

# 东营环氧地坪 山东泊易达 环氧地坪漆施工工艺

产品名称	东营环氧地坪 山东泊易达 环氧地坪漆施工工艺
公司名称	山东泊易达停车服务有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市奎文区胜利东街5051号
联系电话	15053617033

## 产品详情

环氧地坪开裂一般是因为涂料老化产生的，当然也不排除膨胀和收缩、润湿和干燥、吸附和脱附潮气等作用的结果。例如：胺固化环氧树脂在钢表面的开裂，就是由于温度变化而造成的热胀冷缩作用的结果。涂膜厚度越厚，涂膜的应力随固化的继续也就越大，东营环氧地坪，热胀冷缩也就更易产生开裂。那些会持续固化的涂料或过一段时间会氧化的涂料(如油基和醇酸树脂)要比全固化的乙烯基涂料和氧化橡胶更易开裂。

一般来说，环氧工业地坪，单一多胺分子量小，挥发性强，毒性大，与环氧树脂反应后交联密度大，固化物脆性大，不耐冲击，一般单一多胺特别是脂肪族单一分子量小，挥发性强，毒性大，与环氧树脂反应交联密度大，环氧地坪漆固化是涂料严重发白，减少量未反应的多胺会吸收空气中的水汽，使涂层表面发汗，上述缺点使得单一多胺作为环氧地坪树脂的固化剂，环氧地坪漆施工工艺，限制了其在地平涂料中的应用。为了克服胺类固化剂的脆性，环氧地坪公司，有机硅耐高温漆不良的耐冲击性，欠佳的耐候性及作用，必须对胺类固化剂进行进一步改性，以便获得无毒或低毒。

环氧树脂地坪的中涂批刮施工目的：一是增厚即使树脂涂层施工达到用户要求的厚度，二是整型即通过中涂层批刮弥补地坪的坑洼条件。就如同传统手工木漆家具上漆进程，中间每道漆固化后均需用砂纸打磨，环氧树脂地坪的中涂批刮层也需数道批刮，往往每道批刮固化后需进行打磨，这样关系到下道工序的质量。中涂批刮层的打磨作业，传统方法一般使用角向磨光机。磨光机的使用对环氧地坪质量较为重要，中国环氧树脂行业协会专家对此专门作了介绍。角磨机根据需要安装不同目数的砂磨片，目前主要有20#、36#、60#，使用角磨机打磨存在如下缺点，有关单位通过研究进行了改进，并取得了较大显著的使用效果。

东营环氧地坪-山东泊易达-环氧地坪漆施工工艺由山东泊易达停车服务有限公司提供。山东泊易达停车

服务有限公司 ( [www.sdboyida.com](http://www.sdboyida.com) ) 拥有很好的服务和产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！