

高压胶管厂家 嘉森科技 胶管

产品名称	高压胶管厂家 嘉森科技 胶管
公司名称	嘉森科技股份有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省衡水市景县北留智景德路西侧
联系电话	13780488232

产品详情

高压胶管的使用不当胶管

使用不当

在质量有保证的前提下，液压支架胶管，如果使用不当，也会大大地缩短胶管的使用寿命。实际工作中，大部分高压胶管地损坏都是由于使用不当造成的。

受频繁、剧烈的压力冲击。高压胶管出现爆裂，一般不是因承受静压力太大所致，而是与压力冲击的剧烈程度和次数有关。工程机械在作业时，油管内会反复出现油压的突然升高或降低的情况，从而构成对油管频繁的压力冲击，导致各部的油封损坏加剧、胶管出现起泡和以及管接头的松动渗漏现象。因此在操作时，阀杆的扳动不可过猛，一定要平缓。

油液的使用温度过高。工程机械作业时，液压系统因功率损耗而使油液发热，加上外界气温的影响（尤其在夏天），耐酸碱胶管，可使油温急剧升高。油液使用温度越高，橡胶越易老化，弹性变差，强度与密封性能下降，胶管就会很快爆裂。因此，在作业中，当液压系统出现温升过高、过快时，应及时查明原因，予以排除；夏天作业，特别是连续作业时，应采取必要的降温措施。

胶管选用、安装不合理。在更换高压胶管时，所选用胶管的长度、钢丝层数、接头形状和尺寸都要合理，且应尽量减小胶管弯曲程度；在拧紧接头螺母时，不要使胶管产生扭曲，胶管，过大的弯曲和扭曲会大大降低胶管的使用寿命；对一些容易发生摩擦的部位应采取防护措施，以防止胶管因磨损而爆裂。

高压胶管的试验标准胶管

试验标准：

高压水压试验台是按照"EN ISO1402-1996/NF T47202-1996 橡胶和塑料软管组件静液压试验"标准、GB/T5563液压软管总成试验标准制作。软管的安装和测试的方法符合"EN ISO1402-1996/NF T47202-1996橡胶和塑料软管组件静液压试验"标准所规定的内容、设备的性能参数和试验方法符合GB7939、GB/T5563液压软管

总成试验标准中的规定。适合GB383钢丝编织软管或GB/T10544各种规格的试验、各种规格的试验、泄漏试验、耐压试验等要求。

胶管生产的基本工序为混炼胶加工、帘布及帆布加工、胶管成型、硫化等。不同结构及不同骨架的胶管，其骨架层的加工方法及胶管成型设备各异。

全胶胶管因不含骨架层，只需使用压出机压出胶管即可；夹布胶管需要使用将胶布包在内胶层上的成型机；抽吸胶管在成型时需先缠金属螺旋线后包内胶；编织及缠绕胶管需要使用专用的织物编织机或缠绕机；针织胶管需要使用针织机等。

胶管成型方法主要以是否采用管芯，分为无芯法、和有芯法(又包括软芯法和硬芯法)。 折叠
无芯成型 螺杆挤出机部件剖面图胶管无芯成型，设备是挤压成型机(常用螺杆挤出机)，高压胶管厂家，将骨架层及外胶层直接在压出的内胶管上成型。

胶料借助挤出螺杆的放置作用在机筒内搅拌、混合、塑化和压紧，然后向机头方向移动，最后从口型挤出的一定形状的产品，螺杆挤出机分热喂料和冷喂料两种，前者喂入经过开放式炼胶机预热的条料，后者喂入不经过热炼的胶料。

高压胶管厂家-嘉森科技-胶管由嘉森科技股份有限公司提供。嘉森科技股份有限公司(www.jiasenkeji.net)是一家从事“高压胶管,金属软管,金属补偿器,橡胶制品”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“嘉森科技”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使嘉森科技在金属线、管、板制造设备中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。 特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！