

食品厂净化车间换气次数如何确定

产品名称	食品厂净化车间换气次数如何确定
公司名称	山东持正环境检测技术有限公司
价格	2000.00/间
规格参数	
公司地址	章丘青年创业创新园A座
联系电话	0531-83222682 18865955988

产品详情

食品厂净化车间的送风量一般按室内断面风速确定

100级食品厂净化车间断面风速不小于0.25m/s；断面风速不小于0.35 m/s。
一般按换气次数估算：1000级洁净室不小于50次/h。10000级洁净室不小于25次/h，
100000级洁净室不小于15次/h。

万级换气次数 25次/小时（一般取27-28）；十万级换气次数 15次/小时（一般17-18）。

食品厂净化车间净化压差

（1）食品厂净化车间净化必须维持一定的正压，可通过使送风量大于排风量的办法达到，并应有指示压差的装置。

（2）空气洁净度等级不同的相邻房间之间的静压差应大于5Pa，洁净室（区）与室外大气的静压差应大于10Pa，并应有批示压差的装置。

（3）工艺过程产生大量粉尘、有害物质、易烯易爆物质及生产青霉素类强致敏性药物，某些甾体药物，任何认为有致病作用的微生物的生产工序，其操作室与其相邻房间或区域应保持相对负压。

食品厂净化车间

采暖、通风与空气调节系统的消声与隔振设计计算，应根据工艺和使用的要求、噪声和振动的大小、频率特性及其传播方式确定。空气调节系统的振动传播至使用房间和周围环境的振动级，应符合国家现行制定有关标准的规定。食品厂净化车间在设置风系统管道时，消声处理后的风管不宜穿过高噪声的房间，噪声高的风管不宜穿过噪声要求低的房间，当必须穿过时，应采取隔声处理。通风、空气调节与制冷机房等位置，不宜靠近声环境要求较高的房间，当必须靠近时，应采取隔声和隔振措施。暴露在室外的设备，当其噪声达不到环境噪声标准的要求时，应采取降噪措施。

