

CSB蓄电池HR1224W 非常规系列

产品名称	CSB蓄电池HR1224W 非常规系列
公司名称	北京鹏怡电源科技有限公司
价格	10.00/只
规格参数	品牌:CSB蓄电池 型号:HR1224W 产地:台湾
公司地址	北京市怀柔区桥梓镇兴桥大街1号南楼203室
联系电话	13716916902 13716916902

产品详情

CSB蓄电池HR1224W 非常规系列

产品性能燃料电池叉车市场的供应商主要有H2Logic,Hydrogenics,NuveraFuelCells,OorjaProtonics和Plug power。其中Plug power是最大的供应商，其市场份额约为80%。

使用燃料电池叉车的企业目前来看多为大公司，这部分是因为燃料电池叉车的售价高于普通叉车。就2012年的主要订购商来看，主要集中在世界500强企业，其中又以零售业为主。

作为燃料电池叉车大厂商的Plug power公司在2013年第四季度接受了来自沃尔玛、宝洁、宝马等公司的订单，订单量较以往有较大增幅，截止目前，Plug power公司已累计提供4500多套叉车系统，且随着2013年第四季度订单的爆发，燃料电池在叉车领域的应用还将进一步扩展。

燃料电池车离产业化仍有不小距离

成本：发展的首要阻碍

燃料电池车目前普及度非常低，国外的燃料电池大巴目前售价在100万美元上下，而特斯拉的“贵族”电动车ModelS售价也才为73万人民币，两厢对比下，燃料电池车的价格实在高出许多。但目前丰田、上汽等集团都发布了燃料电池车生产宣告，预计将于2015年上市，丰田的目标定价在5万美元，而上汽的成本预计在50万人民币，若届时能达到目标价位，则燃料电池车发展可待。燃料电池车成本中2/3是燃料电池系统的花费，目前燃料电池系统的成本下降速度很快，也还存在下降空间。全球的燃料电池技术公司~巴拉德动力系统也已开发出第7代燃料电池电堆HD7，该电堆的成本比上一代的HD6要减少75%。

CSB蓄电池HR1224W F2F1产品性能

CSB蓄电池GP12650详细/尺寸局数 6

电压值 12 V 安培数 65 Ah @ 20hr-rate to 1.75V per cell @ 25 ° C (77 ° F) 重量(kg) Approx. 21.5kg. (47.3 lbs.) 最大放电电流5秒(A) 500A (5sec.) 内阻(m) Approx. 8m 温度工作范围 Discharge : -20 ° C~50 ° C (-4 ° F~122 ° F) Charge : 0 ° C~40 ° C (32 ° F~104 ° F) Storage : -20 ° C~40 ° C (-4 ° F~104 ° F) 一般使用温度工作范围 25 ° C ± 3 ° C (77 ° F ± 5 ° F) 浮充使用充电条件 13.5 to 13.8 VDC/unit Average at 25 ° C (77 ° F) 安培数/只 19.5A 循环寿命测试条件 14.4 to 15.0 VDC/unit Average at 25 ° C (77 ° F) 美国CSB电池简介 (本页所有内容均引用自CSB公司资料) 身为阀调式铅酸蓄电池的 领导品牌, CSB的产品已被广泛地应用于世界各国通讯设备、不断电系统、紧急照明以及安全系统等 产品上. 自西元1986年成立以来, CSB已逐渐茁壮成为一国际集团。CSB各工厂各分公司遍布亚洲及美洲, 平均每月生产超过300万单位的电池供应市场。品质的坚持造就了CSB今日的成长。CSB所生产的 电池皆为高效率、免维护、并获得ISO及UL认证。然而, CSB并不以此为满, 今后, CSB将全力投入 发展高科技以及客层化的电池以满足市场及每位客户的需求。在一千多位专业员工共同努力下, CSB有信心提供您更好、更值得信赖的产品及服务。

CSB蓄电池GP12650详细/尺寸燃料电池车使用的是质子交换膜电池。在PEMFC中, 贵金属催化剂铂的使用剂量在逐步降低, 再加上电解槽等成本的降低, 使得PEMFC的成本不断降低。根据美国能源部数据, 2012年交通运输用燃料电池的成本为47美元/千瓦, 相比2002年的估计成本下降了82.9%, 且在逐年的下降中, 成本价已接近美国能源部设定的2017年的目标价30美元/千瓦。根据英国碳信托咨询公司的报告, 若燃料电池汽车需要规模化生产, 其成本需达到36美元/千瓦才能与内燃机汽车竞争。而根据目前PEMFC成本的下降趋势以及目前的技术进步, 该目标价位即有可能在2017年之前达成, 届时燃料电池汽车就可以批量化生产。

