

度假村生活污水处理设备系统

产品名称	度假村生活污水处理设备系统
公司名称	潍坊浩宇环保设备有限公司
价格	50000.00/台
规格参数	品牌:浩宇中兴 型号:HYYTH 产地:山东潍坊
公司地址	中国(山东)自由贸易试验区青岛片区辛安街道团结路789号(注册地址)
联系电话	18653604536 18653604536

产品详情

度假村生活污水处理设备系统

工艺流程 污水 格栅 原水调节池 MBR生物反应器 出水。

工艺流程说明 污水经格栅进入调节池后经提升泵进入生物反应器,通过PLC控制器开启曝气机充氧,生物反应器出水经循环泵进入膜分离处理单元,浓水返回调节池。反冲洗泵利用清洗池中处理水对膜处理设备进行反冲洗,反冲污水返回调节池。通过生物反应器内的水位控制提升泵的启闭。

膜单元的过滤操作与反冲洗操作可自动或手动控制。当膜单元需要化学清洗操作时,关闭进水阀和污水循环阀,打开药洗阀和药剂循环阀,启动药液循环泵,进行化学清洗操作。膜生物反应器(MBR工艺)是高效膜分离技术与活性污泥法有机结合的新型污水处理技术,它利用膜的高效截留作用,将生化反应池中的活性污泥和大分子有机物截留住,省掉初沉池和二沉池,进行固液分离,有效的达到了泥水分离的目的。

活性污泥浓度因此大大提高,水力停留时间和污泥停留时间可以分别控制,而难降解的大分子有机物,延长其在反应器的停留时间,使之得到大限度的分解,大大强化了生物反应器的功能。

度假村生活污水处理设备系统工艺特点

1、采用独特的levapor高效悬浮载体和先进的MBBR工艺,载体含30%的粉末活性炭,比表面积高达20000 m²/m³,生物量可高达30-40g/l,大大提高好氧池容积负荷,使其达到常规活性污泥或接触氧化工艺的2-3倍,使一体化设备体积减少三分之一到二分之一,设备占地面积大大节省,投资也相应下降。

2、levapor-MBBR工艺能直接的在好氧池实现同步硝化反硝化和短程硝化反硝化,无需缺氧池,A/O法即可实现高效生物脱氮除磷,同时节省碳源。

3、含活性炭的流化载体能切割和吸附气泡,使系统氧转换效率提高,节省能源,降低运行费用;独特载

体技术，使系统污泥产量为普通活性污泥的30%，设备排泥少，一般半年排泥一次，使污水系统管理更加简单。

4、采用集装箱式结构，一体化设计，无需土建，工期短，投资少，投产快；具有紧凑，占地少、运行灵活，移动方便等优点。

5、动力设备置于集装箱内部，噪音小，对周边环境影响小，做到了在保证与周围环境协调的同时实现污水的高效处理。

6、采用固载型光催化杀菌和AFF不对称纤维过滤系统，可实现深度脱氮除磷和消毒处理，出水可大一级A标准。

度假村生活污水处理设备系统根据合作宗旨及目标，雄安科融在同等条件下优先选择建设银行雄安分行及其分支机构作为金融业务的主办银行。建设银行雄安分行充分发挥自身金融资源与服务优势，为雄安科融业务开展提供全面的金融服务，助力其业务全面发展。双方在政企资源、政策配套、项目合作、信息互通等方面给予相互支持和协助。