

昆明声测管厂家，价格低！质量好！

产品名称	昆明声测管厂家，价格低！质量好！
公司名称	昆明铁人伟业贸易有限公司
价格	6.00/米
规格参数	
公司地址	中国（云南）自由贸易试验区昆明片区经开区洛羊街道办事处大冲工业园区宝象物流中心园区E区7栋1-2号（注册地址）
联系电话	0871-65143116 13608811540

产品详情

昆明声测管厂家，价格低！质量好！

声测管是灌注桩进行检测法时探头进入桩身内部的通道。它是灌注桩检测系统的重要组成部分，它在桩内的预埋方式及其在桩的横截面上的布置形式，将直接影响检测结果。因此，需检测的桩应在设计时将声测管的布置和埋置方式标入图纸，在施工时应严格控制埋置的质量，以确保检测工作顺利进行。

螺旋式声测管材质的选择，以透声率较大、便于安装及费用较低为原则。声脉冲从发射换能器发出，通过耦合水到达水和声测管管壁的界面，再通过管壁到达声测管管壁与混凝土的界面，穿过混凝土后又需穿过另一声测管的两个界面而到达接收换能器。

埋置布置

布置声测管的埋置数量及其在桩的横截面卜的布局应考虑检测的控制面积。通常有如图7所示的布置方式，图中的阴影区为检测的控制面积。

一般桩径小于0.6~1m时，沿直径布置两根；桩径为1~2.5m时，布置3根，呈等边三角形；桩径大于2.5m时，布置4根，呈正方形。

安装方法

声测管可直接固定在钢筋笼内侧上，如图8-8所示：固定方式可采用焊接或绑扎，管子之间应基本上保持平行-若检测结果需对各测点混凝土的强度做出评估，则不平行度应控制在1‰以下。钢筋笼放入桩孔时应防止扭曲。管子一般随钢筋笼分段安装，每段之间的接头可采用反螺纹套筒接口或套管焊接方案，若采用波纹管则可利于大一号的波纹管套接，并在套接管的两端用胶布缠绕密封。无论啊卜种接头方案都保证在较高的静水压力下不漏浆，接口内壁应保持平整，不应有焊渣、毛刺等凸出物，以免妨碍探头的自如移动，声测管的底部也应密封，安装完毕后应将上口用木塞堵住，以免浇灌混凝土时落入异物，致使孔道堵塞。

钳压式声测管双头双密封钳压式声测管在承口端端部设计了两个凸槽，凸槽内配有密封圈，安装时将本产品的插口端插入承口端，然后用专用液压钳同时对两个凸槽进行挤压，被挤压部位的管材受力后收缩变形，两个凸槽之间的外层管材深陷入内层管材，从而有效实现了本产品的可靠连接；同时橡胶材质的密封圈在受挤压后变形贴服在两层管材之间，起到了极为良好的双保险密封作用。

优势及特点

钳压式声测管特点：

单头焊接钳压式声测管接头的一端焊接在一个成型的声测管上，另一个声测管插入管接头的复式槽端，通过液压压接钳用力压下，使得声测管与接头牢牢地接合在一起，管接头的中间部分夹有双重密封圈，这样可以使得声测管更加密封，使用这种单头焊接钳压式声测管接头，只需一次钳压就可。

钳压式声测管的优势

- 1、用专用液压钳连接、不需工地以外的准备工作、不需任何设备、简便快捷（比传统的方法快5倍）、容易固定于钢筋笼架、不受恶劣天气的影响
- 2、可根据现场要求自行配长，无损耗。
- 3、本产品为专利产品，与市场同类产品相比，抗拉力更高，达到320Mpa以上（一般其它产品抗拉力为30Mpa左右）。
- 4、节省成本、节省准备时间、不需技工、节省损耗（可根据客户要求订做不同型号的短管）、不受场地限制。
- 5、不需在工地进行焊接工作。
- 6、利用管材的变形,将连接处夹成两头大,中间小,使连接处一次性卡死,避免了活接头松动的可能性。无论在抗拉拔还是抗扭矩方面的性能都相当稳定、出色,且凸起成圆弧,凸起度小,有效避免与导管、振捣器等相碰撞。

钳压式声测管的技术参数：

项目JT/T705-2007标准

外观用目测和手感检查声测管无毛刺、裂缝、结疤、折叠、分层、搭焊缺陷、划道、刮伤、焊缝错位、烧伤、薄的氧化皮。弯度不大于5mm/m

尺寸外径 $\pm 1.0\%$

壁厚 $\pm 5\%$

(MP) 315MP抗拉强度

拉伸试验(伸长率) 14%

压扁试验当两压平板间距离为声测管外径的3/4时，应不出现裂纹

弯曲试验声测管不带填充物，弯曲半径为公称外径的6倍，弯曲角为120°，声测管不出现裂纹

液压试验声测管两端封口注入水压为5MPa时，声测管无渗漏

涡流损伤声测管焊缝无沙眼、裂缝

密封试验外压 $P=215S/D$ 无渗漏，接口不变形内压 $P=215S/D$ 无渗漏，接口不变形

拉拔试验在常温下，就应能承受3000N的拉拔力，持续60min连接部分无松动、断裂

振动试验在试验压力1.2MPa下，持续10万次振动，接头无渗漏和脱落现象

扭矩试验扭力距120N.m,持续10min，接头不发生滑移

硬度试验HRB 90声测管管壁硬度