

钛合金管道氩弧自动焊接设备 戈岚孚来等离子焊机

产品名称	钛合金管道氩弧自动焊接设备 戈岚孚来等离子焊机
公司名称	上海戈岚孚来实业有限公司
价格	395861.00/套
规格参数	品牌:戈岚孚来 型号:PAW 产地:中国
公司地址	浦东新区新场镇笋南路189号1613室
联系电话	17717640203

产品详情

等离子焊机是一款自动化氩弧焊机，现已被广泛应用于大型不锈钢管的焊接，它的工艺被引入焊接工业，作为在较低电流范围内对电弧焊接工艺进行更好控制的方法。如今，等离子焊接保留了其为工业带来的原有优势通过提供先进水平的控制和和准确度，在微型应用中生产高质量焊接并为高生产要求提供长电极寿命。等离子焊机是被加热到高温并被电离以使其变得导电的气体。与氩弧焊类似，等离子弧焊接工艺使用该等离子体将电弧传递到工件。待焊接的金属被电弧的高温熔化并融合在一起。

等离子焊机直缝焊接：等离子体工艺能够始终将电弧传递到工件并焊接到焊接接头的边缘。在自动应用中，长焊缝不需要电弧距离控制，并且该过程对焊炬部件的维护要求较低。这在材料排出或具有表面污染物的大量应用中特别有利。

等离子焊机环缝焊接：等离子环缝焊接通过采用连续的旋转，并将边缘向上滚动，直到圆形的边缘在焊接站处相遇。此时，焊接过程熔化并将管的边缘熔合在一起，并且材料作为焊接管离开焊接点。环缝焊接的输出取决于电弧焊接速度和焊接所花费的总时间。每次环缝焊接关闭并再次启动时，都会产生一定量的废料。因此，环缝焊接用户重要的问题是：对于外边缘，等离子工艺提供了很好的电弧稳定性，并且需要较少的技能来控制焊接熔池。为了到达内角和裂缝，工艺允许钨焊接电极延伸以改善通路。

- 1.可获得大管磨机焊接速度。
- 2.电弧稳定性，以获得良好焊接质量和一致性
- 3.焊接电极尖端寿命的大小小时数。

等离子焊机的基本配置

I 电源

I 等离子控制台（有时外置，有时内置）

I 水循环器（有时是外部的，有时是内置的）

I 等离子焊枪

I 喷嘴套件（钨针，陶瓷，夹头，电极安装量具）

I 固定工装