

智源飞翔螺纹钢

产品名称	智源飞翔 螺纹钢
公司名称	廊坊明耀过滤设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京大兴区西红门
联系电话	15373276277

产品详情

螺纹钢

出口螺纹钢的数量有所增长，输往地区主要为港澳及东南亚地区。进口螺纹钢的横肋几何形状主要为普通方形螺纹或普通斜方形螺纹。国产螺纹钢的横肋几何形状主要有螺旋形、人字形、月牙形三种。螺纹钢的定货原则一般是在满足工程设计所需握紧性能要求的基础上，以机械工艺性能或机械螺纹钢的成品质量随冶金熔炼炉次和热轧批次的工艺情况而有所变化，炉号和批号是抽样检验的基础。因此进口收用货部门和仓储部门要注意保留货物上的标记，螺纹钢今日价格，出口企业和外贸部门也要按标准要求分清批次、炉号并提供质量证明书。强度指标为主。

螺纹钢

a、长度：钢筋通常按定尺长度交货，螺纹钢，具体交货长度应在合同中注明；钢筋以盘卷交货时，精扎螺纹钢，每盘应是一条钢筋，允许每批有5%的盘数（不足两盘时可有二盘）由两条钢筋组成。其盘重及盘径由供需双方协商规定。

b、长度允许偏差：钢筋按定尺交货时的长度允许偏差不得大于+50mm。c、弯曲度和端部：直条钢筋的弯曲变应不影响正常使用，总弯曲度不大于钢筋总长度的40%；钢筋端部应剪切正直，局部变形应不影响使用。

1.力学性能（1）性能指标：考核螺纹钢机械性能的检验项目包括拉伸试验（抗拉强度、屈服强度、延伸率）、弯曲试验（一次弯曲及反弯曲）。具体指标见表6—7—7所列。

螺纹钢

2) 带肋钢筋的表面形状及尺寸允许偏差 带肋钢筋横肋设计原则应符合下列规定：

横肋与钢筋轴线的夹角 不应小于45度，当该夹角不大于70度时，钢筋相对两面上横肋的方向应相反；横肋公称间距 l 不得大于钢筋公称直径的0.7倍；横肋侧面与钢筋表面的夹角 不得小于45度；钢筋相邻两面上横肋末端之间的间隙（包括纵肋宽度）总和不应大于钢筋公称周长的20%；当钢筋公称直径不大于12mm时，相对肋面积不应小于0.055；公称直径为14mm和16mm时，螺纹钢，相对肋面积不应小于0.060；公称直径大于16mm时，相对肋面积不应小于0.065。相对肋面积的计算可参考附录C。带肋钢筋通常带有纵肋，也可不带纵肋；

智源飞翔-螺纹钢由北京智源飞翔贸易有限公司提供。北京智源飞翔贸易有限公司（www.zyfxbj.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支敬业的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。智源飞翔——您可信赖的朋友，公司地址：北京市大兴区黄村镇天河北路二号兴钢钢城电子商务西门，联系人：刘经理。