

高速三维钻定制 广东三维钻定制 法因数控品质保证

产品名称	高速三维钻定制 广东三维钻定制 法因数控品质保证
公司名称	山东法因智能设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	济南市高新区世纪大道2222号
联系电话	13791080728

产品详情

山东法因智能设备有限公司主要产品有：平面钻，三维钻，法兰钻，角钢线，板机，深孔钻，高速平面钻，大平面钻，大梁冲，锅筒钻，角钢钻，板钻

数控冲床使用中常见的故障有哪些？

首先，我们先来了解下数控冲床的故障主要分为哪些：

- 一，机械故障。这里是指机械磨损故障。在使用过程中，由于不断的相对摩擦，会造成零件的磨损。
- 二，电机故障。指伺服电机故障，一般分为控制故障和驱动故障。
- 三，数控系统故障。数控系统故障主要分为三种：1、软件故障；2、硬件故障；3、干扰故障。

山东法因智能设备有限公司主要产品有：平面钻，三维钻，法兰钻，角钢线，板机，深孔钻，高速平面钻，大平面钻，高速三维钻定制，大梁冲，锅筒钻，角钢钻，板钻，带锯床，锁扣铣，高速三维钻，转角带锯床，角钢钻，打字机，高速角钢线，塔脚焊接，龙门钻铣床，广东三维钻定制，小梁冲，三面冲，钻割复合机，电焊线，钢轨钻，冲割复合机，集装钻等

高速三维钻

高速三维钻由床身、数控滑台、自控行程钻削动力头、夹紧机构、检测装置、冷却系统、铁屑箱、安全网等几个主要部分组成。数控三维钻的床身是由优质钢材焊接而成的框式结构，并通过有限元分析计算在受力较大的地方对方钢管进行了加强处理，焊接完成后进行了热时效处理，这些都很好的提高了床

身的静态和动态性，双主轴三维钻定制，从而保证了整个机床的精度。另外，数控三维钻还可以跟数控转角带锯床，数控锁口铣床组成钢结构二次数控成套加工设备的柔性生产线。

首先三维钻床的主机整体结构的差别：

高速三维钻床的床身部分为整体钢板焊接，焊接后热处理，主钢板厚度达40mm，筋板不低于16-20mm，刚性足，精度保持性好，适应高速三维钻应用硬质合金钻头的高速钻削、攻丝、轻铣。(同行都是采用型材焊接结构)

5、高速三维钻床的主轴伺服电机为西班牙FAGOR大功率主轴伺服电机，因此可实现刚性攻丝、轻铣加工。

6、高速三维钻床自带3X4把刀库，实现自动换刀功能。

7、数控系统为西班牙FAGOR8070系统，为数控系统配置，操作简便。

公司主要从事光机电一体化智能成套加工设备的开发、制造和销售，桥梁行业用三维钻定制，旨在快速跟踪国际新技术，不断创新，用信息智能技术提升装备制造业，提高民族工业的自我装备水平。公司产品集中在高铁建设、电网建设、风电核电、发电装备、建筑钢结构加工、重型汽车、工程机械以及工业废气治理等影响国计民生比较大的领域内。公司产品国内市场占有率60%以上，并出口到世界40多个国家和地区。

数控三维钻主要特点：

该钻床具有三个动力头，工件一次通过后三个面上的孔均可加工完毕。

三个动力头可以同时钻孔，采用自控行程钻削动力头方式。

不需要设定工件厚度及钻头长度，自动进行快进和工进转换，加工效率高。

CNC、PLC控制、CRT显示，编程软件基于WINDOWS平台，编程快速方便，预览图形直观。

编程软件独立于主机设备，可安装于任一台中，实现异地编程，直接拷贝或通过网络传播至设备。

高速三维钻定制-广东三维钻定制-法因数控品质保证(查看)由山东法因智能设备有限公司提供。山东法因智能设备有限公司(www.fincm.com.cn)拥有很好的服务和产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！同时本公司(www.shenkongzuan88.cn)还是从事数控立式深孔钻，山东数控深孔钻床，数控高速深孔钻床厂家的厂家，欢迎来电咨询。