

## 45号无缝管 东海管业有限责任公司

产品名称	45号无缝管 东海管业有限责任公司
公司名称	山东东海钢管有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省聊城市开发区大东钢管市场武夷山路南段路东
联系电话	13963021200 13963021200

## 产品详情

要如何区分45号无缝管和焊接钢管呢？其实方法很简单，45号无缝管和焊接钢管成型工艺不同。焊接钢管也叫焊管，一般是用平板材经折弯后焊接起来的，可以在上面发现一条焊缝；按焊缝方式可分为直缝焊接钢管和螺旋焊接钢管，直径较粗的一般是螺旋焊接钢管。按用途又分为一般焊管、镀锌焊管、吹氧焊管、电线套管、公制焊管、托辊管、深井泵管、汽车用管、变压器管、电焊薄壁管、电焊异型管和螺旋焊接钢管。随着焊接钢管技术的不断提高和加工简便性，现在焊接管代替部分45号无缝管，而且焊接钢管已经能生产219mm（8寸）以上。

45号无缝管一般是将熔融状态的钢水通过环形狭缝积压出来后，再经拉伸等处理工艺成型的，这样就没有焊缝了。在性能方面上，特别是承压能力上相较于焊接钢管有很大的提高，因此经常被用在高压设备上使用，如液压设备的管路连接等。而焊接钢管的焊缝部位是其薄弱环节，焊缝质量也是影响其整体性能的主要因素。相信在北方生活过的人都有过自来水管或暖气管在冬天被冻爆的经历，爆的地方一般都是焊缝处，也就是焊接钢管。

我国45号无缝管行业一直以来就存在着‘规模大、利润附加值低、缺乏核心技术、只赚取微薄加工费’的状况，45号无缝管，‘大而不强’成为许多竞争性行业的真实写照。在这种背景下，针对这种对于45号无缝管的科技攻关之路就有着较为典型的借鉴和示范意义。

相对于45号无缝管产业，制笔是个体量很小的行业。一家45号无缝管厂一天的产量，可能就够制笔行业消化一年。对钢厂而言，这点利润微不足道，它没有动力去搞研发生产，制笔企业也没有足够力量去独立研发，因而依赖进口。

换言之，钢厂不会折腾这种技术难度和利润不成正比的事情。

更重要的是，对于大多数在价格战中难以脱身的低端笔厂来说，他们甚至不需要优质材料，因为他们只需要走低价路线，并不需要产品真的好用。

相比之下，日本却能在易切削线钢这个小众的领域下功夫。这是为什么呢？

因为这种钢材除了用于圆珠笔，还会用于汽车工业。虽然整体产量很低（日本年产量也仅仅是一百多万吨，在45号无缝管产业中的占比几乎可以忽略不计），但技术含量高，需要大企业的研发部门和制作部门才能胜任。

也就是说，日本相关企业是将之作为一个单独的细分市场来做的。毕竟，日本45号无缝管厂竞争激烈，迫使45号无缝管厂去寻找大大小小的“蓝海”。

其实日本经验，如今的中国恰恰可以利用。

因为中国也正面临45号无缝管产量过剩的局面，去产能成为必然。45号无缝管厂需要寻找蓝海，只能转型，只能在个性化上下功夫。

像圆珠笔笔头这种空白领域，终究会成为一些45号无缝管厂预期的增长点。

45号无缝管拔制速度对拔管机的生产率有很大影响。高速拔制可缩短拔制周期，提高拔机生产率。目前，国产技机的拔管速度已达而40m/min(可调速)，国外拔机的拔管速度已达100m/min。

通常，45号无缝管拔制速度越高，金属在变形区中轴向移动速度越大，45号无缝管的直径缩小量也越大。但是，在300kN可调速拔机上实验研究表明，拔制速度对空拔管直径缩小量的影响甚微，出现这种情况也许是拔制速度太慢的缘故。因此可以认为，低速拔制对45号无缝管直径缩小量影响不大。

45号无缝管-东海管业有限责任公司(图)由山东东海钢管有限公司提供。山东东海钢管有限公司(www.sd dhhbg.com)为客户提供“无缝钢管,大口径钢管,厚壁钢管”等业务,公司拥有“东海”等品牌。专注于钢管等行业,在山东聊城有较高知名度。欢迎来电垂询,联系人:徐经理。