

卧式纸箱打包机批发 百辉环保机械 卧式打包机

| | |
|------|---------------------------|
| 产品名称 | 卧式纸箱打包机批发 百辉环保机械 卧式打包机 |
| 公司名称 | 山东百辉环保机械设备有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 山东省济宁市曲阜市经济开发区西区创新创业基地207 |
| 联系电话 | 18264796890 |

产品详情

废纸卧式打包机用于在常态下将废纸，纸箱挤压结实，并用专用包装带打包成形，使其体积大大减小，从而达到减少运输体积，节约运费，为企业增加效益的目的。随着环保意识越来越重，卧式打包机，液压打包机就起到了很大的作用，可以把一些废纸再次利用，而且也越来越受大家的欢迎，我公司的液压废纸卧式打包机一直不断的创新，不断的跟随着一些先进技术在发展，与时俱进，为环保事业打造实用，放心，先进的液压打包机械。

产品优势：

- 1.所有机型均采用液压驱动，可选择手动或PLC自动控制操作；
- 2.出料形式有翻包，推包（侧推和前推）或人工取包（打包）等不同方式；
- 3.安装无需底脚螺丝，在无电源的地方，可采用柴油机作动力；
- 4.挤压力从80吨至260

废纸卧式打包机用于在常态下将废纸，纸箱挤压结实，并用专用包装带打包成形，使其体积大大减小，从而达到减少运输体积，节约运费，为企业增加效益的目的。随着环保意识越来越重，液压打包机就起到了很大的作用，可以把一些废纸再次利用，废品卧式打包机，而且也越来越受大家的欢迎，我公司的液压废纸打包机一直不断的创新，不断的跟随着一些先进技术在发展，与时俱进，为环保事业打造实用，放心，先进的液压打包机械。

产品优势：

- 1.所有机型均采用液压驱动，可选择手动或PLC自动控制操作；

- 2.出料形式有翻包，推包（侧推和前推）或人工取包（打包）等不同方式；
- 3.安装无需底脚螺丝，在无电源的地方，可采用柴油机作动力；
- 4.挤压力从10吨至100吨有十个等级，供用户选择。
- 5.压缩室尺寸和包块尺寸可根据客户要求定制。

推料缸和推料头之间采用球面结构联接，可靠性好，油封使用寿命长。

加料口加宽，加大，填料更方便快捷。

低噪音液压回路设计，低故障。

安装简便，无须地基。

全自动卧式液压打包机用途：

废纸卧式打包机用于在常态下将废纸及类似的产品挤压结实，并用专用包装带打包成形，使其体积大大减小，易拉罐卧式打包机报价，从而达到减少运输体积、节约运费，为企业增加效益的目的.用于废纸（纸板箱、新闻纸等）、废塑料（PET瓶、塑料膜、周转箱等）、稻草等松散物的打包。

全自动卧式液压卧式打包机特点：

- 1.PLC控制，配合人机界面（触摸屏）视窗式监控，同步动作指示图配合错误警告，可设定包块长度。
- 2.左、右、上三方向浮动式缩口设计，有利于自动分配四面压力，可广泛用于不同物料的打包。
- 3.推料缸和推料头之间采用球面结构联接，可靠性好，油封使用寿命长。
- 4.加料口带分散式剪切刀，剪切效能高。
- 5.低噪音液压回路设计，高效能低故障。
- 6.安装简便，无须地基。

卧式卧式打包机的优势：

- 1、所有机型均采用液压驱动，可选择手动或PLC自动控制操作；
- 2、出料形式有翻包、推包（侧推和前推）或人工取包（打包）等不同方式；
- 3、采用380V电压，在无电源的地方，可采用柴油机作动力；
- 4、挤压动力从120吨-400吨可供用户选择

- 5、压缩室尺寸和包块尺寸可根据客户要求定制。
- 6、推料缸和推料头之间采用球面结构联接，可靠性好，油封使用寿命长。
- 7、采用瑞金加速。
- 8、低噪音液压回路设计，高效能低故障。
- 9、安装简便，无须地基。
- 10.卧式结构，可配输送机加料或人工加料

卧式卧式打包机具有良好的刚韧性和稳定性，卧式纸箱打包机批发，造型美观大方，操作维修方便，安全节能，设备基础工程投资费用低等特点。它广泛应用于各类废纸厂、旧物回收公司等单位企业，适用于对旧物废纸、塑料秸秆等的打包回收，是提高劳动效率、减少劳动强度、节约人力、减少运输费用的好设备。

卧式纸箱打包机批发-百辉环保机械(在线咨询)-卧式打包机由山东百辉环保机械设备有限公司提供。卧式纸箱打包机批发-百辉环保机械(在线咨询)-卧式打包机是山东百辉环保机械设备有限公司（bhbjxgs.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：刘倩倩。