

# 德国巴斯夫TPU 1180A 薄膜级 电器/管件专用聚氨酯 吹塑级

产品名称	德国巴斯夫TPU 1180A 薄膜级 电器/管件专用聚氨酯 吹塑级
公司名称	上海天塑贸易有限公司
价格	32.50/kg
规格参数	品牌:德国巴斯夫 型号:1180A 硬度:80A
公司地址	上海市奉贤区金碧路1998弄3号（注册地址）
联系电话	15021379128

## 产品详情

TPU 德国巴斯夫~ TPU--特性：具有极佳稳定性和易脱模的挤塑品级。分类：注塑、挤出、吹塑。用途：工程制品、汽车工程部件；消防水龙带、软硬复合制品；变速杆球柄、滚轴、连轴器、索环和密封件；电缆套塑、织物涂覆，传动带、软管、电缆接头、软管接头、矿山筛网、薄膜和挤出型材；齿轮、护目镜框、缓冲器、运动鞋底和脚轮，吊裙肩带、表带等。TPU中文名称：热可塑性聚氨酯。热可塑性TPU弹性体，TPU塑胶原料是由含NCO官能基之MDI与含OH官能基之POLYOL、1.4BG，经押出混炼而制成，由于弹性好、物性佳、各种机械强度均优，因此，广用于射出、押出、压延及溶解成溶液型树脂等加工方式，为塑胶加工业者经常使用的塑胶材料，其制成产品涵盖了工业应用和民生必需品的范围。热塑性PU弹性体的用量正持续地增加中，为塑胶加工业者开创低成本、高附加价值的产业新契机。因其卓越的性能和环保概念日益受到人们的欢迎。TPU均能成为PVC之替代品。但TPU所拥有的优点，PVC则望尘莫及。TPU不仅拥有卓越的高张力、高拉力、强韧和耐老化的特性，而且是种成熟的环保材料。特性1、耐磨性能当材料在使用过程中经常受摩擦、刮磨、研挫等机械作用，会引起其表面逐步磨损，因此材料的选择磨耗性显得非常重要。TPU塑胶原料耐磨性能优异，较天然橡胶耐磨五倍以上，是耐磨制品可以选择]的材料之一。2、拉伸性能拉伸强度高达70MPa,断裂伸长率可高达1000%。3、撕裂性能弹性体在应用时由于产生裂口扩大而使之破坏称为撕裂，撕裂强度就是材料抵抗撕裂作用的能力;一般而言TPU具有较高的抗撕裂能力，撕裂强度与一些常用的橡塑胶比较是非常优异的。4、屈折性能很多塑胶材料在重复的周期性应力作用下容易产生断裂，TPU制品在不同环境下都可以保持极佳的耐屈折特性，为高分子材料中优秀选择之一。5、耐水解性能TPU在浑浊下耐水性能是良好的，1~2年内不会发生明显水解，尤其以聚醚系列更佳。聚酯系列在50 的水中浸泡半年或70 浸泡3周或100 浸泡3~4天，会完全分解，这是TPU适合作为环保材料的原因之一，需经常性与水接触之产品，则建议使用聚醚系列。6、抗高温与抗氧化性能一般的塑胶原料长期在70 以上的环境下容易氧化,TPU抗氧化能力良好;一般而言TPU耐温性可达120 。7、耐油与耐药品性能TPU为一种强极性的高分子材料，和非极性矿物油的亲和性很小，在燃料油(如煤油、汽油)和机械油(如液压油、机油、润滑油等)中几乎不受侵蚀;其中，TPU产品中又以聚醚系列的产品耐油性较佳;TPU薄膜及片材对于油脂的体积变化很小，抗张强度甚至比原初始值更高;需要注意的是在矿物油中若含有少量的水分时，会对薄膜物性产生不同程度的负面影响。8、低温性能TPU有非常好的耐低温性能，通常能达到-50 ，可取代一般PVC因低温脆化而无法应用的各个领域，特别适合用在寒带相关的种类制品。9、气密性TPU非常容易利用高周波或是热压来熔接，因此广泛应用在充气

