

# Cycoloy C2800

产品名称	Cycoloy C2800
公司名称	沙比特塑料贸易(苏州)有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	昆山市陆家镇陆丰东路3号仕泰隆模具城A区308号（注册地址）
联系电话	15850313013

## 产品详情

### PC/ABS产品规格

本公司专营各牌号Cycoloy PC/ABS工程塑胶原料，包括正常流动级PC/ABS，高流动PC/ABS，耐燃PC/ABS，电镀PC/ABS，低光泽度PC/ABS，汽车应用PC/ABS等常规Cycoloy PC/ABS塑料，及其他非常规Cycoloy PC/ABS。

我们同时为广大客户提供相关Cycoloy PC/ABS工程塑胶原料SGS报告、REACH环保证明、FDA证明、物质安全资料证书MSDS、ROHS检验报告、UL证书及出厂证明COC/COA报告等。也提供从材料鉴定、模具设计到成型加工等系列服务，亦可为客户量身定制各特殊性能Cycoloy PC/ABS材料。

以下是我们具有代表性的Cycoloy PC/ABS产品列表。您还可以进入我们的 Sabic(GE)塑料总目录 或 Sabic(GE)塑料物性表 来查找Cycoloy PC/ABS相关产品。如果您对我们的Cycoloy PC/ABS有任何疑问，想您所要寻找的等级未包含在内的话，敬请直接 联系我们。

PC/ABS是一种通过混炼后合成的改性工程塑料。其中，PC就是聚碳酸酯，ABS就是丙烯腈（A）、丁二烯（B）和苯乙烯（S）的共聚物。这种改性塑料比单纯的PC和ABS性能更好，例如：抗冲击性提高，耐热性提高，硬度提高等等。

特点：

- 1、综合性能较好,冲击强度较高,化学稳定性,电性能良好.
- 2、与372有机玻璃的熔接性良好,制成双色塑件,且可表面镀铬,喷漆处理.
- 3、有高抗冲、高耐热、阻燃、增强、透明等级别。
- 4、流动性比HIPS差一点，比PMMA、PC等好，柔韧性好等。

- 5、机械性能的卓越平衡
- 6、低温时也具备高冲击强度
- 7、室内紫外线稳定性
- 8、较高的热变形温度（80~125℃）
- 9、耐燃性（UL94VB）
- 10、色彩范围广泛
- 11、易于注塑和挤塑，吹塑加工
- 12、良好的电镀性
- 13、一般密度在1.05-1.20间

#### PC/ABS应用领域

- 1.汽车内外饰：仪表板，饰柱，仪表前盖，格栅，内外饰件
- 2.商务设备机壳和内置部件：笔记本/台式电脑，复印机，打印机，绘图仪，显示器
- 3.电信，移动电话外壳，附件以及智能卡（SIM卡）：
- 4.电器产品，电子产品外壳，电表罩和壳体，家用开关，插头和插座，电缆电线管道
- 5.家用电器，如洗衣机，吹风机，微波炉内外部件

#### 四、PC/ABS注塑工艺

干燥处理：加工前的干燥处理是必须的。湿度应小于0.04%，建议干燥条件为90~110℃，2~4小时。

熔化温度：230~300℃。

模具温度：50~100℃。

注射压力：取决于塑件。

注射速度：对于较小的浇口使用低速注射，对其它类型的浇口使用高速注射。

化学和物理特性: PC/ABS具有PC和ABS两者的综合特性。例如ABS的易加工特性和PC的优良机械特性和热稳定性。二者的比率将影响PC/ABS材料的热稳定性。PC/ABS这种混合材料还显示了优异的流动特性。收缩率在0.5%左右。

