

不发火砂浆厂家 金科复合材料 不发火砂浆

产品名称	不发火砂浆厂家 金科复合材料 不发火砂浆
公司名称	北京金科复合材料有限责任公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市昌平区回龙观镇龙泽苑综合楼2楼
联系电话	13911844987 13911844987

产品详情

水泥地面固化剂的施工方法

- 1、基面处理：根据具体情况进行适当处理，如除去养护剂、油渍、灰尘、建筑浮浆、墙壁残留物及去除遗留在基础表面上的松散材料；
- 2、用带有30，100目，不发火砂浆哪家好，300目树脂磨片的研磨机进行打磨（加水湿磨），视地面情况分别研磨3-5遍。要将地面尽量处理平整，均匀，地面越平整，效果越理想；
- 3、地面干燥后，喷洒纳路特聚碳硅水泥密封固化剂捍甲于地面上，用尘推推均匀，保证地面的对材料的吸收尽量一致；
- 4、地面干燥后，加水湿磨地面，分别磨300，500，1000目磨片；
- 5、用滚筒滚涂一遍纳路特聚碳硅水泥密封固化剂捍甲于地面上，晾干；
- 6、用高速抛光机带3号兽毛垫干抛地面。（如果没有高速抛光机，可用研磨机带3M黑垫干抛）。

从原理上固化剂只与混凝土进行反应，填补缝隙，通过渗透进入面层下3-5毫米，并没有与NFJ金属骨料发生反应或者包裹住NFJ金属骨料，也就是说固化剂渗入后只是填补空隙和混凝土反应加固，其整改地面金属骨料还保持原有的排列方式，骨料之间依旧搭接紧密，性能不收影响。

从施工上讲在涂完固化剂后需要用抛光机将面层抛光，那么附着于表面的固化剂就会被磨去，不影响其导电性能。综上对于做了固化后的抗爆地坪其性能不减的同时还有某些性能增加，如洁净度，光亮度等

防静电地面对吸收的电子是否有消耗作用？

防静电地面一般适用于数据处理中心，实验室，不发火砂浆，机房，防静电地面具有消耗电荷的作用，而机房中的机柜是由电子元器件组成的，当机房有人在走动时就会产生静电，而当静电达到一定程度时，就会对机器造成损害，因此，在机房内使用防静电地面，静电就能够通过地板导入大地，此外，还可以使机房内的设备电气自由连接，维护方便，不会对机房设备造成影响。

市面上有多种防静电材料，金属的，非金属的，有的需要接导电接地的，添加导电粉，导电浆液，只有北京金科NFJ防静电材料，不用添加任何辅助导电材料，就可以实现防静电性能，材料燃烧等级A等级，符合国家对甲乙类室内装修材料的标准要求，性能持久稳定。施工方便，后期不用维护。寿命可与混凝土同寿命。这种材料洁净度可达万级，也可以使用于洁净区。

NFJ防静电材料是一种金属骨料，利用其核心发泡技术，不发火砂浆多少钱，我们归结为一个降低，四个提高，降低铁的容重：使金属骨料与混凝土容重一致，在使用过程中不沉降不堆积。提高骨料的耐磨抗冲击性能：多孔隙构造，延展性极佳，不发火砂浆厂家，易吸收，化解不同角度的冲击，

提高骨料的比表面积和毛糙度：易于水泥和粘结剂发挥作用，一体性优异，不易崩裂，起砂。

提高骨料在材料中的占比：骨料占比直接关系到地面质量。NFJ金属骨料在材料中的占比为63%，而其它产品较高只能达到50%左右。

提高金属骨料在整个材料中的占比（63%）：物理性能（耐磨性、抗冲击性、抗折、抗拉）有了极大提高。

多重防锈处理：一般防锈金属材料对碱性腐蚀尤其CL-的腐蚀都存在问题，而NFJ金属骨料添加稀土元素后，有效克服了这一缺陷。NFJ金属骨料在盐水中浸泡五年八个月，无锈蚀无膨胀。

通过核心的发泡技术，和自己的专利，再结合严谨的施工工艺，来实现防静电性能。

防爆地坪和防静电不发火地坪的区别

阻燃性能区别

面层材料中的骨料为稀土铁合金材料，为不燃烧材料。面层材料中使用的粘接剂，高标号水泥、硅粉、中间剂也为不燃材料以上确保面层材料的燃烧等级为一级。但防静电不发火地坪燃烧等级是B级。

本产品信息由金科复合提供，如果您想了解更多产品信息您可拨打图片上的电话进行咨询！

不发火砂浆厂家-金科复合材料-不发火砂浆由北京金科复合材料有限责任公司提供。不发火砂浆厂家-金科复合材料-不发火砂浆是北京金科复合材料有限责任公司（www.bjjknfj.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：杨经理。