

仿拔印花 承鹏压花厂 优质商家 仿拔印花加工

产品名称	仿拔印花 承鹏压花厂 优质商家 仿拔印花加工
公司名称	句容市郭庄镇承鹏压花厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	句容市郭庄镇虬北村原小学内
联系电话	15380235427

产品详情

印花胶浆的分类及使用方法

印花胶浆品种中主要有四种——白胶浆、透明浆、彩印浆、光亮浆。胶浆印花通常是在已染色的各种布上印花，布料的纤维、编织方法、印后处理、涂层材料等不同，应选择不同的胶浆。胶浆的品质以下性能排列顺序来评价：(1)牢度、(2)弹性、(3)皮膜表面粘性、(4)亮度、(5)遮盖力、(6)手感。

- 1、白胶浆：从无弹性至高弹性，遮盖力较好，只适宜印白色或加入涂料调浅色浆。通常是直接使用或适当加水改善试印性。
- 2、透明浆：透明，无遮盖力，可以加入涂料任意调色直接印花。也可以混入到白胶浆，制作彩印浆或增加白胶浆的牢度、弹性、光亮度。
- 3、彩印浆：遮盖力较差，牢度较好，可加入涂料调成不同色彩的胶浆，调浅色或中色可以直接使用，如调深色就必须加入30-50%透明浆，以降低涂料用量，提高牢度。
- 4、光亮浆：透明，无遮盖力，高光泽度。加入涂料调色直接印花，可以混入到白胶浆中提高亮度，也可以在印花表面罩光。

服装印花流程

服装印花流程：电脑设计制版（根据印花要求制作好文件） 出菲林（如果有渐变色那就要挂网输出（30线到-100线）） 晒网板 调色 印花裁片定位 开始印花 完成。

根据印花具体要求选择油墨性质，有水浆和胶浆及油性墨之分，仿拔印花厂家，各种油墨印花效果不同。同时，渐变色的图案的菲林必须是挂网线的输出，在电脑制作时就要考虑到印花时的渐变效果，渐变效果一般只要用75线输出的非林即可。

自己配制的涂料色浆有渗化现象的原因及解决措施

自配的涂料色浆是用于纺织品印花的水性浆料。渗化(洇)可以从以下几方面找原因。

- a.合成纤维织物：如涤纶、尼龙、丙纶等，或合成纤维高比例的混纺物。合成纤维：织物为疏水性物质，仿拔印花，用一般印制棉织物的涂料水性浆易渗易洇。若印制合纤织物时，仿拔印花加工，配浆时应应用厚的乳化糊，避免用水稀释。如必须稀释，仿拔印花生产厂家，宜用稀的乳化糊冲淡。切忌直接用水稀释。
- b.空气中湿度太大，如南方长时间阴雨天气，配浆时应少加水或不加水。
- c.棉织物为天然纤维素纤维织物，是亲水性物质。一般不易渗化。但如果毛细效应过高也会导致渗化。所以合适的毛细效应控制在7-8cm左右。在进料前，索要厂家的技术指标是至关重要的。毛细效应过低会印不透，过高造成渗化。
- d.有的企业用乳化糊作增稠剂，俗称A帮浆。它是用白火油、平平加和合成龙胶于高速搅拌下乳化而成。如果A帮浆有质量问题，没有充分乳化好，印后有“油圈”产生，极易造成“渗”或“水印”的误解。所以应选用质量好的A帮浆或改用合成增稠剂，克服“油圈”的产生。
- e.造成“渗”、“洇”的综合因素很多，如织纹的组织过稀、过薄、过轻；花型面积过大；丝网目数过低；操作时压力过大；刮刀截面与花型不相对应，下浆量过大等等。另外，台面也有很大关系。若用玻璃、塑料贴面极光滑的硬质台面，也会造成渗化拖板。轮廓不清，而应改为弹性软台面。

胶浆在印制过程中产生结皮现象的原因

任何印花料都有一个共同特性，即：墨层越薄干燥越快，胶浆同样如此。由于网版大于图案，网版中的浆料有足够的空间堆放，刮墨刀不可能在每次印刷时把浆料收干净，特别是在图案的上方经常会产生较薄的墨层，这些墨层会在短时间内结成半干的膜，这些膜被刮墨刀带入偏孔中堵塞网孔，形成局部堵版现象。

解决方法：

在网版的图案区与网框之间用木条做隔离，把浆料控制在一定范围内，刮墨刀能每次将网版图案边的浆料收干净，也是说浆料在这个范围内不可能产生薄墨层，这样就可以杜绝杜绝结皮现象。

仿拔印花-承鹏压花厂优质商家-仿拔印花加工由句容市郭庄镇承鹏压花厂提供。句容市郭庄镇承鹏压花

厂（www.cpyhc.cn）在其它这一领域倾注了无限的热忱和热情，承鹏压花一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：李经理。