

西门子报警300608加工中心840D维修

产品名称	西门子报警300608加工中心840D维修
公司名称	上海涌迪工业自动化有限公司
价格	800.00/台
规格参数	立车维修:西门子立车300608 车床维修:西门子车床300607 龙门数控:西门子龙门300501
公司地址	上海市青浦区新府中路1536弄6号612
联系电话	18321155129 18721658859

产品详情

西门子报警300608加工中心840D维修, 上海涌迪工业自动化专注西门子数控系统维修, 伺服电机维修, 控制器维修, 驱动器维修, 电源模块维修, 数控系统840D报警300608维修, 车床300607维修, 立车报300501维修, 报警:#605、#606、#607、#608、轮廓报警、#039维修。#300500、300501、300502、300503、300504、Y轴伺服故障380500, 207016驱动未就绪, 00300急停报警, 西门子840D键盘按键失灵维修, 西门子611电源维修, 611U控制器维修, 西门子828D系统207015维修, 西门子828D数控201482维修, 西门子828D报231885维修, 西门子S120报F07900代码维修, S120报F01030故障, 西门子S120报警F30611, 西门子840D报警号300501和25201, 西门子数控设备现在出现一报警, 出问题的的几率不定, 有时候设备运行3到4个小时, 又是半个小时一个小时, 有时候设备处于完全空载时候, 报警号为300501和25201, 现在已经更换了611D驱动器, 电机编码器线, 运行还是报警, 报警信号为25201伺服器故障, 300501测量回路电流绝对值出错, 300504电机变频器出错。西门子伺服电机, 主轴电机维修, 西门子伺服器维修, 西门子驱动模块, 控制模块, 功率模块, 轴卡, 电机控制器维修, 西门子NCU、CCU、PCU、802S、802C、802D、802DSL、810T、810M、810D、801D、808D、828D、840D、840DSL、840C数控机床, 卧床, 车床, 立车床维修。

6SN1123-1AA00-0JA0维修 销售SIMODRIVE 611 1 AXIS 300 A

6SN1123-1AA00-0JA1维修 销售SIMODRIVE 611 1 AXIS 300 A

6SN1123-1AA00-0KA0维修 销售SIMODRIVE 611 1 AXIS 400 A

6SN1123-1AA00-0KA1维修 销售SIMODRIVE 611 1 AXIS 400 A

6SN1123-1AA00-0LA0维修 销售SIMODRIVE 611-A/D 1 AXIS 180 A

6SN1123-1AA00-0LA1维修 销售SIMODRIVE 611 1 AXIS 180 A

6SN1123-1AA01-0FA0维修 销售SIMODRIVE 611 1 AXIS 200 A

6SN1123-1AA01-0FA1维修 销售SIMODRIVE 611 1 AXIS 200 A

6SN1123-1AA02-0FA0维修 销售SIMODRIVE 611 1 AXIS 200 A

6SN1123-1AA02-0FA1维修 销售SIMODRIVE 611 1 AXIS 200 A

6SN1123-1AB00-0AA0维修 销售SIMODRIVE 611 2 AXES 15 A

6SN1123-1AB00-0AA1维修 销售SIMODRIVE 611 2 AXES 15 A

6SN1123-1AB00-0BA0维修 销售SIMODRIVE 611 2 AXES 25 A

6SN1123-1AB00-0BA1维修 销售SIMODRIVE 611 2 AXES 25 A

6SN1123-1AB00-0CA0维修 销售SIMODRIVE 611 2 AXES 50 A

6SN1123-1AB00-0CA1维修 销售SIMODRIVE 611 2 AXES 50 A

例如：在实际维修机床的时候，机床的其中的一个轴不能走动，驱动模块611UE会出现“608”的报警。

下面是电源模块，功率模块，驱动模块，电机的连接图，使我们对西门子数控系统有个初步的认识。

对于608报警，查看维修说明书是速度控制器长时间的输出处于极限(电流极限或转矩)。

其实大部分的情况是过载或过热报警，

首先你可以通过“SHIFT+SYSTEM”进入系统，“维修信息”“驱动器信息”“平滑后电流实际值”

在正常的加工中平滑后电流实际值一般处于3%到7%之间，大于这个值就会出现过热报警处理：

(1)机械部分能动，看电流是不是在机械动作的时候电流上升很快很大，如果是这样的话，就看机械部分是不是那里卡住或润滑不足等等情况。

(2)机械部分不能动，分两步处理：

a 把电机与机械部分脱开，点动电机看看有没有报警，如果没有报警就是机械部分卡死了。

b 把电机与机械部分脱开，如果还有报警就是伺服模块或电机上面出了问题。