

长沙PE自来水管多少钱 湘元管业 邵阳PE自来水管

产品名称	长沙PE自来水管多少钱 湘元管业 邵阳PE自来水管
公司名称	湖南湘元管业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	长沙县金鹰机电市场二区七栋7-8号
联系电话	18274881125

产品详情

PE给水管的焊接可以分为下面这几步，这几步至关重要.大家一定要留心看了.

(1) PE给水管焊接时，将两管轴线对中，先将两管端部点焊固定.

(2) PE给水管与法兰盘焊接，应先将给水管插入法兰盘内，点焊后用角尺找正，找平后再焊接.法兰盘应两面焊接，长沙PE自来水管哪家好，其内侧焊接不得突出法兰盘封闭面.

(3) PE给水管壁厚在5mm以上时，应切割坡口，保证充分焊透.坡口成形可采用气焊切割或坡口机加工，邵阳PE自来水管，但应清除渣屑和氧化铁，并用锉刀打磨，直至露出金属光.

(4) 钢管切割时，长沙PE自来水管厂家直销，其割断面应与管子中心线垂直，以保证管子焊接完毕的同心度.

(5) 法兰要垂直于管子中心线，表面要互相平行，法兰衬垫不得凸入管内，长沙PE自来水管多少钱，连接法兰的螺栓规格应与法兰配套，螺杆凸出螺母长度不得大于螺杆直径的1/2.

(6) 焊接给水管时，管子接口要清除浮锈、污垢及油脂.

(7) 法兰衬垫要按照图纸和规范要求选用，冷水系统采用橡胶垫，热水系统采用石棉橡胶垫.

PE给水管的一般规定：

管材、管件应具有质量检验部门的产品质量检验报告和生产厂的合格证。

管材存放、搬运和运输时，应用非金属绳捆扎，管材端头应封堵。

管材、管件存放、搬运和运输时，不得抛摔和剧裂撞击。

管材、管件存放、搬运和运输时，不得曝晒和雨淋;不得与油类、酸、咸等其它化学物质接触。

管材、管件从生产到使用之间的存放期不宜超过一年。

聚乙烯具有独特的柔韧性和优良的耐刮痕的能力

聚乙烯管道系统的挠性有着巨大的技术经济价值。聚乙烯的挠性是一个重要的性质，它极大的提高了该材料对于管线工程的价值。良好的挠性使聚乙烯管可以盘卷，以较长的长度进行供应，避免了大量的接头和管件。同时，挠性和重量轻及具有优良的耐刮痕能力，使之可采用多种可减轻对环境和社会生活的影响且费用经济的安装方法，如免开挖施工技术。

长沙PE自来水管多少钱-湘元管业-邵阳PE自来水管由湖南湘元管业有限公司提供。湖南湘元管业有限公司(<https://shop1489078443106.1688.com>) 坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支敬业的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。湘元管业——您可信赖的朋友，公司地址：长沙县金鹰机电市场二区七栋7-8号，联系人：苏经理。