

PA66 法国罗地亚 A225F 阻燃性能热稳定，中粘度

产品名称	PA66 法国罗地亚 A225F 阻燃性能 热稳定，中粘度
公司名称	东莞市塑正塑化有限公司
价格	.00/kg
规格参数	PA66:PA66 型号:A225F 法国罗地亚:法国罗地亚
公司地址	广东省东莞市樟木头镇先威路75号12栋118室
联系电话	13592777159 15217378667

产品详情

供应法国罗地亚Rhodia-TECHNYL尼龙产品系列：

型号：PA66 TECHNYL A225F

性能：未增强，中等粘度，成型快，耐热性能好，注塑成型。

型号：PA66 TECHNYL A222 性能：未增强，中等粘度，热稳定，成型快，耐热性能好，注塑成型。

型号：PA66 TECHNYL A222BLACK1N

性能：未增强，中等粘度，热稳定，成型快，耐热性能好，注塑成型。

型号：PA66 TECHNYL A221 性能：未增强，中等粘度，成型快，耐热性能好，注塑成型。

型号：PA66 TECHNYL A221T1NATURALS

性能：未增强，中等粘度，防火UL94V2级，耐热性能好，注塑成型。

PA塑料(尼龙)英文名称:Polyamide (聚酰胺)

比重：PA6-1.14克/立方厘米 PA66-1.15克/立方厘米 PA1010-1.05克/立方厘米

成型收缩率：PA6-0.8-2.5% PA66-1.5-2.2%

成型温度：220-300

干燥条件：100-110 12小时

物料性能：坚韧，耐磨，耐油，耐水，抗霉菌，但吸水大。

适于制作一般机械零件，减磨耐磨零件，传动零件，以及化工，电器，仪表等零件

尼龙6弹性好，冲击强度高，吸水较大

尼龙66性能优于尼龙6，强度高，耐磨性好

尼龙610与尼龙66相似，但吸水小，刚度低

尼龙1010半透明，吸水小，耐寒性较好

成型性能：

1.结晶料，熔点较高熔融温度范围窄，热稳定性差，料温超过300度，滞留时间超过30min即分解。较易吸湿，需干燥，含水量不得超过0.3%。

2.流动性好，易溢料。宜用自锁时喷嘴，并应加热。

3.成型收缩范围及收缩率大，方向性明显，易发生缩孔，变形等。

4.模温按塑件壁厚在20-90度范围内选取，注射压力按注射机类型，料温，塑件形状尺寸，模具浇注系统选定，成型周期按塑件壁厚选定。树脂粘度小时，注射，冷却时间应取长，并用白油作脱模剂。

5.模具浇注系统的形式和尺寸，增大流道和浇口尺寸可减少缩水。

PA66中文名称聚酰胺，俗称尼龙双6，系结晶性热塑性工程塑料。

PA66优点：

1、具高抗张强度；

2、耐韧、耐冲击性特优；

3、自润性、耐磨性佳、耐药品性优；

4、低温特性佳；

5、具自熄性。

PA66用途：

1、电子电器：连接器、卷线轴、计时器、护盖断路器、开关壳座、插座、接头、垫圈等；

2、汽车部件：散热风扇、门把、油箱盖、进气隔栅、水箱护盖、灯座、滤油器、变速杆等；

3、工业零件：椅座、自行车输框、溜冰鞋底座、纺织梭、踏板、滑轮、电动工具等；

4、其它用途：电动工具、护罩、风叶、齿轮、机床附件、运动器材、玩具制品、扎带等

我司主要经营品牌有：日本住友、寶理、帝人、旭化成、東麗、出光、英國威格斯、美國

杜邦、德國拜耳(朗盛)、美國SABIC(GE)、LNP、RTP、DOW、TICONA、德國巴斯夫、赫斯特、荷兰DSM、法国罗地亚、美国泰科纳、瑞士EMS、山都平TPV等；

一、尼龙系列：PA6、PA66、PA11、PA12、PA46、PA6T、PA9T、透明尼龙、增强尼龙、阻燃尼龙、增强阻燃尼龙、超韧耐寒尼龙、尼龙增韧剂。

二、工程塑料：PBT、PET、PC、POM、PPO、PPO/GF、PPE、CA。

三、氟塑料：PFA、PVDF、PTFE、FEP、THV、FFR、ETFE、EFEP

四、特殊塑料：PEEK、LCP、PPS、PEI、PSF、PSO、PPA、TPX、PC/ABS、PBT/PET、PC/PET、PA/PPO、PC/GF/PTFE、PEEK、耐寒PP、耐热PP、导电PP、增强PP、导电ABS、发泡型塑料。

五、合成橡胶：TPU、TPE、TPEE、TPR、SBR、SEBS、TPV、EVA、SM、K胶、EVA。

六、塑胶原料：抗静电系列、加铁氟龙系列、加铁氟龙加玻纤系列、加铁氟龙加碳纤系列、加碳纤系列，食品级、抗UV级、抗紫外线级、耐热级、挤出级、导光板级、高润滑性、耐寒级、超韧级、耐气候级、高抗冲级、超韧耐寒级、耐化学级、导电级、光盘级、光学级、水瓶级、瓷白料(开关电制专用)
注塑通用级、医药级、纤维级、阻燃级、耐高温材料等。

产品说明信息可能还不够细致和全面，如果您需要更详细了解法国罗地亚Rhodia-TECHNYL尼龙的相关信息或索取相关资料，欢迎随时与我联系！