

安全阀ce认证技术有什么要求，怎么做，需要什么资料？

产品名称	安全阀ce认证技术有什么要求，怎么做，需要什么资料？
公司名称	国瑞中安集团CRO机构
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	深圳市光明区光源五路宝新科技园一期2#一层
联系电话	18123734926 18123734926

产品详情

阀门CE认证

技术要求阀门CE认证技术要求，压力设备的设计、制造和检验及其配备和安装的方式,应保证其在按照制造商的说明书或在可合理预见的条件下交付使用时是安全的。

制造商应按以下顺序实施下述规定原则:1、切实可行地消除或减小危险;2、对不能消除的危险,采取适当的保护措施;3、适时地将残留的危险通知使用者并指明是否有必要采取适当的特措施来减小安装和 /或使用时出现的危险。 如果已经知道或能明确地预见到有使用不当的可能,必须从设计上做到能够防止因对压力设备使用不当而产生的危险,或者在做不到这一点时,应给出适当的警示,表明不得按如此方式使用。

安全阀CE认证：阀门CE认证是属于欧盟压力设备PED认证中的一种，在承压设备指令97/23/EC中阀门属于管道元件，可划分为I类、II类、III类三个风险等级，需要进行不同的检测项目和认证模式。

阀门CE认证中阀门的风险等级划分1.流体：气体状态：气体或液体。在阀门高工作温度下，若流体的饱和蒸汽压（表压）不超过0.5bar，则视为液体，否则应视为气体。 气体分组：第一组为易燃、易爆、有毒或高氧化性等危险性流体；第二组由第一组以外的流体组成，包括水蒸气。 2.阀门公称直径DN3.阀门高工作压力PS

阀门CE认证模式第I类：模式A 第II类：模式A1 模式D1
模式E1 第III类：模式B1+D 模式B1+F 模式B+E 模式B+C1
模式H 第IV类：模式B+D 模式B+F 模式G 模式H1（主要用于安全阀）

阀门CE认证所需资料1.产品整体描述；2.零件、装配部件的设计及制造图纸和图表；3.对图纸和

操作的必要描述和解释；4.设计制造全部或部分采用的标准清单，未使用协调标准时应5.给出为使设备满足指令基本要求所采取的措施；6.设计计算和试验结果；7.试验报告。