

# 聊城豪行无缝钢管厂 无缝管

产品名称	聊城豪行无缝钢管厂 无缝管
公司名称	山东豪行金属材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省聊城市开发区大东钢管城
联系电话	18954452221

## 产品详情

要如何区分无缝管和焊接钢管呢？其实方法很简单，无缝管和焊接钢管成型工艺不同。焊接钢管也叫焊管，一般是用平板材经折弯后焊接起来的，可以在上面发现一条焊缝；按焊缝方式可分为直缝焊接钢管和螺旋焊接钢管，直径较粗的一般是螺旋焊接钢管。按用途又分为一般焊管、镀锌焊管、吹氧焊管、电线套管、公制焊管、托辊管、深井泵管、汽车用管、变压器管、电焊薄壁管、电焊异型管和螺旋焊接钢管。随着焊接钢管技术的不断提高和加工简便性，现在焊接管代替部分无缝管，而且焊接钢管已经能生产219mm（8寸）以上。

无缝管一般是将熔融状态的钢水通过环形狭缝积压出来后，再经拉伸等处理工艺成型的，这样就没有焊缝了。在性能方面上，特别是承压能力上相较于焊接钢管有很大的提高，因此经常被用在高压设备上使用，如液压设备的管路连接等。而焊接钢管的焊缝部位是其薄弱环节，焊缝质量也是影响其整体性能的主要因素。相信在北方生活过的人都有过自来水管或暖气管在冬天被冻爆的经历，爆的地方一般都是焊缝处，无缝管，也就是焊接钢管。

将定量的喷射净化熔剂装入喷射装置的储料罐中盖好，先通氮气，然后打开精炼罐下面的开关，待精炼无缝管有熔剂喷出时，将无缝管插入铝液内作水平运动，无缝管端头以插入离炉底约20cm深度处为宜(不要碰炉壁和炉底，以防堵管)，前后左右移动，将定量熔剂均匀喷完后，继续均匀喷吹一周，然后把无缝管从铝液中抽出，最后关闭氮气。

无缝管的质量要想过关，需通过以下的一些检测，这样质量才能有保证，从而避免在使用过程中一些不必要的问题出现。

1.化学成分分析。可采用仪器分析法和化学分析法。用于化学分析的试样分熔炼试样、锭钻屑试样、管材试样。熔炼试样一般采用仪器分析法、管材成品试样采用化学分析法和一起分析法。

2.尺寸和外形检测。检查内容主要包括壁厚、外径、长度、弯曲度、椭圆度、端口坡度及钝边角度和异形钢管横截面形状等。

3.表面质量检测。人工肉眼检查和无损探伤检查，无损检测的方法有很多，如超声波探伤、涡流探伤、磁粉探伤、漏磁探伤、电磁超声波探伤和渗透探伤等。每种方法各有优缺点。适合检测钢管表面或者近表面：涡流探伤、磁粉探伤、漏磁探伤、渗透探伤。其中渗透探伤仅限于钢管表面开口缺陷的检查；磁粉探伤、漏磁探伤、涡流探伤只限于铁磁性材料检查。涡流探伤对点状缺陷比较敏感，其他探伤对裂纹敏感。而超声波探伤对对钢管表面检测反应比较迅速，对钢管内部定性分析尚存在一定的困难，并且超声波检查还受到钢管的形状和晶粒度的限制。

4.化学性能检测。在常温或一定温度下的力学性能实验，液压试验和腐蚀试验。

5.工艺性能试验。包括压扁实验、环拉实验、扩口和卷边实验、弯曲实验。

6.金相分析。包括低倍和高倍检查。

7.石油专用管螺纹参数检测。包括接箍纹检测、管体螺纹检测以及管体与接箍拧紧后的检测。

聊城豪行无缝钢管厂-无缝管由山东豪行金属材料有限公司提供。山东豪行金属材料有限公司（[www.sdhxggc.cn](http://www.sdhxggc.cn)）是一家从事“无缝钢管,精密钢管,冷拔管,异型管,耐磨板”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“豪行”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使山东豪行金属在钢管中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！同时本公司（[www.hxggcj.cn](http://www.hxggcj.cn)）还是从事山东无缝管，山东无缝钢管，辽宁无缝钢管厂家的厂家，欢迎来电咨询。