

冠涵磨具质量保证 塑料抛光盘批发 湖州塑料抛光盘

产品名称	冠涵磨具质量保证 塑料抛光盘批发 湖州塑料抛光盘
公司名称	永康市冠涵抛光磨具厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省金华市武义县泉溪镇智能制造小微企业创业园内4号
联系电话	13967921479 13967921479

产品详情

永康市冠涵抛光磨具厂是集生产、销售和科研开发于一体的专业化公司。专业生产各类抛光盘.塑料抛光盘.橡胶抛光盘、PU抛光盘、海绵抛光片、羊毛抛光盘等抛光盘系列产品。热忱欢迎中外客商定制各种标准非标准之产品，本厂将竭诚为您服务，我们将本着平等互利的精神于您一起共创辉煌。

另外一点大家肯定不清楚，打磨对材料浪费的贡献有多大。国际家具研究集团（the International Furniture Research Group）对东南亚500家家具公司进行调研的结果显示，影响出材率的三个重要因素中，下料是第一，打磨为第二，其浪费材料的比例竟占到材料总损耗的35%左右。可见，打磨不光是质量问题了，它直接影响了产品的成本。如果方法和管理得当的话，塑料抛光盘多少钱，至少可以节省5%的成本。因此，塑料抛光盘生产厂家，重视打磨工序，是必须要做的工作了。

永康市冠涵抛光磨具厂是集生产、销售和科研开发于一体的专业化公司。专业生产各类抛光盘.塑料抛光盘.橡胶抛光盘、PU抛光盘、海绵抛光片、羊毛抛光盘等抛光盘系列产品。热忱欢迎中外客商定制各种标准非标准之产品，湖州塑料抛光盘，本厂将竭诚为您服务，我们将本着平等互利的精神于您一起共创辉煌。

打磨按其对象的不同可分为白坯打磨、腻子打磨、底漆打磨、面漆打磨和抛光打磨等。白坯打磨，目的主要是去污、找平。一般用砂粒较粗的砂纸（如240#、320#等）顺木纹方向打磨，不能横磨或无规则的乱磨，以免留下杂乱的砂痕。打磨白坯时，还必须注意线条、楞角等突出部位不能砂损、变形，以影响其线条、楞角外型的流畅和美观。腻子打磨，要求是平整、无缺陷，磨出的线条与白坯的线条要和谐一致，因此在打磨直面时常用木块等垫具。透明涂装中的腻子打磨要注意将裂缝、钉眼等周围的腻子打磨干净，不能留痕迹。底漆打磨，包括封闭底漆的打磨和中间涂层的打磨。着色前的封闭底漆打磨主要是去木毛木刺，一般用320#—400#的砂纸。为了使着色均匀，此次打磨要求轻磨、均匀，否则会造成着色不均匀。中间涂层的打磨（也叫层间打磨）可以磨掉膜面上的尘粒和因操作不当产生的气泡、橘纹、流挂等涂膜病态，还可以增加涂层间的附着力。层间打磨可根据需要选择320#—600#砂纸，其质量要求是平滑流畅、无亮星，尽量无砂痕，表面呈毛玻璃状。面漆打磨，要求无亮星，无明显砂痕，最忌将面漆磨穿，一般用600#—1000#砂纸打磨。抛光打磨，一般采取水磨，先用800#—1000#砂纸磨去亮星，再用15

00#砂纸轻磨砂痕。

永康市冠涵抛光磨具厂是集生产、销售和科研开发于一体的专业化公司。专业生产各类抛光盘.塑料抛光盘.橡胶抛光盘、PU抛光盘、海绵抛光片、羊毛抛光盘等抛光盘系列产品。热忱欢迎中外客商定制各种标准非标准之产品，本厂将竭诚为您服务，我们将本着平等互利的精神于您一起共创辉煌。

家具表面的美观性在很大程度上取决于打磨质量的好坏。大家知道，现在做油漆的，不论是实木企业还是板式家具企业，工作量和人数、最集中的就是打磨车间，出现问题的也是打磨车间。说是人术也不为过。由于材料本身的特殊性和差异性，以及加工后的零部件形状和造型等方面差异性也很大，塑料抛光盘批发，再加上砂光设备的有限加工功能和成本考虑，目前还没有很好地完全取代手工砂光的办法，因此，我们就必须研究如何有效地高质量地做好手工操作，或借助风动工具或一些简单电动器械进行的打磨工作。

冠涵磨具质量保证(图)-塑料抛光盘批发-湖州塑料抛光盘由永康市冠涵抛光磨具厂提供。“抛光盘，海绵盘，pu盘，熟料盘，气动盘，羊毛盘”就选永康市冠涵抛光磨具厂(ykguanhan.1688.com)，公司位于：浙江省永康市石柱镇下里溪村，多年来，冠涵磨具坚持为客户提供好的服务，联系人：陈小姐。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。冠涵磨具期待成为您的长期合作伙伴！