

椭圆形封头供应厂家 力拓封头 椭圆形封头

产品名称	椭圆形封头供应厂家 力拓封头 椭圆形封头
公司名称	泰安力拓封头制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省泰安市泰山区邱家店工业园
联系电话	13805389132

产品详情

椭圆形封头

椭圆封头厂家应对环向应力在时，封头过渡区将开始出现压应力，若长短轴比值继续增大，封头过渡区边缘的压应力值将迅速增大，即封头越浅，封头边缘的压应力值越高，所以将封头长短轴比值限制在2.6以内较为合理。封头厚度除应满足强度要求外，对大直径薄壁的椭圆封头，还要提防由于封头过渡区的压应力，产生内压下的弹性失稳，为此封头厚度还应满足刚度要求。

在曲率变化上，椭圆形封头与碟形封头均存在壳体与直边段这一不连续处，而碟形封头还增加了球面与过渡段这一不连续处。不连续处即意味着由于曲率的突变产生了应力突变。

椭圆形封头

椭圆封头是如何运行的以及适用范围和特点

吊钩式抛丸清理机是利用高速回转的叶轮将磨料抛向旋转的工件上。将工件固定在一个吊钩上，然后传输到清理室。吊钩的同步自转运动能确保工件得到均匀的加工处理。针对较小的工件，可以同时将多个工件同时放置在工装上，再将工装固定在吊钩上，大大提升清理效率。吊钩式抛丸清理机属于通用性装置，由多个抛丸器将丸料抛出，采用无地坑结构，椭圆形封头出售，安装方便。焊接组成的清理室内部固定可更换高铬护板，具有优异的耐磨性。可用于很多应用，椭圆形封头，如去垢、除砂、除锈、油漆剥离或金属表面清洗。

椭圆封头生活中经常看到，我们对它算是比较熟悉的了。不过今天我们要说的不是椭圆封头使用注意事项等，而是椭圆封头成型前期工作即椭圆封头的制作方法。相信大家看过已以后，椭圆形封头供应厂家，对椭圆封头会产生不一样的看法。

- 1.椭圆封头进行热压时，应将上下胎模进行预热，预热温度应在150 以上。
- 2.毛坯钢板出炉后，应立即放到胎膜上，同时还要清理毛坯上的氧化皮和杂物，并迅速校正，以保证冲压时温度不低于终压温度。
- 3.对于薄壁封头，为了避免出现鼓包皱褶等现象，可采用两次成形法。
- 4.对它进行压制时，速度应与厚度相适应，椭圆形封头制作，以免造成其减薄量过大或终压温度过低。

正是通过这一道又一道工序，才有了我们现在看到的椭圆封头。椭圆封头虽常见，但技术却一点少不了。

椭圆形封头供应厂家-力拓封头(在线咨询)-椭圆形封头由泰安力拓封头制造有限公司提供。泰安力拓封头制造有限公司（www.ltfengtou.cn）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支敬业的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。力拓封头——您值得信赖的朋友，公司地址：山东省泰安市泰山区邱家店工业园，联系人：赵经理。