

叉车怎么办理CE认证？

产品名称	叉车怎么办理CE认证？
公司名称	国瑞中安集团-实验室
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	深圳市光明区凤凰街道塘家社区光明高新产业园2号楼1层
联系电话	15815880040 15815880040

产品详情

全球工业经济迅速发展，很大部分的材料货物搬运用以叉车为主的机械式的搬运方法取代了原始的人工搬运。叉车的市场需求量以很高的增长趋势增长着。用机械取代人工是历史的必然，或许有一天所有的活动都会被机械来取代。

物流园、工厂、码头、车站等等一切需要装卸货物的场所叉车的责任使命重大直接关系到货物能不能及时出货送达，是托盘运输、集装箱运输中必不可少的设备。我国每年出口到国外的叉车数量非常庞大，其中出口欧盟国家的数量占大部分，叉车出口到欧盟国家需要办理CE认证的，在办理CE认证的时候是要根据相应的指令和标准来进行认证

叉车分类

叉车通常可以分为三大类：内燃叉车、电动叉车和仓储叉车。

(1) 内燃叉车：内燃叉车又分为普通内燃叉车、重型叉车、集装箱叉车和侧面叉车。

(2) 电动叉车：以电动机为动力，蓄电池为能源。承载能力1.0~8.0吨，作业通道宽度一般为3.5~5.0米。由于没有污染、噪音小，因此广泛应用于室内操作和其它对环境要求较高的工况，如医药、食品等行业。

(3) 仓储叉车：主要是为仓库内货物搬运而设计的叉车。除了少数仓储叉车（如手动托盘叉车）是采用人力驱动的，其他都是以电动机驱动。

叉车CE认证-需要符合的产品指令

机械MD指令：2006/42/EC

低电压LVD指令：2014/35/EU

电磁兼容EMC指令：2014/30/EU

叉车的测试标准

EN1175-1工业货车安全电气要求第1部分：电池驱动货车的一般要求

EN1175-2工业载货汽车的安全性.电气要求.第2部分-内燃机载货卡车的一般要求

EN1175-3工业载货汽车的安全性.电气要求.第3部分-内燃机载货卡车的电力传输系统的特定要求

EN16307-1工业卡车.安全性要求和检定.第1部分：除无人驾驶卡车、可变迁移式叉车及荷载卡车之外的自行式工业卡车补充要求

EN1757-1工业货车安全.脚踏货车.叉车

EN1757-2工业卡车的安全性非专业人员用货车第2部分：手推叉车

叉车认证流程

- 1.分析该型号叉车的特点，确定它在相应的指令范围内
- 2.确定该叉车机械的分类类别
- 3.确认适用的基本要求/有关的协调标准
- 4.确认该产品满足基本要求/协调标准，并使证据文件化（技术文档的整理）
- 5.确定相应的符合性评价程序
- 6.进行相关的产品的测试与认证，资料的准备
- 7.通过测试和认证颁发CE认证证书

详情来电咨询！