制品上。气体系数是指在一定温度和压力下，气体透过试样规定面积的速率，同一材料对不同气体的透过率有时差异很大。一般来说，聚酯系列制品气密性比聚醚系列更好。10、生物医学性能TPU具有极佳的生物相容性、无毒、无过敏反应性、无局部刺激性、无致热源性，因此广泛应用在医疗、卫生等相关产品以及运动、保护器材上。

德国巴斯夫TPU：TPU模塑成型工艺有多种方法：包括有注塑、吹塑、压缩成型、挤出成型等，其中以注塑最为常用。注塑的功能是将TPU加工成所要求的制件，分成预塑、注射和机出三个阶段的不连续过程。注射机分柱塞式和螺杆式两种，推荐使用螺杆式注射机，因为它有提供均匀的速度、塑化和熔融。注射机料筒衬以铜铝合金，螺杆镀铬防止磨损。螺杆长径比 $L/D=16\sim 20$ 为好，至少15；压缩比 $2.5/1\sim 3.0/1$ 。给料段长度0.5L，压缩段0.3L，计量段0.2L。应将止逆环装在靠近螺杆顶端的地方，防止回流并保持最大压力。加工TPU宜用自流喷嘴，出口为倒锥形，喷嘴口径4mm以上，小于主流道套环入口0.68mm，喷嘴应装有可控加热带以防止材料凝固。

从经济角度考虑，注射量应为额定量的40%~80%。螺杆转速20~50r/min。

德国巴斯夫TPU：模塑TPU制件的收缩受原料的硬度、制件的厚度、形状、成型温度和模具温度等模塑条件的影响。通常收缩率范围为0.005~0.020cm/cm。例如， $100\times 10\times 2$ mm的长方形试片，在长度方向浇口，流动方向上收缩，硬度75A比60D大2~3倍。TPU硬度、制作厚度对收缩率的影响见图1。可见TPU硬度在78A~90A之间时，制件收缩率随厚度增加而下降；硬度在95A~74D时制件收缩率随厚度增加而略有增加。主流道是模具中连接注射机喷嘴至分流道或型腔的一段通道，直径应向内扩大，呈 $2\theta$ 以上的角度，以便于流道赘物脱模。分流道是多槽模中连接主流道和各个型腔的通道，在塑模上的排列应呈对称和等距分布。流道可为圆形、半圆形、长方形，直径以6~9mm为宜。流道表面必须像模腔一样抛光，以减少流动阻力，并提供较快的充模速度。冷料穴是设在主流道末端的一个空穴，用以捕集喷嘴端部两次注射之间所产生的冷料，从而防止分流道或浇口堵塞。冷料混入型腔，制品容易产生内应力。冷料穴直径8~10mm，深度约6mm。

德国巴斯夫TPU用途：TPU汽车部件，球型联轴节；防尘盖；踏板刹车器；门锁撞针；衬套板簧衬套；轴承；防震部件，TPU内外装饰件；防滑链等。机械，TPU工业用部件。各种齿轮；密封件（主要起耐磨和耐油作用），TPU防震部件；取模针；衬套；轴承。盖类；连接器；橡胶筛；印刷胶辊等，TPU服饰辅料，女士文胸肩带、服装松紧带等。鞋类，垒球鞋、棒球鞋、高尔夫球鞋、足球鞋鞋底及鞋前掌，女士鞋后跟；滑雪靴；安全靴，高档鞋底等，TPU其他，自位轮；把手；表带等。管材·软管高压管；医疗管；油压管；气压管；燃料管；涂敷管；输送管；消防水带等薄膜·板材转动带（具有一定的拉伸作用）；气垫；膜片；键盘板；复合布等，TPU电线，电缆电力通信电缆；计算机配线；汽车配线；勘探电缆等，TPU其他各种环形管线；圆形带；V型带；同步带；防滑带等。