加氢站: 需要时间积累的必备配套任务

加氢站建设难也是制约燃料电池汽车发展的另一大因素。和建设锂电池电动车所需的充电桩不一样, 建设加氢站的可操作性难度非常高, 除了需要较大的空间外, 还要做环评、安评等一系列工作。全球加氢设施的发展主要集中在三大区域: 北美、欧洲和日本, 整个加氢站建设的密度将与燃料电池汽车的市场导入量相匹配。目前而言, 中国仅有一个加氢站, 加氢站不仅远远低于美国数量, 也远远低于临近的韩国和日本, 可以说国内在加氢站建设上还有很长的路要走。

预计到2014年, 美国西海岸和东海岸的加氢站将分别达到37个, 到2015年西海岸计划新建68个, 东海岸到2020年则要建成100个。欧洲地区以德国、法国为核心, 德国的目标是到2020年要实现加氢站境内全覆盖。日本则要在2015年将加氢站数目扩大到100个, 东京、大阪等四个人口比较集中的城市里加氢站要实现全覆盖。发达地区加氢站的建设与其燃料电池车的发展相匹配, 在这些地区, 燃料电池车在2015年左右实现将不再是幻想。

CSB蓄电池GP12650详细/尺寸EVX系列中小型蓄电池为本公司以技术所开发之高性能密闭阀调式免维护VRLA铅酸电池。其提供容量7.2Ah与100Ah之12V电池, 并有寿命长、不漏液、体积小、免加蒸馏水及电解液、免维护不需定期均充, 适合于电动代步车、电动机车与脚踏车等传动系统或电信机房UPS交换式直流供电设备等通信设备之备用电源及无人机房之电源设备。

电池型号: EVX1272 EVX12120EVX12170 EVX12200EVX12260 EVX12300EVX12340 EVX12400EVX12520 EVX12650EVX12750 EVX1210 GP系列为小型泛用型高性能密闭阀调式免维护VRLA铅酸电池。其提供容量范围由2.2Ah至100Ah之6V与12V电池, 具有不漏液、体积小、免加蒸馏水及电解液、免维护不需定期均充等特性, 适合于UPS等紧急备用电源设备。 电池型号: GP645 GP672GP6120 GP1222GP1245 GP1272GP12120 GP12170GP12200 GP12260GP12340 GP12400GP12650 GP121000 GPL系列为小型泛用型与高功率长寿命性能之密闭阀调式免维护VRLA铅酸电池。其提供容量范围分别为7.2Ah与10W/Cell至34W/Cell之6V与12V电池, 具有不漏液、体积小、免加蒸馏水及电解液、可重覆循环使用与高能量、高精密度、高品质、免维护不需定期均充等特性, 最适用在高功率的精密机械及高效能的UPS不断电系统使用。 电池型号: GPL672GPL1272GPL12520GPL12750GPL12880

GPL121000

规格

公称电压(V)

公称容量20小时(Ah)

重量(kg)

体积能量密度(wh/L)

重量能量密度(wh/kg)

内阻(m Ω)

最大放电电流5秒(A)

GP1245

12

4.5

1.66

81.6

32.53

40.5

60/90

GP1272

7.2

2.4

93.6

36

23

100/130

GP12120

3.67

103.5

39.24

16

150/180

GP12170

17

5.5

89.4

37.09

230

GP12260

26

8.45

88

36.92

11

350

GP12340

34

10.48

103.7

38.93

380

GP12400

40

12.63

87.6

38

8.7

400

GP12650

65

20

78

39

6

500

GP121000

100

31.2

95.9

38.46

4

800

GPL12750

75

25.6

96.9

35.16

GPL121000

33.5

35.82

3.5

HR1221WF2

21W

1.8

49.1

17.5

25

HR1224W

24W

1.95

49.7

18.46

21

HR1234WF2

34W

2.5

55.3

20.4

19

130

性能曲线

保证所售商品均为正品行货，承诺假一罚十。CSB蓄电池提供全国联保。
MF全系列蓄电池提供三年保修（大于26AH）。

(1) 阻燃的单向排气阀使电池安全且具有长寿命

(2) 吸附式玻璃纤维技术使气体复合效率高达99%，使电解液具有免维护功能 (3) UL的认证的组件 (4) 多元格的电池设计使电池安装和维护更经济 (5) 可以以任何竖直，旁侧或端侧方位放置 (6) 符合国际航空运输协会/国际民间航空组织的特别规定A67，可以航空投运。(7) 可以以非危险品 (DOT-CFR 49款171-189部份) 进行地面运输 (8) 可以以非危险品 (根据IMDG修正27款) 进行水路运输 (9) 计算机设计的低钙铅合金板栅，最大限度降低了气体的产生量，并可方便的循环使用

