

丝印面板加工 延铭标牌 南昌面板

产品名称	丝印面板加工 延铭标牌 南昌面板
公司名称	深圳市延铭标牌工艺有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区石岩水田捷家宝路9号羿松生态科技园C栋三楼
联系电话	18925261566

产品详情

丝印面板

刮感光胶：首先要把感光胶倒入已磨平的刮斗内，把网版斜放好。两人拿平上浆器，由上至下均匀涂布上去，刮到最上面时，刮具后端向下倾斜，几分钟后使感光胶倒流入上浆器内，再猛的向上一刮，刮净感光胶没有完全干净的地方，然后反过来再涂一遍，且根据要求分为：1+2，2+2，2+3 一般建议为：1+2，丝印面板加工，这种方式的RZ值（网版不平整度）较小，南昌面板，且印刷面为2，以增强耐印率。厚网版，那么可采用多次涂胶方式，即第一次涂胶后，丝印面板厂家，立即放入40 左右烘箱中烘干，取出丝网

工作环境是曝光前必须在黄灯或柔和灯光下操作，温度 18 - 23 ，相对湿度 55 - 65%，曝光后要求不高。

红菲林网前处理及选网，工艺完全同前面一样，这里我们就曝光、硬化、显影、贴网、干燥五个工艺流程作一探究； 曝光

在黄灯或柔和灯下，取出所需红菲林，将底片药膜面与红菲林基面相接触并放入曝光机内，然后根据所需曝光时间进行曝光。

硬化 红菲林曝光后，立即把红菲林浸入硬化液中放置 1 分钟，亚克力面板，硬化液必须保持室温 19 - 23 ，可用活化粉调配（100 克配 1 升水），硬化液浓度要适当，如果浓度过高，硬化菲林会过度；浸液时间不要过长，过长网版容易脱落。

孔版印刷的原理是：印版(纸膜版或其它版的版基上

制作出可通过油墨的孔眼)在印刷时，通过一定的压力使油墨通过孔版的孔眼转移到承印物(纸张、陶瓷等)上，形成图象或文字。誊写版印刷为最简便的孔版印刷，始于 19 世纪末期。这种印刷是在蜡纸上，通过打字机或铁笔制成蜡纸图文版，在蜡纸版上用油墨辊进行

印刷，承印物上就可得到理想的印刷效果。丝印面板加工-延铭标牌-南昌面板由深圳市延铭标牌工艺有限公司提供。丝印面板加工-延铭标牌-南昌面板是深圳市延铭标牌工艺有限公司（www.szymbp.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：廖小姐。