TPU德国巴斯夫1系: 1055D. 1075A.1080A.1085A.1085A53.108A.1090A.1095A.1095AE. 1095AF. 1154D.101154D10.1154D.151154D50.1154D50U.1154DKFF. 1154D. 10FHF.1154D. 131154D53. 1154d.1160D50.1160D.1164D. 101164D15. 1164D50.1164D53U. 1164D.1170AU.1174D.111174D50. 1174d. 1175A10W.1175A.1175AW.1180A10.1180A10F.1180A10M. 1180A10U. 1180A10W.1180A15.1180A.1180A50.1185A10.1185A10F. 1185A10M.1185A10W.1185A10W.1185A50.1185A55.1185AM.1185AWM.1185AT.1185A.1185A.101185A10F.1185A10V.1185A10X.1185A10XU.1185A50V. 1185AFHF.1190A10.1190A.1190A15.1195A10.1195A11S. 1195A15.1195A15U.1195A50.1195A55.1195A55U.1195A. 1195A10FN.1195A50R.1198A10.1198A10U.1254DU.1260DU.1264DU.1298AU.192. TPU德国巴斯夫2系: 2180 A 10.285. TPU德国巴斯夫3系: 35A12P. TPU德国巴斯夫5系: 560D .53564D .53565AWH.575AWH.585A11.590A53.598A53. TPU德国巴斯夫6系: 60A64D.660D10U.660D50U.664D10U.664D50U.664DU.670A10WU.670 AWHU.670A685A10.685A10N.685A10 U.685AU.685A.688A10N.688A50N.690A10U.690AU.690A10.695A10.695A10U.695A15N. TPU德国巴斯夫7系: 72D. TPU德国巴斯夫8系: 85A.880A13N.880AN.885AN.890A10N. TPU德国巴斯夫9系: 9238.95A. TPU德国巴斯夫B系: B60A10.B60A10.B60A10.B60AESD.B60AWHA.B60D11.B60D15.B64D11.B64D15.B64D50.B 64D50U.B70A15W.B75A15WB80A.B80A11.B80A11U.B80A15.B85A10.B85A11S.B85A15.B90A10.B90A11.B90A11

S.B90A11U.B90A15.B95A11.B95A11S.B95A11U.B95A50.B98A10.B98A50.B60D.B64D.B85A.B85A11U.B90A.B95A  
5000.B95A52.B95a.B98A. TPU德国巴斯夫C系:  
C59D53.C60A10W.C60A15H.C60D53.C70A10W.C70A15H.C70AHPM.C70  
AWH.C74D50.C75A15H.C75A15W.C75AHPM.C78A10.C78A15.C80A10.C  
80A15.C85A10.C85A15H.C85A55.C85AHPM.C90A10.C90A13.C90A15.  
C95A10.C95A15.C95A50.C95A55.C98A10.C60A.C60AW.C65A.C70AW.  
C74D.C75A15W.C78A.C80A.C85A.C90A.C95A.C98A.c59d.c64d. TPU德国巴斯夫D系: D-60D10.  
TPU德国巴斯夫E系: E1160D.E1164D50.E1174D50.E1175A10. E1185A10.E664d.E685A. 90A5200. EB95A  
.EB95A1200. 85A11000. 95A50. 164D50S. TPU德国巴斯夫K系: Konz V 287. TPU德国巴斯夫L系: 9192. 9219.  
9254. 9276. 9306 LP9307. TPU德国巴斯夫M系: M88A55. TPU德国巴斯夫R系: R1000.  
R1011.R2000.R2006.R3000.R6000. TPU德国巴斯夫S系: S60A10W. S60A10W. S60AWH.S64D50. S70A10W.  
S74D50. S85A15. 9324.s90A.