合不紧凑，形成安全隐患，设计时应当在柱脚底板预留溢浆孔，以避免此问题发生。

1.2杯口基础与钢柱的连接

当柱底弯矩较大而柱底轴力相对较小时，若柱脚采用锚栓与基础相连，锚栓直径会比较大且柱脚通常要做成靴梁式柱脚，靴梁式柱脚做法复杂且用钢量较大。这种情况下，可将柱脚改为插入式柱脚，钢柱基础采用杯口基础。插入式柱脚做法简单且节省钢材，但钢柱安装找正相对复杂。由于杯口内二次浇灌的细石混凝土很难振捣，严重时柱脚底板下可能出现空鼓。设计时可采取增大柱脚底板与杯口底面之间的距离或在柱脚底板上设置排气孔等措施来保证二次浇灌混凝土的质量，对于格构柱尚应在钢柱柱底水平联系杆预留灌浆孔。二次浇灌前应将基础杯口内表面打毛并清洗干净，埋入混凝土内的钢柱表面不得涂油漆，并对钢板表面进行适当处理，以增强混凝土。

二、钢结构夹层安全性鉴定办理机构——关于钢结构验收检测的相关工程概况

本项目为某厂房主体钢结构建设项目，厂房由33米跨（长240米）和36米跨（长180米）两跨组成，建筑面积共14812.94平方米；厂房内设双层起重行车。

33米跨上层起重行车起重量为360t/100t，下层起重机起重量为200t/50t、100t/32t各一台；36米跨上层起重行车起重量为550t/150t，下层起重机起重量为200t/50t、100t/32t各一台。

工程中，外墙1.200m以下采用240mm厚机制砖墙，1.200m以上采用0.53mm厚镀铝锌彩色板加50mm厚玻璃棉毡。B轴线、13轴线~16轴线处隔墙采用双层0.47mm厚镀锌彩钢板（无玻璃棉毡）。配电房及卫生间维护系统采用100厚聚苯乙烯夹芯板（简称EPS夹芯板）。

2.工程特点

本工程施工现场周边为已建厂房区域，施工环境复杂，场地狭小，对于工程施工组织提出较高要求。本工程主厂房长240m，宽69m，施工战线长，施工区域广，人员、机具必须配备充足。

由于工期非常紧张，厂房结构安装、土建、屋面结构安装和维护结构安装等多专业必须交叉作业，施工配合与协调是工程工期得到保证的重要前提与关键因素。本工程主厂房设置双层行车，对钢结构的安装精度要求较高，所以在吊车梁制作与安装过程中必须严格加强质量控制；本工程行车起重量很大（大达550t），且厂房高度较高；本工程钢构件制作与运输工作量大，工期紧，单件构件重量较大（大柱单重达57.6吨），对制作厂家加工及起重能力要求较高。

检测鉴定流程与现场检测内容检测鉴定流程现场检测基本工作内容收集相关资料，如工程地质勘察报告设计图和计算书设计变更沉降观测记录施工记录材料质保书材料检验文件竣工图及竣工验收文件等；了解建筑物建造使用损坏及修缮历史，如建筑物的施工改造维修用途变更使用条件和使用环境改变以及是否受过灾害等；现场基本情况调查及资料核对。当有施工图时，应进行现场校核；若无施工图，应根据结构实际状态绘制测绘图；地基基础的调查钢结构使用环境的调查材料性能检测节点连接状况检测结构损伤检测结构变形检测。