

鲁冠玻璃机械 啤酒瓶玻璃原料自动配料 晋中玻璃原料自动配料

产品名称	鲁冠玻璃机械 啤酒瓶玻璃原料自动配料 晋中玻璃原料自动配料
公司名称	宁津县鲁冠玻璃机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	宁津县城南大祁工业园
联系电话	13475341271 13475341271

产品详情

配料机构简介

配料机构按储料仓数量分为两仓、三仓、四仓、五仓等几种类型。每种机型按储料仓容积分为3立方、6立方、8立方、10立方、14立方等几种规格。

注：计量仓的数量与容积可根据用户的要求定做。

宁津县鲁冠玻璃机械有限公司玻璃原料自动配料站简介

配料控制系统平台共设九种原料配料装置，乳白料玻璃原料自动配料，分别为砂岩粉、长石、白云石、纯碱、芒硝、碳粉、石灰石、水、碎玻璃。

硅砂及纯碱料仓底安装有VBA系列料斗活化器，它具有良好的闸闭作用，它周期性振动，能有效地消除各种料仓的起拱、堵塞和粘仓现象。在振动过程中，松散物料的内摩擦力得到补偿，对料仓仓壁的外摩擦力减小，提高了料仓的使用寿命。

白云石、纯碱喂料采用绞刀方式，可缓冲白云石料对称斗的冲击，防止白云石料“放炮”的现象，其它原料喂排料均采用DMA电磁振动给料机，它可以把颗粒状及粉状物料从存储仓或漏斗中均匀地、连续定量地传送给皮带。电磁振动给料机由可控硅控制板驱动，通过控制其振幅大小，来控制物料流量。它可以瞬时的改变和启闭料流，所以给料精度高。

为保证排料时料流的平稳，在部分原料：长石、石灰石、纯碱、中间仓的秤斗上安装有K36旋风式气震器，晋中玻璃原料自动配料，排料时间歇动作，使秤斗产生抖动，以消除斗壁的粘料及斗内蓬料。喂排料均设有手动及自动两种方式。

芒硝、碳粉两种原料先排入小混合机进行预混后，再排向配料输送带。

排料采取延时排放方式，排放于配料输送带，进入中间站前各种物料分层叠加，有利于物料充分混合。

宁津县鲁冠玻璃机械有限公司玻璃原料自动配料站简介

物料的混合控制

配合料皮带将物料通过中间复合秤放入混合机内，完成物料的混合操作。混合料由混合机排入料仓经流槽至混合料皮带机送入窑头料仓，混合机型号BHL-1500型。

砂岩在线测水

选用在线测水技术，混合机加水系统应与在线测水相连接，按照设定值自动调节加水量，测水装置不应有放射污染。

山东省宁津县鲁冠玻璃机械有限公司生产：退火炉网带，齿链带，煤气交换器，空气交换器，玻璃加料机，啤酒瓶玻璃原料自动配料，玻璃混料机，输瓶机，推瓶机，弧线递送机，碎玻璃清洗机、碎玻璃清洗流水线，玻璃原料混配流水线等。