(25) :7-10年 (40Ah以上) 5年 (26Ah以下)

CSB蓄电池特性

槽式化成保证电池达到100%容量,并使电池均衡性达到

高可靠的极柱双重密封结构，其抗冲击性能及密封性能大大提高，确保电解液不会渗出，提高了产品的可靠性。

安全可靠，内置国内先进防爆虑酸片安全阀，具有精确的开闭阀压力及防爆、过滤酸雾功能，一旦过充，可释放出多余气体，不会使电池胀裂、酸雾逸出。

采用超纯原辅材料和添加剂、特殊配方的电解液，具有内阻小，高倍率特性好、充电接受能力强的特点。

采用先进的工艺技术 (合金工艺、铅膏工艺、电解液配方、环氧封结工艺)，确保产品良好性能。

CSB蓄电池GP12650详细/尺寸氢燃料电池VS锂电池：谁是赢家？

锂电池是一类由锂金属或锂合金为负极材料、使用非水电解质溶液的电池，使用以下反应： $Li + MnO_2 = LiMnO_2$ ，该反应为氧化还原反应，放电。由于锂金属的化学特性非常活泼，使得锂金属的加工、保存、使用，对环境要求非常高。锂电池的历史可以追溯到70年代，是目前应用最广泛的电池，特斯拉电动车使用的就是锂电池。

锂电池和燃料电池相比较，锂电池的优势在于更安全、成本更低；而燃料电池的优势则在于充电时间更短、能量密度更高。从目前的技术看，氢燃料电池需要新建一个产业链来支撑，这需要很长的时间和大量的投资。而锂电池从发明以来，随着技术的进步和产业化的扩充，每年都有小幅度的降价和容量提升。日本在2005年就开发出来了性能比特斯拉Model S更优异的Eliica，但是当时锂电池的高昂价格注定这个产品只是试验品。而目前特斯拉电动车火爆全球，比亚迪正在开发性能不逊色于特斯拉Model S的E9，宝马混合动力的i3、i8都要上市，保时捷918也已经预订。这都说明2013年锂电池的价格已经降低到一个可以接受的范围。未来几年，随着锂电池价格的进一步下降和容量的进一步提升，电动车的普及度有望进一步提升。总而言之，短期来看锂电池主导的电动车会是主要方向，氢燃料电池则需要长期的发展，但有望后来居上。

小结：燃料电池车突破只是时间问题

目前多家汽车供应商已将氢燃料电池列入计划，预计最早于2015年将会有氢燃料电池车投放市场。通用汽车和丰田等多家车企巨头各自同合作伙伴签订合作开发燃料电池协议，计划未来数年内推出燃料电池车投入实用。

丰田于2011年在东京车展上就亮相了FCV-R氢燃料电池概念车，今年东京车展则将展出量产型号，另外丰田公司同宝马签署协议在四个领域进行合作，其中就包括于2020年争取推广及普及燃料电池车。除了丰田，通用汽车和本田汽车宣布将联合开发下一代燃料电池技术，以便2020年投放到市场。韩国现代汽车已经率先投产燃料电池车；2013年1月份戴勒姆、福特与雷诺签订协议共同开发燃料电池系统，预计于2017年推出款燃料电池新车；3月份大众与Ballard也签订合作协议，并于今年8月开始对奥迪A7燃料电池汽车进行测试。

各大汽车公司除了纷纷宣告新汽车的推出外，在燃料电池车研制领域也在快马加鞭。根据美国近年来燃料电池持有情况来看，各大汽车公司在近几年都加大了对燃料电池的研发投入，数目节节攀升，2012年丰田公司更是以144项位居榜首。激烈的竞争为燃料电池车的顺利推出也奠定了技术基础，现在需要的只是时间，来讲技术推向市场。

目前燃料电池车仍在开发及测试阶段，距离量产仍有两三年时间。燃料电池车初期售价可能会偏高，不过随着技术逐步成熟，加上有政府补贴或免税等优惠，价格将会慢慢进入大众可接受范围之内。考虑到燃料电池高效、环保及安全等诸多优点，氢燃料电池车仍然值得我们期待