

龙工ZL50铲车铲斗 东上智能装备 山西铲车铲斗

产品名称	龙工ZL50铲车铲斗 东上智能装备 山西铲车铲斗
公司名称	山东东上智能装备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东枣庄市中区东外环路中段路西侧
联系电话	18366666792 18366666792

产品详情

提起铲斗，就不得不说说铲齿。开装载机、装载机的用户一定遇见过更换斗齿的情况，我们平时一定好奇斗齿有什么作用？更换斗齿咱们也一定会想买什么样的斗齿？今天我们将按照这个顺序跟大家讲述斗齿的那些事

一、斗齿的结构和作用

装载机斗齿是装载机的主要易损部件，类似于人的牙齿，是由齿座和齿尖组合而成，二者靠销轴联接，由于斗齿磨损失效部分是齿尖，只要更换齿尖即可。装载机斗齿的按照其使用环境分类：可分为岩石齿(用于铁矿、石矿等)、土方齿(用于泥土、沙石等)、锥形齿(用于煤矿)。但不同品牌装载机的斗齿形状也各自有特点。

按使用环境斗齿分类

二、斗齿的作用：

- 1、保护铲斗整体，斗齿是损耗件，由于铲斗在铲土、石头的时候磨损较大，加上斗齿就保护了铲斗，试想没有斗齿铲斗得磨损成什么样子.....
- 2、让操作更加细腻，我们开着装载机在大地上描龙画凤，试想精细的操作没有斗齿的参照，是无法实现的。
- 3、易于铲、铲。斗齿是锥形、中间有空白的，整个铲斗的力，作用面小了，压强变大了，更更容易铲、铲起东西.....
- 4、铲到坚硬东西后，对整机的缓冲作用等。

三、斗齿的选购（铸造斗齿和锻造斗齿的区别）

斗齿虽然是装载机小件，价格不贵，但是也不能将就，斗齿一般有铸造斗齿和锻造斗齿的区别，一般锻造斗齿更耐磨、硬度也更大，使用寿命是铸造斗齿的2倍左右，而价格是铸造斗齿的1.5倍左右。

最后，关于装载机斗齿的保养和延长使用寿命的建议！

- 1、装载机斗齿在使用过程中，铲斗最外面的斗齿比最里面的磨损0%，用一段时间后，要把斗齿里外调换位置。
- 2、装载机驾驶员在操作中铲掘的角度操作要注意，尽量铲掘时掌握，斗齿下铲时垂直于工作面，避免由于倾角过大而掰断斗齿。
- 3、注意不要在有较大阻力的情况下左右摆动铲掘臂，这样很容易使斗齿和齿座因左右受力过大而断裂，没有考虑左右受力设计。

铲斗斗型的结构分析??

不同种类的物料，需要不同结构形式的铲斗，通常铲斗由切削刃、斗底、侧壁及后斗壁组成。铲斗切削刃的形状根据所铲装物料的不同而异，通常分为直线型和非直线型。

直线型切削刃结构简单，具有良好的平地性能，但切削阻力较大，适用于装载重度不超过 16kN/m^3 ，并且堆积比较松散的物料。

非直线型切削刃有V型和弧型等，装载机用的较多是V型斗刃。这种切削刃由于中间突出，在插入料堆时，插入力可以集中作用在斗刃中间部分，易于插入料堆；且对中性较好。但平地性能和装满系数要小于直线型斗刃的铲斗。?

装有斗齿的铲斗，在装载机作业时，插入力有斗齿分担，形成较大的比压，利于插入密实的料堆疏松物料，便于铲斗的插入，斗齿可以延长切削刃的使用寿命，斗齿磨损后容易更换。因此，对主要用于铲装岩石或密实物料的装载机，其铲斗均装有斗齿。用于插入阻力较小的松散物料或粘性物料，其铲斗可以不装斗齿。

斗齿的形状对切削阻力的影响：对称齿型的切削阻力比不对称的大；长而狭窄的齿比宽而短的切削阻力小。弧线或折线形铲斗侧刃的插入阻力比直线形侧刃小，但弧线或折线形侧刃铲斗的侧壁较浅，容易从两侧泄漏物料，山西铲车铲斗，不利于铲斗的装满，这种形状适宜于铲装岩石。对主要用于土方工程的装载机，在设计铲斗时要考虑斗体内的流动性，龙工ZL50铲车铲斗，减少物料在斗体的移动或滚动阻力，同时要有利于在铲装粘性物料是有良好的倒空性。

铲斗的形状对铲装阻力和粘性物料卸静性有着较大的影响。对于主演铲装土方的装载机，希望斗底圆弧半径大些，斗底长度短些，以改善泥土在斗内的流动性，减少物料在斗内的运动阻力。而对于主要用于铲装流动性较差的岩石装载机，龙工850铲车铲斗，希望采用圆弧半径较小，矮而深的铲斗，这种铲斗贯入性好，可以减小铲插入料堆的阻力，同时也可以改善司机的视野。但过深的铲斗会引起斗底太长，因而造成掘起力变小。

铲斗算是装载机的大前锋，如果铲斗磨损了，或者有磕碰大家会怎么做呢？联系老板？直接换新？其实有一个既能省钱又超长待机的法子——铲斗加固！

1.加固讲时机和技巧

铲斗可不是说加固就加固的，有些机主为了减少磨损，活没干多少呢，先给铲斗周身焊接一个外壳！拜托！这可不是手机，怕摔按个壳就万事大吉了。因为再强的焊接工人，也比不上装载机研发工程师，每个铲斗的重量和斗容都是经过周密计算的，可想而知冒然给铲斗加一层壳会对装载机的使用寿命带来怎样的影响。

2.哪里磨损加固哪里

其实说白了，龙工833铲车铲斗，铲斗的设计就是易损件，所以只有当铲斗磨损到一定程度，大家在进行加固都来得及。而且是有针对性的对磨损部位进行加固，这样加固既不会花冤枉钱，也不会对装载机造成负重，还能节省不少银子。

3.需加固的部位

一般正常施工的话，铲斗的底板、齿根、侧板这几个位置是受力和磨损的重点对象，所以一般经验丰富的老司机都会根据施工时间和工程活定期观察。下面小编为大家分享加固技巧

4.铲斗底板加固

不用多说，铲斗底板磨薄了磨漏了等情况屡见不鲜了，所以针对底板这块磨损重，大家在选择焊接加固的时候，首先选材就必须坚硬、耐磨，千万别糊弄！（当然选择一个焊接技术高的师傅会帮你更多）。

通常有经验的老板会选择废弃的链板作为原材料，这个做法相当靠谱！既省钱，还能二次利用，关键是只要焊接工人手艺过关，再战一大段时间根本不成问题！

5.铲斗边板加固

边板的磨损虽然没有像底板那样严重，但如果任其磨损不处理会对装载机的斗容、施工效率等造成影响。所以该加固就必须加固，但侧边板非重，所以加固不用像底板一样必须坚硬、坚固，别给铲斗的总体重量增加负担，另外边刀是既能起到保护边板的效果，也能提高切入运输物的效率，记得安装！

总结

总而言之，铲斗虽然被定义为易损件，但使用的机手如果能养成良好的操作习惯，重视铲斗的磨损情况，该加固时拖延。

龙工ZL50铲车铲斗-东上智能装备(在线咨询)-山西铲车铲斗由山东东上智能装备有限公司提供。行路致远，砥砺前行。山东东上智能装备有限公司（www.sddsjxs.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为其它较具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!