耐高温ABS ABS耐高温 耐高温ABS

产品名称	耐高温ABS ABS耐高温 耐高温ABS
公司名称	东莞市樟木头富临塑胶贸易商行
价格	23.00/25
规格参数	
公司地址	东莞市樟木头塑胶市场
联系电话	0769-87705006 13423449117

产品详情

耐高温ABS ABS耐高温 耐高温ABS

耐高温ABS, ABS耐高温 PA-777E

ABS(丙烯腈/丁二烯/苯乙烯共聚物#)/PAem>-777E/台湾奇美

用途： 电子电器,家用电器,汽车部件

特性备注：产品特性 : 超高耐热、中冲击强度

重要参数： 熔体流动速率:5 g/10min 密度:1.07 g/cm3 缺口冲击强度:12 拉伸强度:43 MPa 弯曲强度:73 MPa 硬度:115 维卡软化点:129 °C 热变形温度:109 °C

医疗级ABS 2802-TR 德国巴斯夫 食品级ABS HP20 沙伯基础

食品级ABS HP30 沙伯基础

医疗级ABS MG47MD 沙伯基础

高透明ABS PA- 758 台湾奇美

高透明ABS 920 日本东丽

高透明ABS SX200 日本旭化成

高透明ABS TR-577 韩国LG

高透明ABS TR-558AI 韩国LG

高透明ABS TH-21 日本电气化

防火ABS PA-765A 台湾奇美

耐高温ABS MG37EP 美国GE

耐高温ABS X17 美国GE

耐高温ABS X11 美国GE

耐高温ABS PA-777B 台湾奇美

耐高温ABS PA-777D 台湾奇美

耐高温ABS PA-777E 台湾奇美

耐高温ABS XR-401 韩国LG

耐高温ABS XR-404 韩国LG

耐高温ABS XR-407 韩国LG

耐高温ABS XR-409H 韩国LG

防火抗紫外线ABS R15U 美国GE

防火ABS FR15 美国GE

抗紫外线ABS GPM5500U 美国GE

防火抗紫外线ABS PA-764 台湾奇美

防火抗紫外线ABS PA-764B台湾奇美

POLYLAC PA-777E 物性表

基本信息黄卡编号

E56070-245750

RoHS 合规性

RoHS 合规

加工方法

注射成型

物理性能额定值单位制测试方法比重1.07g/cmASTM D792, ISO
1183熔流率（熔体流动速率） (220 ° C/10.0 kg)4.0g/10 minASTM
D1238溶化体积流率（MVR） (220 ° C/10.0 kg)4.00cm/10minISO
1133硬度额定值单位制测试方法洛氏硬度 (R 级)115ASTM D785球压硬度 (H 358/30)99.0MPaISO
2039-1机械性能额定值单位制测试方法拉伸应力　屈服44.0MPaISO
527-2/50　断裂37.0MPaISO 527-2/50　3.00 mm 144.1MPaASTM D638伸长率　断裂,
3.00 mm 210%ASTM D638　断裂13%ISO 527-2/50弯曲模量　6.00 mm 32260MPaASTM
D790　-- 42200MPaISO 178弯曲强度　6.00 mm 568.6MPaASTM
D790　-- 671.0MPaISO 178冲击性能额定值单位制测试方法简支梁缺口冲击强度11kJ/mISO
179悬壁梁缺口冲击强度　23 ° C, 3.00 mm120J/mASTM D256　23 ° C, 6.00 mm110J/mASTM
D256　--11kJ/mISO 180/1A无缺口伊佐德冲击强度95kJ/mISO
180/1U热性能额定值单位制测试方法载荷下热变形温度　1.8 MPa, 未退火109 ° CASTM
D648　1.8 MPa, 未退火106 ° CISO 75-2/A　1.8 MPa, 退火120 ° CASTM D648　1.8
MPa, 退火118 ° CISO 75-2/A维卡软化温度　--129 ° CASTM D1525, ISO
306/A50 6 7　--119 ° CISO 306/B50可燃性额定值测试方法UL 阻燃等级 (1.60 mm)HBUL
94注射额定值单位制干燥温度100 到 110 ° C干燥时间3.0hr料筒后部温度220 到 250 ° C料筒中部温度240 到
270 ° C料筒前部温度240 到 270 ° C模具温度40.0 到 80.0 ° C注塑压力4.90 到 6.86MPa保压3.92 到
5.88MPa背压0.490 到 1.47MPa备注