

# 聚氨酯喷涂机 聚氨酯生产流水线 聚氨酯电动发泡机

产品名称	聚氨酯喷涂机 聚氨酯生产流水线 聚氨酯电动发泡机
公司名称	东莞市立臻机械设备有限公司
价格	78000.00/台
规格参数	
公司地址	东莞市寮步镇兴隆街80号
联系电话	13825765890 13726435528

## 产品详情

### 聚氨酯发泡机在操作中的问题及解决方法

- 1.当涂料粘度过大不便进行刮涂施工时，可加入少量的专用稀释剂进行稀释，以降低粘度加入量不得大于乙料的10%。
- 2.气孔、气泡：材料搅拌方式及搅拌时间未使材料拌合均匀；施工时应采用功率、转速不过高的搅拌器。另一个原因是基层处理不洁净做涂膜前应仔细清理基层，不得有浮砂和灰尘基层上更不应有孔隙，涂膜各层出现的气孔应按工艺要求处理防止涂膜破坏造成渗漏。
- 3.起鼓：基层有起皮、起砂、开裂、不干燥，使涂膜粘结不良；基层施工应认真操作、养护待基层干燥后，先涂底层涂料固化后再按防水层施工工艺逐层涂刷。
- 4.涂膜翘边：防水层的边沿、分项刷的搭接处出现同基层剥离翘边现象。主要原因是基层不洁净或不干燥收头操作不细致、密封不好、底层涂料粘结力不强等造成翘边故基层要保证洁净、干燥、操作要细致。
- 5.破损：涂膜防水层分层施工过程中或全部涂膜施工完，未等涂膜固化就上人操作活动或放置工具材料等将涂膜碰坏、划伤施工中应保护涂膜的完整。
- 6.施工时应注意防火，施工人员应采取防护措施，施工现场要求通风良好，以防溶剂中毒。
- 7.如发现供料有沉淀现象，应搅拌均匀后再使用，以免影响质量。
- 8.甲乙两种材料均为铁桶包装，易燃有毒，储存时应密封放在阴凉干燥，无强日光直晒的场地。
- 9.施工温度一在5摄氏度以上。

