

# 冲孔板 安平凌润 吸音冲孔板

产品名称	冲孔板 安平凌润 吸音冲孔板
公司名称	安平县凌润金属丝网制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安平县安平镇北大良村村南50米处
联系电话	15731879779

## 产品详情

不锈钢冲孔板必须满足以下要求，外墙冲孔板，以满足生产需要：1不锈钢冲孔网必须满足其物理机械性能;不锈钢冲孔网粘合剂和金属骨架具有良好的附着力;  
不锈钢冲孔网表面气泡符合相关标准限值，无杂质和机械损伤。

不锈钢冲孔板还具有耐磨性，耐油性，耐酸碱性，吸音冲孔板，耐臭氧性，耐老化性等化学性能，抗撕裂性，抗冲击性，高弹性，强吸振性，载荷承载力等物理性能，橡胶，塑料，冲孔板，金属和其他材料是不可比的。

### 冲孔板有哪些用途

冲孔板又名冲孔网、多孔板、穿孔板、矿筛网、机筛网等。顾名思义是指表面有各类形状孔型的金属板产品用途广泛应用于化工机械、制药设备、食品饮料机械、烟卷机械、收割机、干洗机、烫台、消音设备、制冷设备（中央空调）音箱、工艺品制作、造纸、液压配件、滤清设备等各行各业。孔型长方孔、方孔、菱形孔、圆孔、六角形孔、十字孔、三角孔、长圆孔、长腰孔、梅花孔、鱼鳞孔、图案孔、五角星形孔、不规则孔、起鼓孔等。

冲孔板是由各种材质的钢板冲剪拉伸或冲孔而成

材料：钢卷、不锈钢板、铝板、低碳钢板、铝镁合金板、铜板、钛板、镍板黑板等。

编织及特点：冲压、延伸而成；分为：冲孔网、钢板网、铝板网、筛板、冲孔板、喇叭网等。

产品用途：广泛应用于化工机械、制药设备、食品饮料机械、烟卷机械、收割机、干洗机、烫台、消音设备、制冷设备（中央空调）音箱、工艺品制作、造纸、液压配件、滤清设备等各行各业。

什么原因导致的镀锌冲孔板，不锈钢冲孔板网打弯变翘

相信使用过数控冲孔网的客户都了解，各种材质的板在加工后会出现不同程度的变形，有的板材做好之后，就已经变的成了筒状，但是是什么原因导致的不平整，我们的客户好像对这个不是很了解，今天我们就分析下为何数控冲孔网冲压后会不平整，而我们应该怎么解决这个问题。

原因一、与材质有关。不同的材质经过冲压后变形的程度是不一样的，不锈钢的变形程度，也难整平，这个是因为不锈钢的钢性，它有一定的韧性，所以后期的整平很难达到与没冲之前一样的平整度；

原因二、与孔径，孔距有关。孔越小间距越密，平整度就越不好，数控冲压时受力时冲针和不锈钢板的一个冲压过程相当于给不锈钢板退火了，所以板材变硬，不好整平了。

原因三、影响平整度的就是板材的留边。留边越大平整度越不好特别是开孔率较大，孔径较大的，而且四边留白较大的特别不好校平，不过不用担心，我们有专业的校平设备，会尽可能的把板材校平，方便客户的使用。

综上所述，冲孔网（冲孔板，圆孔网、筛板）加工完毕后，都需要进行整平。所谓“校平”，冲孔板外翘，即是运用校平机等设备将数控冲压后的冲孔板恢复本来的平坦的状况。而且通常还要在整平之后清洗冲孔板，这期间会用到润滑剂进行处置，使数控冲孔板更洁净。

另外，为了尽量削减冲孔网制作过程中出现的各种差错，在生产之前就要确定该怎么加工，运用什么样的模具，何种方式冲压出来的产品平整度更好，这样就能程度上确保数控冲孔产品的质量。

冲孔板-安平凌润-吸音冲孔板由安平县凌润金属丝网制品有限公司提供。行路致远，砥砺前行。安平县凌润金属丝网制品有限公司（[www.aplingrun.com](http://www.aplingrun.com)）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为金属丝网较具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!