

兴安泥砂浆脱水处理分离器特点

产品名称	兴安泥砂浆脱水处理分离器特点
公司名称	山西愚公斧开山机械设备有限公司
价格	88800.00/台
规格参数	型号:WFL-100 功率:20kw 分离颗粒:d50=0.060mm
公司地址	山西省太原市小店区208国道东蒲村东蒲路一号东楼（注册地址）
联系电话	13994249454

产品详情

振动筛由两台振动电机、一个振动箱、一付粗筛板、一付细筛板、四组隔振弹簧、两组垫板组成。振动电机是振动筛的激振源，由电机直接带动偏心装置产生离心力。

设备介绍WZ-100（150）型泥浆净化装置主要适用于现代基础工程施工中采取泥浆固壁、循环钻进工艺的大口径桩基、顶管作业、泥水盾构及非开挖工程。

桩基施工用泥浆处理设备作为一种桩基辅机，它可以对的建筑废浆进行充分的净化处理，成桩施工的控制要求，其充分净化所带来的优点是对土渣、砂、石块、泥团块的有效分离，使之有利于造孔工效，了对膨润土和其他成分的要求，有利于控制泥浆指标，清孔速率和卡钻事故，使成孔的了显著的。建设“绿色矿山”，为众多矿业企业提供了主流的生产设备，矿业企业对矿山机械设备有较高的依赖性，矿山设备节能化环保化，对矿企绿色可发展，推进“绿色矿山”建设，有重要意义。

现在很多路桥工程桩孔泥浆都采用化学和机械结合处理。首先采用机械，利用一个2层的高频振动脱水筛，将泥浆中的较大颗粒（>3mm）清理掉，剩余的泥浆利用渣浆泵或砂泵，打入水力旋流器进行固液分离，颗粒较细的泥浆处理通过水力旋流器上部溢流口进入沉淀池，加絮凝剂沉淀后，继续进入循环。颗粒较粗的泥浆，通过水力旋流器的下部出浆口进入高频振动脱水筛脱水，由出料口的固体物含水量小于18%，符合堆放和运输要求。

咱们的旋流器的原理是利用这个离心原理进行固液分离的，由于设备的进污泥的口是装在筒体的偏心位置，所以当钻井液通过旋流器进入是，首先是沿着这个蜗壳筒体的切线方向形成一个写着向下的流动，由于砂和水密度的差距，在离心力，向心力浮力等等各种力的共同作用下，密度低的水就会上升，从

出口去，而密度大的颗粒就会在底下喷嘴哪里去，这样达到除泥的效果，咱们的污泥处理机除砂效率高，工作状态平稳。

泥浆处理机特点：

- 1、简化污泥处理程序，将含水率96%-98%污泥通过化学改性特种压滤一次降至含水率30%以下。
- 2、整个处理过程冷态操作，不需要热源；
- 3、脱水污泥遇水不再还原，具有疏水性，并在自然状态下水分继续蒸发，含水率可降至40%，泥饼自然破碎成颗粒状；
- 4、整个系统自动化程度高，参数输入，全程自动控制操作，流水线生产；
- 5、处理成本低，污泥调理试剂添加量少、节省能耗、人工成本，从而使自动压滤机综合污泥处理成本降低70%以上。

从经济效益上来说，这类设备单位时间处理量大，可以大量节约废弃泥浆的处理费用，大大废浆的外运处理量，节约工程开支，可显著文明施工、环保施工的现代化施工水平。“红星集团通过多年来的和实践，构建起了符合自身特点和所处地域特点的绿色发展，矿山机械行业必须要升级转型这毋庸置疑，改变的生产工艺，积极制造新，研发更加节能更加环保更加的矿山设备，让下游矿业企业生产越来越清洁这才是关键，只有这样这样才能更好实现“绿色矿山”这个目标。”

产生的建筑打桩泥浆如何处理呢？一般根据项目的大小等因素决定，如果每天产生的泥浆量少，通过现场挖沉降池，让泥浆自然沉降，达到泥水分离的目的。但是如果对于一些大项目，每小时产生泥浆量在100m³以上的就需要借助泥浆脱水设备进行处理了。主要优势：1、对泥浆的充分净化，有效控制泥浆的性能指标，减少卡钻事故，造孔。2、实现泥浆循环使用，节约造浆材料。大幅减少废浆外运成本和造浆费用。3、设备对土渣的有效分离，有利于造孔效率。4、泥浆的闭路循环净化方式以及较低的渣料含水率减少对环境的影响。矿山机械行业各制造企业要具备长