#### 五、PC/ABS产品包装和储存

本品由内衬塑料薄膜的纸袋包装，25公斤/袋，按非危险品运输。

本品应存放在干净、通风、防潮的仓库。

我公司主要经营产品有：

尼龙系列：PA46、PA9T、PA6T、PA11、PA12、PA6、PA66、PA610、PA612、PPA、高透明尼龙（无定性尼龙）、磁性尼龙等；

工程塑料：PC、PC/ABS、POM、PBT、PET、PPO、PPE、PPE+PS、PPO+PA、ABS+PA、ASA、AES、PC/PBT、PC/PET、POM/PTFE、PC+聚脂、PCT、CA、食品级PC、食品级PA、食品级POM、医用级PBT等；

高性能工程塑料：PPS、LCP、PEI、PSU、PI、PES、SPS、PEEK等

热塑性弹性体：EVA、PVC、TPR、TPE、TPV、TPU、K胶、POE、SBS、SEBS、TPEE、TPX、TPO、PU。能够适合您各种硬度之需求及高透明、高弹跳、多手感、高耐磨、抗变黄、阻燃、耐水解等高性能特征，能够与多种工程塑料，如PC、ABS、PA、PS、PP、PE等良好粘接。适用于运动器材、按摩器、玩具、游戏机手柄、汽车方向盘、电动工具握把、箱包、日用工具手把、牙刷、密封圈等行业。各硬度食品级PVC，TPR，TPE及各国各型号食品级抗UV级抗紫外线级耐热级挤出级导光板级高润滑性耐寒级超韧级耐气候级高抗冲级超韧耐寒级耐化学级导电级光盘级光学级水瓶级瓷白料(开关电制专用)注塑通用级医药级纤维级阻燃级耐高温材料等。

竭诚为各大企业提供优质的产品、热情周到的服务。

内饰塑料中，PC/ABS所占比例不小。特别是豪华级车，PC/ABS所用料可达5-10KG/车。PC/ABS中可挥发性小分子(VOC)不容小觑，那让我们一起来了解下PC/ABS中VOC来源。

首先，原料中残留单体及乳化剂等；

PC无论是光气法或酯交换法，残留单体比较少。PC一般纯度比较高，这与先进的生产工艺及自身聚合方式密不可分。但酯交换法PC生产过程中会产生苯酚物质，不可避免残留有苯酚物质。

ABS生产过程中，会残留苯乙烯及丙烯腈单体。另外乳液法生产ABS中，80%的乳化剂—十二烷基苯磺酸类物质会残留在橡胶粉中，不易脱除。还有一部分AS分子量调节剂，如十二烷基硫醇或雕白粉会留下来，但其易溶于水，故而较易脱除。

其次，原料生产过程中的溶剂；

PC中经常使用溶剂是CH<sub>2</sub>Cl<sub>2</sub>，本体法ABS中溶剂是甲苯或乙苯，而因甲苯毒性较大，现以乙苯溶剂居多。如脱灰装置不完善，溶剂会滞留在产品中，成为VOC物质。值得一提的是，苯类物质是VOC重点管控对象。

第三类，助剂，如相容剂，润滑剂及脱模剂；

PC与ABS中SAN相部分相容，而与PB不相容，故而会加入相容剂来改善两者相容性。某些低分子相容剂可能会影响VOC散发水平。另外，为了增加物质间的内润滑，配方中会引入润滑剂，低分子润滑剂也可能成为VOC物质。最后，在加工中为改善脱模性，经常使用的办法是外喷一些脱模剂。外喷脱模剂以有机物质为主，也可能会影响VOC散发水平。

最后，降解副产物

较之ABS物质，PC较易分解。在PC/ABS体系中，一般不会发生酸碱降解或亲和试剂降解。在不添加助剂时，PC/ABS主要会发生水解及醇解。

PC的吸水率一般在0.2%左右，PC分子链上的酯基对水十分敏感，尤其是高温下易发生水解形成小分子，故一般要求PC加工时含水率不超过0.02%。

### PC水解过程

在高温下，羟基会进攻酯基发生反应，PC分子链发生断裂形成小分子。光气法PC的端羟基含量约为5%，酯交换法PC的端羟基含量约为20%，所以酯交换法PC比光气法PC更容易发生醇解，更易生成更多的小分子。