

纵剪收卷线 纵剪收卷线多少钱 鑫通机械

| | |
|------|---------------------|
| 产品名称 | 纵剪收卷线 纵剪收卷线多少钱 鑫通机械 |
| 公司名称 | 泰安鑫通机械设备有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 泰安市南外环工业园 |
| 联系电话 | 18953831677 |

产品详情

纵剪机开机前预热调试不可忽视

纵剪机设备拆封检查时好有专业人员在场对机器的所有的配件进行检查，看是否缺少东西，纵剪收卷线，如果缺少零件应该及时地跟厂家进行联系，纵剪收卷线厂家价格，防止在使用中带来各种各样的麻烦和安全隐患。在确认整机配件齐全的情况下，为了保证机器设备的正常稳定安装，应该由较为专业的人员来安装，一般都是厂家提供上门安装和维护。分条机安装时应该先将整机进行固定，对于一些需要添加润滑油的地方进行油脂的涂抹、然后再对一些电排、气排等项目进行安装。

纵剪机安装完成后，应该对机器进行必要的检查。检查调试前应该对设备进行预热，以防突然间就进行工作而给机器带来损害。检查过程中，我们应该先注意听机器是否有杂音，这个是简单的一步。然后便是检查机器的各个部分的运行是否灵活正常等等。带检查完后，如果分条机没有问题，就可以放心的将其投入到生产线上。

纵剪机的张力控制是什么？有哪些作用？

纵剪机的收放卷工艺要求衡张力控制，纵剪收卷线，张力的给定通过张力控制器。而张力控制器控制的原理是通过检测收卷的线速度计算卷径，负载转矩 $=F \cdot D/2$ (F为设定张力，D为当前卷径)，因此当设定了张力的大小，因为当前卷径通过计算已得知，所以负载转矩就可以算出来了。

纵剪线-张力控制能够输出标准的0—10V的模拟量信号，对应异步电机的额定转矩。所以我们用该模拟量信号接入变频器，选择转矩给定。这样在整个收卷的动态过程中，能够保证张力的恒定。

在变频器转矩模式下，对速度进行限制。在张力控制模式下，不论直流电机、交流电机还是伺服电机都要进行速度的限制，否则当电机产生的转矩能够克服负载转矩而运行时，会产生转动加速度，而使转速

不断的增加，终升速到高速，就是所谓的飞车。

收放卷的速度是通过主轴B系列变频器的模拟量输出AFM而进行限定的，也就是将主轴B系列的变频上3-05(模拟信号输出选择)参数设定为03(频率指令输出)。将该信号分别接到收放卷变频器的模拟量舒服端口上，作为频率给定和伤心频率的设定信号。

纵剪线-零速张力控制要求，当收放卷以0Hz运行时，电机的输出轴上有一定的张力输出，且可调。该要求主要是防止当收放卷运行当中停车，再启动时能够保证收放卷的盘头不会松掉。在该控制系统中，可以通过调整张力控制器上的初始张力设定而达到要求。

纵剪线的开卷张力和控制力具有较高精密度

为什么说纵剪线的开卷张力和控制力具有较高精密度首先我们要先了解下纵剪线的基本知识，下面由泰安市鼎基重工机械有限公司为大家介绍一下。

纵剪线又叫纵剪机组、分条机、切条机、剪子，主要用于马口铁、镀锌铁、硅钢片、冷轧带钢、不锈钢带、铝带、钢带等卷料分条剪切。是将金属卷料裁剪成所需各种宽度的条料，再将条料收成小卷供下道工序使用，是变压器、电机行业及其它金属带材精密剪切的必需设备。

纵剪线的主要设备，包括卷纸机、上料小车、开卷机、CPC对中装置、开卷伸缩平台、切头剪、中心对准及张紧系统、纵剪机、十字臂式自动换刀转台、废边卷、出料夹送辊、张力小车、重卷机、钢卷覆纸机、出料小车和十字臂式卸料转台。

纵剪线开卷机除具有横卷线开卷机的特点外，还具有精密开卷张力控制，纵剪收卷线多少钱，精密的高灵敏度马达，配合光电检测对中装置，保持钢带在穿带过程中处于纵剪线的中心线位置，并调整开卷速度以保持稳定的开卷张力.此外，在上料小车配合下可进行下开卷.

纵剪收卷线-纵剪收卷线多少钱-鑫通机械(优质商家)由泰安鑫通机械设备有限公司提供。泰安鑫通机械设备有限公司(www.taianxintong.com)是从事“纵剪生产线，纵横剪复合线，纵横剪收卷生产线等”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：陈经理。