

# 湖州长兴永成90kw汽配件渗氮热处理设备 小型气体软氮化炉

产品名称	湖州长兴永成90kw汽配件渗氮热处理设备 小型气体软氮化炉
公司名称	长兴永成工业炉有限公司
价格	80000.00/台
规格参数	品牌:长兴永成 工作内径:600*900 产地:浙江湖州长兴
公司地址	浙江省湖州市长兴县林城镇桥南开发区
联系电话	86-05726871666/6870866/6087396 15957232989

## 产品详情

氮化处理是指一种在一定温度下一定介质中使氮原子渗入工件表层的化学热处理工艺。往不锈钢真空密封罐中通入氨气，加热到520℃，保持适当的时间，根据工件材质和渗层要求3-90小时不等，使渗氮工件表面获得含氮强化层。

湖州长兴永成90kw汽配零件渗氮热处理设备 小型气体软氮化炉特点：

- 1、电炉设有热风循环装置，可使炉罐内的气氛及温度均匀；
- 2、炉罐盖的升降采用电动液压装置，炉罐盖升降平稳、无抖动；
- 3、炉罐、装料筐、风扇等采用耐热合金钢，使用寿命长；
- 4、电炉设有快速冷却装置，可根据需要快速冷却；
- 5、废气经过燃烧后排出，无污染，环保效益好。

湖州长兴永成90kw汽配零件渗氮热处理设备 小型气体软氮化炉注意事项：

- 1.渗氮前的气体氮化炉必须是先经过正火或调质处理过的工件。
- 2.先用汽油和酒精擦洗气体氮化炉工件表面，不得有锈斑、油污、脏物存在。

- 3.装入炉内后，对称拧紧炉盖压紧螺栓。
- 4.将炉罐和炉盖进水口通入冷却水进行循环水冷
- 5.气体氮化炉升温前应先送氮气排气，排气时流量应比使用时大一倍以上。

以下举例我公司氮化炉实用单位之一，针对该氮化炉细节问题可与我们详细了解

供应商:长兴永成工业炉有限公司

使用商：浙江某大型螺杆制造集团

地址：浙江省舟山市定海区

主营业务：制造与欧美日同步的超耐磨、耐腐蚀、耐高压、耐高速等特殊机筒螺杆产品目前国内较大的生产精密螺杆、机筒及各类油缸、汽缸的专业生产企业之一。

产品名称：全纤维井式氮化炉

型号：RN3-120-6

额定功率：120kw

额定温度：650

控温精度：±1

炉温均匀性：±5

有效工作区尺寸：1000\*2000mm（直径\*深度）

外形尺寸：2300\*3100mm（直径\*深度）

额定升温速度：150 /小时

空炉升温时间： 1.5小时