

# 热轧中板纵剪收卷线厂 鑫通机械 纵剪收卷线

产品名称	热轧中板纵剪收卷线厂 鑫通机械 纵剪收卷线
公司名称	泰安鑫通机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	泰安市南外环工业园
联系电话	18953831677

## 产品详情

### 纵剪机组工作需要注意的事项

纵剪机组由开卷、校平、剪切、出料等装置组成，同时在各单机之间设储料坑、牵引纠偏装置、辊式过渡滑道等联机机构，组成一条性能完备的生产线。主要适用于冶金、车辆、金属制品、电工电气、压力容器、化工机械等板金制品企业作原料整备，以及金属材料仓储、板材分销等流通行业，配套相关成型机床可作更大范围功能延伸。

- 1、纵剪机组工作精度执行供方企业标准有关规定。
- 2、设备振动、噪声等符合国家有关标准规定。
- 3、液压元件、液压工作站按说明书要求进行正常使用维护、保养的情况下，质保期内不得有渗漏或自然损坏现象。之后，纵剪收卷线，保证能为用户提供及时更换或维修的条件。
- 4、所有焊接件均应热处理时效，焊缝表面平整，与母材圆滑过渡，涂装及内外防锈符合要求。

### 纵剪机对不同板材的加工需求不同

通用纵剪机是以普通碳素钢材来确定剪切力的，而卷料的材质除了强度较低的镀锌板、马口铁、彩涂板、铝板外，也有高强度的不锈钢板、耐候钢板、酸洗板等。轿车生产所用的的卷料有：无涂层冷轧板、热轧酸洗板、高强度冷轧板、高强度镀锌板、单双面电解质镀层板、单双面热镀锌板、铝板等。

为了板料堆垛时不因为毛刺而擦伤板料表面，要求剪切的板材的毛刺方向向上，因此，纵剪机的刀架应从下向上进行剪切，热轧中板纵剪收卷线厂，这种纵剪机称为下切式纵剪机。剪下的板料落到运动着的输送皮带上，为了避免歪斜，就要求刀架上的刀片形状为人字形，纵剪收卷线哪里有，这对定尺

长度较短的板料尤为必要。

纵剪机如果停机，就使整条。像汽车厂这样的用户，一条的还会造成几条冲压线。因此，要求中的纵剪机故障率尽可能低，故障诊断和排除比较容易。

### 纵剪机开机前预热调试不可忽视

纵剪机设备拆封检查时好有专业人员在场对机器的所有的配件进行检查，看是否缺少东西，如果缺少零件应该及时地跟厂家进行联系，防止在使用中带来各种各样的麻烦和安全隐患。在确认整机配件齐全的情况下，为了保证机器设备的正常稳定安装，纵剪收卷线，应该由较为专业的人员来安装，一般都是厂家提供上门安装和维护。分条机安装时应该先将整机进行固定，对于一些需要添加润滑油的地方进行油脂的涂抹、然后再对一些电排、气排等项目进行安装。

纵剪机安装完成后，应该对机器进行必要的检查。检查调试前应该对设备进行预热，以防突然间就进行工作而给机器带来损害。检查过程中，我们应该先注意听机器是否有杂音，这个是简单的一步。然后便是检查机器的各个部分的运行是否灵活正常等等。带检查完后，如果分条机没有问题，就可以放心的将其投入到生产线上。

热轧中板纵剪收卷线厂-鑫通机械(在线咨询)-纵剪收卷线由泰安鑫通机械设备有限公司提供。泰安鑫通机械设备有限公司(www.taianxintong.com)是山东泰安,机械加工的翘楚,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在鑫通机械领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创鑫通机械更加美好的未来。