

钢构件加工工艺 盐城钢构件加工 镇江鑫源热镀锌

产品名称	钢构件加工工艺 盐城钢构件加工 镇江鑫源热镀锌
公司名称	镇江市鑫源热镀锌有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省镇江市丹徒区上党镇五塘村
联系电话	13921597817

产品详情

目前国内通行的热镀锌合金工艺十分简单，锌冶炼厂要生产锌合金，只需增设一台中频无芯感应炉制备中间合金，将原来用于熔化锌片的大功率感应电炉进行改造，在炉顶中央开设一个孔，增加一套搅拌装置，盐城钢构件加工，经过计量配入中间合金，搅拌混合，浇铸即可。这种生产模式的特点是工艺简单，钢构件加工费，利用现有铸锭熔化炉进行改造容易，为锌冶炼厂广泛采用，但是该工艺有几个方面的不足：

2、钢管的水洗：1) 钢管的水洗要在流动的清水槽中进行，水洗时要将钢管全部浸在水中，把酸洗吊带放松，钢构件加工工艺，起落三到四次。2) 水洗后，要将钢管内的水控净，尽快进行溶剂处理，以防止钢管氧化。3) 清洗水铁盐含量标准不得超标，无其他杂物，保持干净透明。4) 在洗管时，严禁操作人员跨越酸洗槽，防止滑倒或掉入酸槽伤人。

2、钢管的水洗：1) 钢管的水洗要在流动的清水槽中进行，水洗时要将钢管全部浸在水中，把酸洗吊带放松，起落三到四次。2) 水洗后，要将钢管内的水控净，尽快进行溶剂处理，以防止钢管氧化。3) 清洗水铁盐含量标准不得超标，无其他杂物，保持干净透明。4) 在洗管时，严禁操作人员跨越酸洗槽，防止滑倒或掉入酸槽伤人。

上料上料工应检查原料情况：1、钢管的外表面不得粘有油污（特别是沥青油调合漆等油污），否则会造成大批不合格品。2、钢管在生产后一定要矫直，消除钢管的内应力。3、钢管外表面出现凹凸不平的腐蚀不能镀锌，否则将浪费大量盐酸。4、钢管在运输过程中不能出现人为弯管。5、用于热镀锌的钢管，不允许把标识物贴在钢管的内、外壁上，以免造成漏镀。钢构件加工工艺-盐城钢构件加工-镇江鑫源热镀锌由镇江市鑫源热镀锌有限公司提供。镇江市鑫源热镀锌有限公司（www.zjxyrdx.com）实力雄厚，信誉可靠，在江苏 镇江 的电子、电工产品制造设备等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领鑫源热镀锌和您携手步入辉煌，共创美好未来！