

PA66 法国罗地亚 A238C M20 BLACK

高耐热性，矿物增强20%，吸潮性差，抗冲击性，可导电。

产品名称	PA66 法国罗地亚 A238C M20 BLACK 高耐热性，矿物增强20%，吸潮性差，抗冲击性，可导电。
公司名称	东莞市塑正塑化有限公司
价格	.00/kg
规格参数	PA66:PA66 型号:A238C M20 法国罗地亚:法国罗地亚
公司地址	广东省东莞市樟木头镇先威路75号12栋118室
联系电话	13592777159 15217378667

产品详情

TECHNYL A 238C M20 BLACK Nylon 66 填充 20%矿物增强特点 导电 良好的韧性 低吸湿性 良好的尺寸稳定性 热稳定 良好的抗冲击性 高耐热性 用途 汽车应用 汽车内饰件形式 黑色 微丸处理方法 注塑成型

咨询&订购热线：

易小姐（销售经理）

手机（MOB）：13592777159

QQ：1147706869

PA66 在聚酰胺材料中有较高的熔点。它是一种半晶体-晶体材料。PA66 在较高温度也能保持较强的强度和刚度。PA66在成型后仍然具有吸湿性，其程度主要取决于材料的组成、壁厚以及环境条件。在产品的设计时，一定要考虑吸湿性对几何稳定性的影响。

为了提高 PA66 的机械特性，经常加入各种各样的改性剂。玻璃就是最常见的添加剂，有时为了提高抗冲击性还加入合成橡胶，如 EPDM 和 SBR 等。

PA66 的粘性较低，因此流动性很好（但不如 PA6）。这个性质可以用来加工很薄的元件。它的粘度对温度变化很敏感。PA66 的收缩率在

1%~2%之间，加入玻璃纤维添加剂可以将

收缩率降低到 0.2%~1%。收缩率在流程方向和与流程方向相垂直方向上的相异是较大的。

PA66 对许多溶剂具有抗溶性，但对酸和其它一些氯化剂的抵抗力较弱。注塑模工艺条件：

干燥处理：如果加工前材料是密封的，那么就没有必要干燥。然而，如果储存容器被打开，那么建议在 85C 的热空气中干燥处理。如果湿度大于

0.2%，还需要进行 105C，12 小时的真空干燥。熔化温度：260~290C。对玻璃添加剂的产品为 275~280C。熔化温度应避免高于 300C。

模具温度：建议 80C。模具温度将影响结晶度，而结晶度将影响产品的物理特性。对于薄壁塑件，如果使用低于 40C

的模具温度，则塑件的结晶度将随着时间而变化，为了保持塑件的几何稳定性，需要进行退火处理。

注射压力：通常在 750~1250bar，取决于材料和产品设计。注射速度：高速（对于增强型材料应稍低一些）。流道和浇口：

由于 PA66 的凝固时间很短，因此浇口的位置非常重要。浇口孔径不要小于 $0.5 \cdot t$ （这里 t 为塑件厚度）。如果使用热流道，浇口尺寸应比使用常规流道小一些，因为热流道能够帮助阻止材料过早凝固。如果用潜入式浇口，浇口的最小直径应当是 0.75mm。

罗地亚公司（Rhodia Group）

工程塑料供应商 Rhodia Group 公司的国际研发中心已正式落户上海。这是该公司在全球的第五座研发中心，旨在推动其创新活动进军亚太地区。

该中心的具体职责包括开发电气、电子和汽车应用的工程塑料，和设计高性能配方以服务于清洁剂、化妆品和工业市场。该中心现约有 70 位研究人员，到 2010 年人数有望翻番。

另外，Rhodia 公司已宣布关闭建在意大利 Ceriano 的聚酰胺 6/6 生产厂的决定。该厂将在 2009 年中期关门，届时将有 212 名员工失业。

此举是该公司为提升其欧洲聚酰胺业务竞争力而制订的一项计划的组成部分。Rhodia 公司称，相比在东欧、拉丁美洲和亚洲的快速扩张，其在南欧市场的增长显得很缓慢，这促使他们加快了这一进程。

鉴此，其建在法国 Lyon Belle-Etoile 和波兰 Gorzow 的工厂将扩大产能。今后，Rhodia 公司在欧洲所有的聚酰胺研究与开发都将集中在 Lyon 这一个地点。

最近的这些举动是一项范围更广的经济措施方案的一部分，该方案力争到 2010 年将 Rhodia 公司的聚酰胺业务每年的成本减少约 4000 万欧元。